

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY
INFORMATION REPORT

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

CONFIDENTIAL

25X1

COUNTRY	East Germany	REPORT	
SUBJECT	1955 Price lists for Iron and Steel Products	DATE DISTR.	13 September 1955
DATE OF INFO.		NO. OF PAGES	1
PLACE ACQUIRED		REQUIREMENT NO.	RD
		REFERENCES	25X1

This is UNEVALUATED Information

THE SOURCE EVALUATIONS IN THIS REPORT ARE DEFINITIVE.
 THE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.
 (FOR KEY SEE REVERSE)

official 1955 price list for East German iron and steel products; the list comprises the following listings: 25X1

- Part I: Pig Iron, Steel Pig, Ferroalloys (13 pages) 25X1
- Part II: Semifinished Material, Rolling Steel, Blank Steel (55 pages)
- Part III: Strip Steel, Cold-rolled (3 pages)
- Part IV: Spring Strip, Special Cold-rolled Strip (29 pages)
- Part V: Ingot-steel pipes (17 pages)
- Part VI: Refined Steel (79 pages)
- Part VII: Quality Price Mark-ups (Guete Aufpreisliste)
- Part VIII: Price List for Material Testing (3 pages)
- Annex (1 page)

25X1

CONFIDENTIAL

STATE	X	ARMY	X	NAVY	X	AIR	X	FBI		AEC				
-------	---	------	---	------	---	-----	---	-----	--	-----	--	--	--	--

NOTE: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".

25 YEAR RE-REVIEW

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil I

Preise und Bedingungen

für

Roheisen

Rohstahl

Ferro-Legierungen

Zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1.4.1955

25X1

Preisordnung Nr. 406

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾ Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;
Teil VII: Güteaufpreisliste;
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestimmungsmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen. Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
 - a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestimmungsmengen,
 - b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzuführen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die

gezogene Stahlröhre,
Schmiedestücke sowie
Eisen-, Stahl- und Tempergußteile

 herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBL S. 827) besteuert werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen²⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgenossenschaften beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksgenossenschaften zu verbilligten Preisen bezogenes Material unverändert oder unbearbeitet an Abnehmer ab, die nicht unter die im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 338 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GBL 1954 S. 68) und die Preisordnung Nr. 398 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBL Teil I S. 131), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlsorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Selbmann
Minister

¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 3, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 338 vom 18. 12. 1953 und zur Preisordnung Nr. 398 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Warennummer	Material
27 11 00 00	Thomasroheisen
27 12 10 00	Hämatit
27 12 20/50 00	Gießereiroheisen I, III, IV A, IV B
27 13 00 00	Stahleisen
27 14 00 00	Spiegeleisen
27 15 00 00	Sonderroheisen
27 41 00 00	Thomasrohstahl
27 42 10 00	Siemens-Martin-Rohstahl
27 43 10 00	Elektro-Rohstahl
27 21 00 00	Ferro-Silizium
27 22 00 00	Ferro-Mangan
27 22 70 00	Silico-Mangan
27 23 00 00	Ferro-Chrom
27 24 00 00	Ferro-Wolfram
27 25 00 00	Ferro-Molybdän
27 26 00 00	Ferro-Vanadium
27 28 00 00	Ferro-Titan
27 29 10 00	Ferro-Phosphor

3. Die Preise dieser Liste gelten für jede Bestellmenge.
4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.
Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen.
Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zuführt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b. Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.

B. Preisliste für Roheisen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

Vorbemerkungen:

- a) „N“ = Normalanalyse. Die Preise für Güten in einer anderen als der Normalanalyse werden nur berechnet, wenn die betreffende Güte vom Abnehmer ausdrücklich vorgeschrieben wurde.
- b) Den Roheisenlieferungen sind im Frachtbrief Angaben über die Analysenwerte kostenlos beizugeben.

1. Thomasroheisen DM 200,—**2. Hämatit mit einem Si-Gehalt**

	von % bis unter %	N	3 3,5	3,5 4	4 4,5	4,5 5	5 5,5	5,5 6	6 9
a) Grundpreis DM		313,—	316,—	319,—	322,—	325,—	328,—	333,—	337,—

b) Aufpreise**Mangangehalt**

	1,5 bis unter 2%	max.	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2%
DM 2,50		DM	6,—	8,—	14,—	22,—	27,—

Phosphorgehalt

	max.	0,09	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04%
DM	1,50	2,70	5,50	11,—	19,—	27,—	

Schwefelgehalt

	max.	0,03	0,025	0,02%
DM	2,—	4,—	6,—	

3. Gießereiroheisen mit einem Si-Gehalt

	von % bis unter %	N	2,5 3	3 3,5	3,5 4	4 4,5	4,5 5	5 5,5	5,5 6,0	6,0 9,0
a) Grundpreis		DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
GR I		303,—	303,—	307,—	309,—	311,—	315,—	319,—	323,—	327,—
GR III		283,—	285,—	287,—	289,—	291,—	295,—	299,—	303,—	307,—
GR IV A		278,—	280,—	282,—	284,—	286,—	290,—	294,—	298,—	302,—
GR IV B		273,—	276,—	280,—	282,—	284,—	285,—			

b) Aufpreise**Schwefelgehalt**

	max.	0,04 ¹⁾	0,03	0,025	0,02%
DM	1,50	1,70	4,—	6,—	

4. Stahleisen mit einem Si-Gehalt

	von % bis unter %	N	1,0 1,5	1,5 2,0	2,0 3,0	3,0 4,0	4,0 5,0	5,0 6,0
mit einem Mn-Gehalt		DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
von 1,5 bis unter 3%		265,—	267,—	269,—	271,—	273,—	275,—	277,—
von 3 bis unter 4%		270,—	272,—	274,—	276,—	278,—	280,—	282,—
von 4 bis unter 6%		278,—	280,—	282,—	284,—	286,—	288,—	290,—

¹⁾ gilt nur für GR III und IV A

5. Spiegeleisen

Mn-Gehalt von % bis unter %	6 8	8 10	10 12	12 14	14 16	16 18	18 22	22 26	26 30
Si-Gehalt									
N	350,—	360,—	370,—	380,—	390,—	400,—	415,—	435,—	455,—
1,0 bis unter 1,5% ...	352,—	362,—	372,—	382,—	392,—	402,—	417,—	437,—	457,—
1,5 bis unter 2,0% ...	354,—	364,—	374,—	384,—	394,—	404,—	419,—	439,—	459,—
2,0 bis unter 3,0% ...	356,—	366,—	376,—	386,—	396,—	406,—	421,—	441,—	461,—
3,0 bis unter 4,0% ...	358,—	368,—	378,—	388,—	398,—	408,—	423,—	443,—	463,—
4,0 bis unter 5,0% ...	360,—	370,—	380,—	390,—	400,—	410,—	425,—	445,—	465,—
5,0 bis unter 6,0% ...	362,—	372,—	382,—	392,—	402,—	412,—	427,—	447,—	467,—

6. Pfanneneisen

in Gießereiroheisengüte	DM 180,—
in Hämatitgüte	DM 200,—
in Stahleisengüte	DM 150,—
in Hämatit- und Stahleisengüte ohne Nachweis der Güte und Sorte	DM 130,—

7. Rinneneisen

unabhängig von Sorte, Analyse und Schlackengehalt, unzerkleinert	DM 110,—
zerkleinert	DM 130,—
(Der Lieferer ist verpflichtet, Rinneneisen getrennt zu verladen und es in Versand- und Waggonbegleitpapieren als solches zu kennzeichnen.)	

8. Zerkleinern von Roheisen, soweit auf den Lieferwerken möglich

Einmaliges Zerkleinern	DM 1,—
Zerkleinern in den Kerben	DM 2,—

9. Spezial-Roheisen

Bezeichnung	Analysenwerte					Preis DM/t
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	
a) <i>Bessemer Eisen</i>						
B 1	0,90—1,60	0,6—1,2	max. 0,07	max. 0,06		330,—
B 2	1,6 —2,0	0,6—1,5	max. 0,07	max. 0,04		340,—
b) <i>Stahlholzkohlen-</i> <i>eisen</i>						
MD-1/III/A/1	0,76—1,25	max. 1,2	max. 0,2	max. 0,03		430,—
MD-1/III/B/1	0,76—1,25	max. 1,2	max. 0,3	max. 0,03		420,—
MD-1/III/A/2	0,76—1,25	max. 1,2	max. 0,2	max. 0,04		420,—
MD-1/III/B/2	0,76—1,25	max. 1,2	max. 0,3	max. 0,04		400,—
MD-2/III/A/1	0,15—0,75	max. 0,7	max. 0,2	max. 0,03		440,—
MD-2/III/B/1	0,15—0,75	max. 0,7	max. 0,3	max. 0,03		440,—
MD-2/III/A/2	0,15—0,75	max. 0,7	max. 0,2	max. 0,04		430,—
MD-2/III/B/2	0,15—0,75	max. 0,7	max. 0,3	max. 0,04		410,—
c) <i>Koksroheisen</i>						
PWK 1 } siehe	1,21—1,75	1,5—2,75	0,02—0,06	0,015—0,025		370,—
PWK 2 } Aufpreise	0,61—1,2	1,0—2,5	0,02—0,06	0,015—0,025		390,—
PWK 3 } Punkt 10	max. 0,6	1,0—2,0	0,02—0,06	0,015—0,025		410,—

Bezeichnung	Analysenwerte					Preis DM/t
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	
d) <i>Holzkohlenroh-</i> <i>eisen</i>						
T-1		0,20—0,60	0,8—1,3	1,6 —2,0	max. 0,08	340,—
PWD 3 (s. Aufpreise Punkt 10)		0,10—0,60	1,0—2,0	0,02—0,06	0,015—0,025	380,—
LD 1		2,26—2,75	0,7—1,2	max. 0,3	max. 0,02	350,—
LD 2		1,76—2,25	0,5—1,0	max. 0,3	max. 0,03	360,—
LD 3		1,25—1,75	0,5—1,0	max. 0,3	max. 0,03	370,—
Lübecker, Text. grau	4,5	0,3 —0,6	0,3—0,6	0,08—0,15	0,02—0,04	Ti: ca. 0,4 332,—
Birlenbacher	3,4—4,0	1,2 —1,6	max. 1,0	0,10—0,20	0,02—0,04	417,—
Schwed., Textur grau	3,5—4,5	1,0 —1,5	max. 0,3	max. 0,06	max. 0,02	335,—
Textur weiß	3,8—4,2	max. 0,3	max. 0,6	max. 0,2	max. 0,03	345,—
e) <i>Holzkohlenroh-</i> <i>eisen für Temper-</i> <i>guß</i>						
KK		1,0 —1,5	0,2—0,6	max. 0,10	max. 0,03	Cr max. 0,04 410,—
KD 1		0,71—1,5	0,1—0,4	max. 0,15	max. 0,03	max. 0,04 380,—
KD 2		0,15—0,7	0,1—0,3	max. 0,15	max. 0,03	max. 0,04 420,—
f) <i>Roheisen für</i> <i>Walzen</i>						
WK 1		0,5 —1,0	0,2—0,6	max. 0,4	max. 0,03	Cr max. 0,04 363,—
WK 2		0,1 —0,5	0,2—0,6	max. 0,4	max. 0,03	max. 0,04 373,—
WD 1		0,81—1,3	0,2—0,8	max. 0,4	max. 0,06	max. 0,04 383,—
WD 2		0,3 —0,8	—	max. 0,4	max. 0,06	max. 0,04 393,—
LK-A		2,76—3,75	0,5—0,9	0,6 —0,9	max. 0,025	— 403,—
g) <i>Siegerländer Spe-</i> <i>zial</i> , Textur grau ..	2,5—3,2	1,5 —2,0	ca. 3,0	0,10—0,25	max. 0,04	360,—
h) <i>Siegerländer/Bir-</i> <i>lenbacher Hütte</i> Textur weiß	3,6—4,0	0,4 —0,6	2,0—2,5	0,1 —0,2	0,01—0,02	355,—
i) <i>Stürzelberger</i> <i>Spezial</i>	4,4—4,8	0,01—0,02	0,2—0,4	0,01—0,08	ca. 0,01	425,—
k) <i>Spezial, feinkör-</i> <i>nig</i> , Textur grau ..	3,6—4,0	3,5 —4,0	max. 0,4	max. 0,07	ca. 0,02—0,03	360,—
	3,6—4,0	1,5 —2,0	max. 1,0	max. 0,07	ca. 0,02—0,03	350,—
	3,6—4,0	2,5 —3,0	max. 1,0	max. 0,07	ca. 0,02—0,03	345,—
l) <i>C-armes Roheisen</i>						
Sorte DKC	2,4—2,8	0,6 —1,5	0,6—0,8	0,06—0,08	0,03—0,04	387,—
Sorte DKC, weiß ..	2,4—2,8	0,6 —1,5	max. 1,0	max. 0,15	0,02—0,04	384,—
m) <i>Temperroheisen</i>						
Textur grau	3,8—4,0	1,0 —1,5	max. 0,4	0,06—0,08	0,02—0,03	350,—
Textur weiß	3,4—3,8	0,4 —0,6	0,2—0,3	max. 0,1	0,04	352,—

10. Aufpreise

Für nachstehende Sorten Spezialroheisen gemäß Punkt 9 gelten folgende Aufpreise:

zu c) Koksroheisen PWK 1, PWK 2, PWK 3,

zu d) Holzkohlenroheisen PWD 3:

P-Gehalt	von %	0,021	0,026	0,031
	bis %	0,02	0,025	0,030
	DM	82,—	62,—	42,—
				27,—
S-Gehalt	max. 0,015	max. 0,020		
	DM	15,—	6,—	

Anhang zur Preisliste für Roheisen

Preisabweichungen für Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit, Stahleisen und Spiegeleisen, das von der Normalanalyse abweicht.

Zur Regelung der Fälle, in denen Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit und Stahleisen von der Normalanalyse abweicht, gilt hinsichtlich der Preisgestaltung folgendes:

1. Die Normalanalyse lautet:

	C	Si	Mn	P	S
Thomasroheisen	3,2—3,6	0,3—0,5	0,8—1,5	1,8—2,2	bis 0,06 %
Gießereiroheisen I	3,5—4,2	2,2—3,0	bis 1,0	bis 0,7	bis 0,04 %
Gießereiroheisen III	3,5—4,2	1,8—2,5	bis 1,0	bis 1,0	bis 0,06 %
Gießereiroheisen IV A	3,5—4,2	1,8—2,5	bis 1,0	1,0—1,5	bis 0,06 %
Gießereiroheisen IV B	3,5—4,2	1,8—2,5	bis 0,8	1,5—2,0	bis 0,06 %
Hämatit	3,5—4,2	2,0—3,0	bis 1,5	bis 0,25	bis 0,04 %
Stahleisen	3,0—4,0	bis 1,0	1,5—3,0	bis 0,45	bis 0,05 %
Spiegeleisen	4,0—5,0	bis 1,0	6—30	bis 0,85	bis 0,04 %

2. Weichen einzelne Elemente von dieser Analyse ab, so sind in den Lieferverträgen auf die in Betracht kommenden Listenpreise folgende Preisnachlässe je t zu vereinbaren:

a) bei Thomasroheisen

Silizium: über 0,5 % DM 1,50

Schwefel: über 0,06—0,08	0,08—0,10	0,10—0,12	0,12—0,15 %
DM 1,50	3,—	4,50	7,50

b) bei Gießereiroheisen

Silizium:	GR I	GR III	GR IV A	GR IV B
-----------	------	--------	---------	---------

DM 3,— bei unter	2,2 %	1,8 %	1,8 %	1,8 %
DM 1,50 bei über	3,0 %	2,5 %	2,5 %	2,5 %

(Wird vom Besteller ein höherer Si-Gehalt als 3 % bei Gießereiroheisen I und als 2,5 % bei Gießereiroheisen III, IV A und IV B gefordert, so wird der listenmäßige Aufpreis berechnet.)

Mangan: über Werte der Normalanalyse DM 1,50

Phosphor: über 2,0 % DM 1,50

Schwefel:	bei GR I	GR III, IV A, IV B
über 0,04—0,06 %	DM 1,50	—
über 0,06—0,08 %	DM 3,—	DM 1,50
über 0,08—0,10 %	DM 4,50	DM 3,—
über 0,10—0,12 %	DM 7,50	DM 4,50
über 0,12—0,15 %	DM 15,—	DM 7,50

(Maßgebend für die Bestimmung der Sorte ist also in erster Linie der P-Gehalt.)

c) bei Hämatit

Silizium: unter 2 %	DM 3,—
über 3 bis 4 %	DM 3,—
über 4 %	DM 6,—

Mangan:	über 1,5 %	DM 3,—	auf den nach dem Si-Gehalt in Betracht kommenden Preis
Phosphor:	über 0,25 bis 0,35 %	DM 2,—	
	(Für über 0,35 % P-Gehalt gelten die Preise für Gießereiroheisen I)		
Schwefel:	über 0,04 bis 0,06 %	DM 1,50	
	über 0,06 bis 0,08 %	DM 3,—	
	über 0,08 bis 0,10 %	DM 4,50	
	über 0,10 bis 0,12 %	DM 7,50	
	über 0,12 bis 0,15 %	DM 15,—	

d) bei Stahleisen

Silizium:	über 1,0 bis 1,2 %	DM 6,—	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 1,2 bis 2,0 %	DM 9,—	
	über 2,0 bis 3,0 %	DM 18,—	
	(über 3,0 % wird zum Preise für Pfanneneisen berechnet)		
Mangan:	unter 1,5 bis 1 %	DM 7,50	auf den bis zu 3 % Mn-Gehalt geltenden Preis
	unter 1 %	DM 15,—	
Phosphor:	über 0,45 bis 0,55 %	DM 6,—	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 0,55 bis 0,65 %	DM 9,—	
	(über 0,65 % wird zum Preise für Pfanneneisen berechnet)		
Schwefel:	über 0,05 bis 0,07 %	DM 3,—	
	über 0,07 bis 0,10 %	DM 6,—	
	über 0,10 bis 0,12 %	DM 15,—	
	über 0,12 bis 0,14 %	DM 30,—	
	(über 0,14 % wird zum Preise für Pfanneneisen berechnet)		

e) bei Spiegeleisen

Silizium:	über 1,0 bis 1,2 %	DM 3,—	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 1,2 bis 1,5 %	DM 9,—	
	über 1,5 bis 2,0 %	DM 18,—	
Phosphor:	über 0,35 bis 0,45 %	DM 6,—	
	über 0,45 bis 0,55 %	DM 15,—	
	(über 0,55 % wird zum Preis für Pfanneneisen berechnet)		

3. Für die Preisberechnung gilt die Analyse des Lieferwerkes. Werden beim Empfänger wesentliche Abweichungen in den Analysen gegenüber den Angaben des Lieferwerkes festgestellt, so gilt für die Preisberechnung der Mittelwert aus beiden Angaben. In besonders gelagerten Fällen kann eine Entscheidung durch die HV Eisenindustrie/Abt. TKO des Ministeriums für Schwerindustrie herbeigeführt werden. Bei der Bemessung des Preisnachlasses wird jedes einzelne Element für sich berechnet.

4. a) Die in der Preisliste verzeichneten Aufpreise dürfen nur in den Fällen berechnet werden, in denen Qualitäten, die von der Normalanalyse abweichen, vom Besteller ausdrücklich vorgeschrieben werden.

- b) In den Verträgen darf folgender Aufpreis vereinbart werden, der auch dann zur Berechnung gelangt, wenn eine entsprechende Analysenvorschrift vom Besteller nicht gegeben wurde:

bei Stahleisen mit weniger als 0,7 % Si-Gehalt DM 6,— je t

C. Preisliste für Rohstahl

1. Grundpreis

Für Rohblöcke und Rohbrammen DM 200,— je t

2. Güteaufpreise

Siehe Güteaufpreisliste Teil VII

D. Preisliste für Ferrolegierungen

Für die in der TGL 27 2: 1/2 verzeichneten Ferrolegierungen sind die Vorschriften dieser TGL die Grundlage für die Preise dieser Liste. Abweichungen von den Vorschriften der TGL bedingen eine Änderung der Preise.

1. Ferro-Silizium

a) Si-Gehalt von %	10	11	12	13	14
bis unter %	11	12	13	14	15
DM je t	186,40	194,70	203,—	211,30	219,60
von %	15	16	17	18	19
bis unter %	16	17	18	19	20
DM je t	227,80	236,10	244,30	252,60	265,30
von %	20	21	22	23	24
bis unter %	21	22	23	24	26
DM je t	273,50	281,80	290,—	298,30	310,60
b) Si-Gehalt	Grundlage:	45%	75%	90%	
	DM je t:	435,90	772,20	1004,—	
	±-Skala je %/t DM:	9,—	10,—	12,—	
c) Si-Gehalt von %	93	94	95	96	97
bis unter %	93,99	94,99	95,99	96,99	97,97
DM je t	1303,—	1317,—	1796,—	1816,—	1835,—

2. Ferro-Mangan

a) carburé, Grundlage 70% Mn				
C-Gehalt		max. 3%	max. 4%	über 4%
DM je t		865,—	855,—	845,—
±-Skala je %/t	DM	10,—	10,—	10,—
b) affiné, Grundlage 80% Mn, P-Gehalt 0,45%				
C-Gehalt		1%	1,3%	2%
Toleranz		0,6—1,05%	1,1—1,39%	1,4—2,09%
DM je t		1576,—	1565,—	1555,—
±-Skala je %/t	DM	15,—	15,—	15,—
c) Grundlage 85% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,35%				
	DM 1676,— je t			
	±-Skala DM 14,— je %/t			
d) Grundlage 80% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,18%				
	DM 2436,— je t			
	±-Skala DM 28,— je %/t			

3. Silico-Mangan

Grundlage 65% Mn
DM 810,— je t
±-Skala DM 12,— je %/t

4. Ferro-Chrom*a) carburé*

4 bis 6 % C, Tol. 4,12 bis 6,11 %	DM 3,87	} je kg rein Chrom im Ferro-Chrom
6 bis 10 % C, Tol. 6,12 bis 10,11 %	DM 3,82	

b) affiné

0,65 % C, Tol. 0,62 bis 0,67 %	DM 4,92	} je kg rein Chrom im Ferro-Chrom
0,70 % C, Tol. 0,68 bis 0,72 %	DM 4,82	
0,75 % C, Tol. 0,73 bis 0,82 %	DM 4,72	
1 % C, Tol. 0,83 bis 1,11 %	DM 4,67	
1,25 % C, Tol. 1,12 bis 1,32 %	DM 4,62	
1,50 % C, Tol. 1,33 bis 1,51 %	DM 4,57	
1,75 % C, Tol. 1,52 bis 1,86 %	DM 4,55	
2 % C, Tol. 1,87 bis 2,11 %	DM 4,52	
2,5 % C, Tol. 2,12 bis 2,61 %	DM 4,50	
3 % C, Tol. 2,62 bis 3,11 %	DM 4,47	
3,5 % C, Tol. 3,12 bis 3,61 %	DM 4,45	
4 % C, Tol. 3,62 bis 4,11 %	DM 4,42	

c) suraffiné

0,04 % C, Tol. —	DM 6,87	} je kg rein Chrom im Ferro-Chrom
0,06 % C, Tol. 0,05 bis 0,06 %	DM 6,61	
0,08 % C, Tol. 0,07 bis 0,08 %	DM 6,35	
0,10 % C, Tol. 0,09 bis 0,11 %	DM 6,11	
0,15 % C, Tol. 0,12 bis 0,16 %	DM 5,98	
0,20 % C, Tol. 0,17 bis 0,21 %	DM 5,91	
0,25 % C, Tol. 0,22 bis 0,26 %	DM 5,86	
0,30 % C, Tol. 0,27 bis 0,32 %	DM 5,72	
0,40 % C, Tol. 0,33 bis 0,42 %	DM 5,67	
0,50 % C, Tol. 0,43 bis 0,52 %	DM 5,57	
0,65 % C, Tol. 0,53 bis 0,67 %	DM 4,92	
0,70 % C, Tol. 0,68 bis 0,72 %	DM 4,82	
0,75 % C, Tol. 0,73 bis 0,82 %	DM 4,72	

5. Ferro-Wolfram

mit 80 bis 85 % W-Gehalt, je kg rein W im Ferro-Wolfram DM 83,42

Aufpreise für Zerkleinerung bzw. Pulverisierung

walnuß- bis eigroß	DM 0,10 je kg
haselnußgroß	DM 0,10 je kg
erbsengroß	DM 0,15 je kg
DIN 10 = 0,6 mm	DM 0,20 je kg
20 = 0,3 mm	DM 0,50 je kg
40 = 0,15 mm	DM 0,75 je kg
60 = 0,10 mm	DM 1.— je kg
80 = 0,075 mm	DM 1,20 je kg
100 = 0,06 mm	DM 1,50 je kg

6. Ferro-Molybdän DM 20,55 je kg
rein Mo im Ferro-Molybdän*Aufpreise für Zerkleinerung bzw. Pulverisierung*

DIN 10 = 0,6 mm	DM 0,30 je kg
40 = 0,15 mm	DM 1,80 je kg
80 = 0,075 mm	DM 3.— je kg

7. Ferro-Vanadium (etwa zwischen 40 und 60 % V-Gehalt) DM 81,35 je kg
rein V im Ferro-Vanadium

Aufpreise für Zerkleinerung bzw. Pulverisierung

DIN 10 = 0,6 mm	DM 0,30 je kg
40 = 0,15 mm	DM 1,80 je kg
80 = 0,075 mm	DM 3,— je kg

8. Ferro-Titan DM 10,80 je kg
rein Ti im Ferro-Titan

9. Ferro-Phosphor

<i>P-Gehalt</i> mindestens	15 %	20 %	25 %
<i>Si-Gehalt</i>	über 3 %	max. 3 %	max. 1 %
DM je t	232,—	272,—	312,—

10. Ferro-Kalzium-Silizium DM 1526,— je t

Beispiele:

a) *Für die Anwendung der Skalen:*

Die Listenpreise sind die Grundpreise für den betreffenden Gehalt gemäß Grundlage. Sie erhöhen bzw. ermäßigen sich für über oder unter der Grundlage liegenden Gehalt um die sich aus der Skala ergebenden Sätze: z. B. Ferro-Silizium 80 % Si,

Listenpreis Grundlage 75 % Si	DM 772,20
plus Aufpreis lt. Skala mit 5 % = $5 \times \text{DM } 10,—$	DM 50,—
	<u>DM 822,20</u>

b) *Für die Errechnung der Preise nach Reingehalt:*

Bei der Berechnung der Preise, die nach dem Reingehalt ermittelt werden, zum Beispiel bei Ferro-Vanadium, wird so verfahren, daß lediglich die in dem Erzeugnis enthaltene Gewichtsmenge des Reingehaltes berechnet wird, wie z. B.:

67,00 kg Ferro-Vanadium 56 % Vanadium-Gehalt = 37,52 kg Rein-Vanadium-Gehalt (56 % von 67 kg)
je kg DM 81,35 = DM 3052,25

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil II

Preise und Bedingungen

für

Halbzeug

Vorblöcke

Vorbrammen

Knüppel

Platinen

Walzstahl

Formstahl

Schwere Oberbaustoffe

Leichte Oberbaustoffe

Stabstahl

Walzdraht

Bandstahl, warm gewalzt

Breitflachstahl

Grob- und Mittelblech

Handelsfeinblech

Qualitätsblech

Elektroblech

Verzinkte und verbleite Bleche und Bänder

Weißblech

Radsatzmaterial

Blankstahl

zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

Preisordnung Nr. 406

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾ Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;
Teil VII: Güteaufpreisliste;
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen,
b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzuführen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die
gezogene Stahldrähte,
Schmiedestücke sowie
Eisen-, Stahl- und Tempergußteile
herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 827) besteuert werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen²⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgenossenschaften beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksgenossenschaften zu verbilligten Preisen bezogenes Material unver- oder unbearbeitet an Abnehmer ab, die nicht unter die im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 338 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GBl. 1954 S. 68) und die Preisordnung Nr. 398 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 131), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlsorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Selbmann
Minister

¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 3, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 338 vom 18. 12. 1953 und zur Preisordnung Nr. 398 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse in allen Güten außer in Edelstahlgüten:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
W 1	Halbzeug (Vorblöcke, Vorbrammen, Knüppel, Platinen)	7
W 2	Formstahl (I-Stahl und U-Stahl, 80 mm und höher)	9
W 3 u. W 4	Eisenbahn-Oberbaustoffe (Schienen, Schwellen und Zubehör)	11
W 5	Stabstahl	13
W 6	Walzdraht	19
W 7	Bandstahl, warm gewalzt	21
W 8	Breitflachstahl	23
W 9	Grob- und Riffelblech	25
W 10	Mittelblech	29
W 11	Handelsfeinblech nach DIN 1623	31
W 12	Qualitätsblech nach DIN 1623	35
W 13	Elektroblech nach DIN 46400 (Dynamoblech, Transformatorenblech) ..	41
W 14	Weißblech	45
W 15	Verzinkte und verbleite Bleche und Bänder	47
W 16	Blankstahl	49
W 17	Radsatzmaterial (Radscheiben, Radreifen und Achsen für Schienenfahrzeuge)	51

3. Nicht unter diese Bestimmungen fallen:

Bandstahl, kalt gewalzt,
Rohre aller Art und deren
Verbindungsstücke,
Edelstahl.

Für diese Erzeugnisse bestehen besondere Preislisten.

4. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Werk/Vertriebslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

Materialbezeichnung	Insgesamt t	Je Abmessung und Güte t
Halbzeug	15	5
Formstahl ¹⁾	15	2
Schwere Eisenbahn-Oberbaustoffe ¹⁾	15	15
Leichte Eisenbahn-Oberbaustoffe ¹⁾	15	3
Stabstahl ¹⁾	15	2
Walzdraht ¹⁾	15	3
Bandstahl, warm gewalzt ¹⁾	10	2
Breitflachstahl ¹⁾	15	2
Grobblech ¹⁾	15	2
Mittelblech ²⁾	15	2
Handelsfeinblech ²⁾	10	1
Qualitätsblech ²⁾	10	1
Elektroblech ²⁾	10	1
Weißblech	5	—
Verzinkte und verbleite Bleche und Bänder	5	—
Blankstahl	5	1
Radsatzmaterial		jede Menge

¹⁾ Für IIA-Material der mit ¹⁾ bezeichneten Materialgruppen, ferner für Stabstahl in kurzen Enden sowie für Stückblech, Kopfendenblech und Streifenentfall beträgt die Mindestbestellmenge je 15 t.

²⁾ Bei diesen Materialgruppen verstehen sich die Mindestbestellungen einschließlich IIA-Material.

- b) Für geringere als die unter Absatz a festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk/Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag, wie nachstehend aufgeführt, berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird:

Materialbezeichnung	Handelszuschlag DM je t
Halbzeug	
Formstahl	
Schwere Oberbaustoffe	36,50
Leichte Oberbaustoffe	
Stabstahl	
Breitflachstahl	
Walzdraht	
Warmband	39,50
Grobblech	
Mittellech	39,50
Handelsfeinblech	
Qualitätsblech	59,—
Elektroblech	
Verzinktes und verbleites Blech	
Blankstahl	64,—
Für Wildmaßblech, Stückblech, Kopfenblech und Streifenentfall gelten folgende Handelszuschläge:	
<i>Grobblech</i>	
Wildmaßblech	39,50
Stückblech	
Kopfenblech	24,—
Streifenentfall	
<i>Mittellech</i>	
Stückblech	
Kopfenblech	38,—
Streifenentfall	
<i>Feinblech</i>	
Kopfenfeinblech	30,—
Handelsfeinblechstreifenentfall	25,—
Qualitätsblechstreifenentfall	30,—

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.

Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen/Verträgen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk/Vertriebslager in Teilmengen ausgeliefert werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.

5. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.

Handelt es sich bei Verlade- und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.

- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zuführt.
 - d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
6. Für andere als in den Preislisten (Sortenprogramm) aufgeführte Abmessungen und Profile, soweit solche verwendet werden dürfen, gilt der Preis für die darüber oder darunter liegende Abmessung, die einen höheren Aufpreis hat, zuzüglich eines Aufschlages von 8% auf den Gesamtpreis (Grundpreis einschl. Abmessungsaufpreis).
- Diese Regelung gilt für Abmessungen, die im Rahmen der in der Preisliste verzeichneten Abmessungen liegen (Zwischenabmessungen). Für Abmessungen, die außerhalb dieses Rahmens liegen, werden Aufpreise festgesetzt.

B. Grundpreisliste

Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t.

Die Aufpreise für Güte gehen aus der Güteaufpreisliste, Teil VII, hervor.

Warennummer	Material	Ia-Material DM	IIa-Material DM
27 51 10 00	Vorblöcke und Vorbrammen für Walzwerke	247,—	
27 51 20 00	für Schmieden und Preßwerke	259,50	
27 51 30 00	Knüttel für Walzwerke	264,—	
	für Schmieden und Preßwerke	276,50	
27 51 40 00	Platinen für Walzwerke	267,—	
	für Schmieden und Preßwerke	279,50	
27 52 13 00	Formstahl	290,—	230,—
27 52 51 00	Vignolschienen über 20 kg/m		
27 52 51 00	Zungenschienen		
27 52 67 00	Schwellen-Prof. mind 20 kg/m	siehe Preis- liste W 3/4	
27 52 52 00	Schienen 20 kg/m und darunter		
27 52 67 00	Schwellen-Prof. unter 15 kg/m		
	Unterlagsplatten-, Klemmplatten- und Flachlaschenprofile		
27 53 00 00	Stabstahl	328,—	268,—
	Stabstahl in kurzen Enden		258,—
27 53 60 00	Breitflachstahl	350,—	290,—
27 54 00 00	Bandstahl, warm gewalzt	381,—	321,—
27 55 00 00	Walzdraht	361,—	301,—
27 56 10 00	Grobblech	339,—	273,—
27 56 30 00	Mittelblech	362,—	290,—
27 55 00 00	Blankstahl	404,—	
	Stückgrobblech	235,—	
	Kopfendengrobblech	168,—	
	Grobblechstreifenentfall	113,—	
	Stückmittelblech	247,—	
	Kopfendenmittelblech	183,—	
	Mittelblechstreifenentfall	123,—	
27 56 59 10	Handelsfeinblech	siehe Preisliste W 11	
27 56 51 00	Qualitätsblech	siehe Preisliste W 12	
27 56 70 00	Elektroblech	siehe Preisliste W 13	
27 56 51 10/1	Weißblech	siehe Preisliste W 14	
27 56 10 00/2/3	Verzinkte und verbleite Bleche und Bänder	siehe Preisliste W 15	
27 56 30 00/2/3			
27 56 59 10/3			
27 54 00 00/2/3			
27 58 00 00	Radsatzmaterial	siehe Preisliste W 17	

Preisliste W1 für Halbzeug

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

	für Walz- werke	für Schmied- den und Preßwerke
1. Grundpreise (einschl. Abmessungsaufpreise)		
Vorblöcke und Vorbrammen	DM 247,—	DM 259,50
Knüppel 65—100 mm (104)	DM 264,—	DM 276,50
Platinen in allen Abmessungen	DM 267,—	DM 279,50

2. Aufpreise für Längen**a) Vorblöcke und Vorbrammen**

700 mm und mehr	DM —,—
unter 700 bis 600 mm	DM 6,—
unter 600 bis 500 mm	DM 8,—

b) Knüppel und Platinen

1000 mm und mehr mit mindestens ± 250 mm Tol.	DM —,—
1000 mm und mehr mit weniger als ± 250 bis ± 100 mm Tol.	DM 2,—
unter 1000 bis 750 mm	DM 4,—
unter 750 bis 500 mm	DM 6,—
unter 500 bis 400 mm	DM 8,—

c) Für unterbliebenes Schneiden von Halbzeug unter 2 m Bestelllänge gelten folgende Preisnachlässe:

für Knüppel und Platinen	DM 4,—
für Brammen	DM 6,—

Liefert ein Halbzeugwerk Bestelllängen von 2 m und mehr unbeschnitten (kombinierte Längen), erhöhen sich die obigen Sätze für jeden unterbliebenen Schnitt um den gleichen Betrag.

Beispiel:

Knüppel, Bestellvorschrift 2 m Länge, geliefert werden Längen von 4 m, zu vergüten sind für einen unterbliebenen Schnitt	DM 8,—
Knüppel, Bestellvorschrift 2 m Länge, geliefert werden Längen von 6 m, zu vergüten sind für zwei unterbliebene Schnitte	DM 12,—

d) Bei Halbzeug in Längen von 2—10 m dürfen bis zu 10% anfallende kürzere Stäbe bis herunter zu 1 m mitgeliefert werden. Wird die Übernahme abgelehnt, beträgt der Aufpreis	DM 5,—
--	---------------

3. Wenn Halbzeug auf Wunsch des Abnehmers gebündelt geliefert wird, wird hierfür ein Aufpreis von	DM 1,—
je t berechnet.	

4. Güteaufpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.**5. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII.**

6. Aufpreis für Glühen	DM 30,—
-------------------------------------	----------------

7. Aufpreis für Beizen

wenn vom Besteller vorgeschrieben	DM 20,—
---	---------

8. Für Halbzeug mit Oberflächenfehlern wird ein Preisnachlaß von	DM 20,—
je t gewährt.	

Preisliste W2 für Formstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 290,—**2. Profilaufpreise****a) I-Stahl**

Normallänge 4—15 m

NP	10—12	14—18	20—40	45—60
DM	16,—	6,—	—,—	16,—

b) U-Stahl

Normallänge 4—15 m

NP	8—12	14—18	20—30	32—40
DM	16,—	6,—	—,—	16,—

c) Gurtprofil 240 und 360 mm, Normallänge 4—15 m DM 16,—**3. Längenaufpreise****a) Überlängen**

kosten für jeden angefangenen Meter über 15 m Länge auf das Gewicht des ganzen Stabes

für I- und U-Stahl NP 8—30 DM 3,—

I- und U-Stahl NP 32—40 DM 4,—

I-Stahl NP 45—60 und Gurtprofil 240 und 360 mm DM 5,—

b) Unterlängen (Stäbe unter 4 m Länge)

kosten für alle Formstahl-Profile folgende Aufpreise:

unter 4 bis 3 m Länge DM 2,50

unter 3 bis 2 m Länge DM 3,20

unter 2 bis 1 m Länge DM 5,—

c) LängentoleranzDie Preise gelten für ± 50 mm oder $+100$ mm oder -100 mm Toleranz ohne Aufpreis.

Engere Toleranzen werden nach Vereinbarung geliefert.

4. Besonderes oder doppeltes Richten

Formstahl gelangt handelsüblich gerichtet zur Auslieferung. Werden Formstahlstäbe besonders oder doppelt gerichtet bestellt, so beträgt der Aufpreis DM 8,—

5. Güteaufpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.**6. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII.**7. Schnittkosten** bei Lieferung ab Lager:

Für jeden auf bestimmtes Maß bestellten Stab werden DM —,04

multipliziert mit dem Metergewicht des betreffenden Profils je Schnitt berechnet, mindestens jedoch DM —,50
je Schnitt.**8. IIa-Formstahl** DM 230,—
ohne jeden Aufpreis.

Preisliste W3/4 für schwere und leichte Oberbaustoffe

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t einschl. Güteaufpreise)

1. Grundpreise

- a) Vignolschienen Form S 49, S 45, S 41 und S 33
Festigkeit mindestens 70 kg/qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8—15 m DM 354,—
- b) Zungenschienen Zu 2—49
Festigkeit mindestens 80 kg/qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 4—9 m DM 379,—
- c) Vollschiene Vo 1—49
Festigkeit mindestens 80 kg/qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 4—9 m DM 391,—
- d) Rillenschienen NP 4 und NP 4a
Festigkeit mindestens 70 kg/qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8—12 m DM 459,—
- e) Schienen mit einem Metergewicht von 15—20 kg
Festigkeit 37—45 kg/qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 5—12 m DM 317,—
- f) Schienen mit einem Metergewicht von 10 bis unter 15 kg
unbearbeitet, in Normallängen von 5—9 m DM 319,—
- g) Schwellenprofil SW 7 und SW 11a
Festigkeit 37—44 kg/qmm, in normalen Walzlängen von 5—10 m DM 311,—
- h) Unterlagsplattenprofil Rus 1000 und Rp 16
unbearbeitet, in Normallängen von 3—6½ m DM 347,—
- i) Unterlagsplattenprofil Rpo 5a, Rub 1, Up 1500 und Rpo 1505
unbearbeitet, in Normallängen von 3—6½ m DM 333,—
- k) Klemmplattenprofil Kpo 6, Ksp 2—7,5, Ksp 2—5 und Kp 502
unbearbeitet, in Normallängen von 3—6½ m DM 347,—
- l) Flachlaschenprofil Fl 16a (S 49)
unbearbeitet, in Normallängen von 3—6½ m DM 355,—
- m) Flachlaschenprofil 8d/15c, 6d, F.Va, VI (93,1×91,8×20)
unbearbeitet, in Normallängen von 3—6½ m DM 329,—
- n) Flachlaschenprofil Fl 10 (für 70/10)
unbearbeitet, in Normallängen von 3—6½ m DM 357,—
- o) Flachlaschenprofil Fl 18 (für 93/18,3)
unbearbeitet, in Normallängen von 3—6½ m DM 357,—

2. Aufpreise

- a) *Vignolschienen und Rillenschienen*
 - Walzlängen über 15 bis unter 18 m DM 8,—
 - von 18 bis unter 22 m DM 12,80
 - von 22 bis unter 26 m DM 24,—
 - von 26 m und mehr DM 32,—
 - Genaue Längen unter 3 m DM 19,—
 - von 3 bis 15 m DM 12,60
 - über 15 bis unter 26 m DM 4,—
 - von 26 m und mehr DM 12,80
- (Die Aufpreise für genaue Längen von 15 m und mehr werden neben den Aufpreisen für die entsprechenden Walzlängen berechnet.)
- Lochung, wenn vereinbart je Loch DM —,50
- b) *Zungenschienen und Vollschiene*
 - Walzlängen über 9 bis unter 12 m DM 5,60
 - von 12 bis unter 15 m DM 17,60
 - von 15 bis unter 18 m DM 30,50

Genaue Längen unter 4 m	DM 12,—
von 4 bis unter 9 m	DM 4,50
von 9 m und mehr	DM 4,50

(Der Aufpreis für genaue Längen von 9 m und mehr wird neben den Aufpreisen für die entsprechenden Walzlängen berechnet.)

c) *Schienen mit einem Metergewicht von 10 bis 20 kg*

Walzlängen von bis 2 m über größte Normallänge	DM 3,90
von über 2 bis 3 m über größte Normallänge	DM 5,60
von über 3 bis 4 m über größte Normallänge	DM 6,40
Genaue Längen von 0,50 bis unter 1 m	DM 19,20
von 1 m bis unter niedrigste Normallänge	DM 14,50
innerhalb der Normallängen	DM 10,50
über Normallängen	DM 19,50

(Der Aufpreis für genaue Längen über Normallängen wird neben dem Aufpreis für Walzlängen über Normallängen berechnet.)

Lochung, wenn vereinbart je Loch/Klink DM —,20

d) *Schwellen*

Schneiden auf Nutzlängen von 2 m und mehr	DM 10,—
von 1 bis unter 2 m	DM 12,80
Kappen	DM 4,80

e) *Unterlagsplatten-, Klemmplatten- und Flachlaschenprofile*

Werden Längen über Normallängen bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis für jeden angefangenen Meter über Normallänge	DM 2,—
Unterlängen von 1 bis unter 3 m	DM 3,—

3. IIa-Schienen und Zubehör DM 70,—

je t Abschlag auf die Listenpreise.

4. Anmerkung:

Kranbahnschienen	} siehe Preisliste W 5 für Stabstahl.
Doppelkopfschienen	

Preisliste W 5 für Stabstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 928,—**2. Längenaufpreise**

Die Normallängen für Stabstahl sind unter „Profilaufpreise“ jeweils angegeben. Auch bei „fixen Längen“ werden die anfallenden kürzeren Stäbe bis zu 3 m herunter, und zwar bis zu 6% des Gesamtgewichtes, mitgeliefert.

a) Überlängen

Werden Längen über Normallänge bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis für jeden angefangenen Meter über Normallänge DM 2,—
Liefert das Werk ohne ausdrückliche Bestellvorschrift Längen über Normallänge, so vergütet das Werk für jeden angefangenen Meter über Normallänge DM 2,—

b) Unterlängen

von 1000 bis unter 3000 mm DM 3,—

c) Aufpreise für fixe Längen (mit der Schere geschnitten) mit einem Längenspielraum von

±100 oder +200 oder —200 mm Spielraum DM 1,50
± 50 oder +100 oder —100 mm Spielraum DM 3,—
± 25 oder + 50 oder — 50 mm Spielraum DM 4,50
± 10 oder + 20 oder — 20 mm Spielraum DM 9,—
± 5 oder + 10 oder — 10 mm Spielraum DM 15,—

3. Besonderes oder doppeltes Richten. Stabstahl gelangt handelsüblich gerichtet zur Auslieferung. Wird Stabstahl besonders oder doppelt gerichtet bestellt, beträgt der Aufpreis DM 7,—

4. Abmessungsaufpreise**a) Rund- und Vierkantstahl**

Normallängen 3 bis 6½ m
für Moniereisen 3 bis 15 m

Dicke mm	a) Normalstahl Aufpreis DM	b) Moniereisen Aufpreis DM
7,9 bis unter 10	25,—	16,50
10 bis unter 12	18,50	12,80
12 bis unter 14	12,50	8,—
14 bis unter 16	9,—	6,—
16 bis unter 21	5,—	3,50
21 bis unter 115	—	—
115 bis unter 120	12,50	
120 bis unter 130	15,—	
130 bis unter 150	18,50	
150 bis unter 160	25,—	
160 bis unter 170	30,—	
170 bis unter 185	37,—	
185 bis 210	45,—	

b) Sechskantstahl

Normallängen 3 bis 6½ m

Schlüsselweite mm	Aufpreis DM
8 bis unter 10	37,50
10 bis unter 12	27,75
12 bis unter 14	18,75
14 bis unter 16	13,50
16 bis unter 20	7,50
20 bis unter 26	6,—
26 bis unter 62	5,—
62 bis einschl. 70	10,—

c) Für Einengung der Abmessungstoleranzen

	um mindestens die Hälfte	um weniger als die Hälfte
der nach der Norm zulässigen Toleranzen betragen die Aufpreise für Rundmaterial	DM 8,—	DM 4,—
für Vierkantmaterial	DM 10,—	DM 5,—
für Flachmaterial	DM 10,—	DM 5,—
für Sechskantmaterial	DM 13,—	DM 6,50

Der Aufpreis von DM 8,— für Rundmaterial gilt auch für sämtlichen Schrauben-, Nieten- und Kettenstahl.

d) Flachstahl

Normallängen 3 bis 6½ m

Dicke mm	Breite mm					
	14 bis unter 20	20 bis unter 30	30 bis unter 40	40 bis unter 110	110 bis unter 140	140 bis 150
5 bis unter 6,5	50,—	25,—	12,50	12,50	25,—	45,—
6,5 bis unter 10	25,—	12,50	—	—	12,50	25,—
10 bis unter 30	12,50	6,25	—	—	7,—	12,50
30 bis unter 50	—	—	—	—	5,—	5,—
50 bis 60	—	—	—	18,—	18,—	18,—

Aufpreis für gerippten Flachstahl (einschl. Federstahl) DM 20,—

Für Flachstahl mit abgerundeten Kanten kommt neben dem Profilaufpreis ein Aufpreis von DM 15,— zur Berechnung.

e) Winkelstahl — gleichschenkelig und rundkantig

Normallängen 3 bis 6½ m,

für Winkelstahl über 100 mm Schenkellänge 6—15 m

Abmessungen mm		Aufpreis DM/t	Abmessungen mm		Aufpreis DM/t
20	3	55,—	60	6, 8	—
	4	42,50	70	7, 9	—
25	3	42,50	75	8, 10	—
	4	34,20	80	8, 10	—
30	4	29,50	90	9, 11	—
	5	18,40	100	10, 12, 14	—
35	4	24,50	120	11, 13, 15	—
	5	18,40	140	13, 15, 17	—
40	4	18,40	150	14, 16, 18	—
	5	12,—	160	15, 17, 19	—
45	5	9,30	180	16, 18	18,40
	7	5,—	200	16, 18, 20	18,40
50	5, 6	5,—			

f) *Winkelstahl* — ungleichschenkelig und rundkantig

Normallängen 3 bis 6½ m,
für Winkelstahl über 100 mm Schenkellänge 6 bis 15 m

Abmessungen mm			Aufpreis DM/t	Abmessungen mm			Aufpreis DM/t
20	30	3	73,50	65	115	8, 10	9,—
		4	57,60	65	130	8	12,30
20	40	3	61,60			10	9,—
		4	46,40	75	100	8	12,30
30	45	4	36,80			10	6,—
		5	30,40	75	150	9	18,40
40	60	5, 6	18,40			11, 13	12,30
		7	12,30	80	120	8	12,30
40	80	6	15,—			10, 12	9,—
		8	9,50	90	130	10, 12	12,30
50	75	6	15,40			14	9,—
		8	6,—	100	150	10	18,40
50	100	6	12,30			12, 14	12,30
		8	8,50	120	180	12	22,—
55	80	6	18,40			14, 16	16,—
		8, 10	6,—	120	200	12	31,—
60	90	8	6,—			14, 16	18,40
65	80	9, 10	6,—	150	200	12	36,—
65	100	7	11,—			16, 18	22,—
		9	6,—				

g) *T-Stahl* — hochstegig und rundkantig

Normallängen 3 bis 6½ m

DIN- Bezeichnung	Abmessungen mm		Aufpreis DM/t
T 2½	25	3½	62,—
T 3	30	4	50,—
T 4	40	5	36,80
T 5	50	6	24,30
T 6	60	7	24,30
T 8	80	9	24,30

h) *T-Stahl* — hochstegig und scharfkantig

Normallängen 3 bis 6½ m

Abmessungen mm		Aufpreis DM/t
25	3½	73,50
30	4	61,50
35	4½	55,—
40	5	36,80

i) *U-Stahl*

Normallängen 3 bis 6½ m

DIN- Bezeichnung	Abmessungen mm				Aufpreis DM/t
U 5	50	38	5	7	36,80
	60	38	5	7	36,80
U 6½	65	42	5½	7½	30,60

k) *Halbrundstahl*, normal

(Höhe = halbe Breite)

Normallängen 3 bis 6½ m

Abmessungen mm	Aufpreis DM/t
50 × 25	25,—
60 × 30	21,50
75 × 37,5	21,50

l) *Flachwulststahl*

Normallängen 3 bis 6½ m

Profile	Aufpreis DM/t
6, 8, 10, 12, 14a, 16a, 18a, 18b, 20a, 20b, 22b, 24a, 24b	65,— für sämtliche Profile

m) *Sonderprofile*

Doppelkopfschienen DS 125 und DS 160	DM 36,—
Kranbahnschienen KS 56 und KS 75, Normallänge 4—12 m ¹⁾	DM 107,50
Hornfelgenstahl 6'' ²⁾	DM 75,50
Hornfelgenstahl 7'' ²⁾	DM 63,—
Hornfelgenstahl 10'' ²⁾	DM 117,—
Schulterfelgenstahl 6½'' ²⁾	DM 140,—
Seitenringstahl 6, 6½ und 7''	DM 55,—
Seitenringstahl 8 und 10''	DM 40,—
Verschlußringstahl 6½''	DM 57,50
Sprengringstahl	DM 57,50
Ovalfederstahl 18 × 10 mm	DM 26,50
Ovalfederstahl 22 × 13 mm	DM 20,—
Wutenpfettenstahl neben dem Aufpreis für das Flachprofil	DM 14,50
Schalstahl 65 × 63 × 10 mm	DM 33,50
Rostbalkenstahl 120 × 19 × 21 × 10 mm	DM 92,80
Wickelbandstahl 80 × 8 mm	DM 123,—
Winkel 160 × 160 × 18 mm, rundrückig, rundkantig für Waggonbaubetriebe	DM 15,—

5. Güteaufpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.

6. Werkstoffprüfungen siehe besondere Liste, Teil VIII.

7. Glühen DM 30,—

8. Schnittkosten bei Lieferung ab Lager

(Die Preise dieser Liste verstehen sich für jeden auf bestimmtes Maß verlangten Stab.)

a) *Rund-, Vierkant- und Sechskantstahl*

Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM	Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM
5—11	—,05	—,05	105	2,60	3,30
12	—,06	—,07	110	2,85	3,60
15	—,09	—,12	115	3,15	4,—
20	—,13	—,18	120	3,40	4,30

1) Für andere Längen als Normallängen von 4 bis 12 m bei Kranbahnschienen gelten folgende Aufpreise:

1 bis unter 4 m	DM 9,40
über 12 bis 14 m	DM 10,50
über 14 bis 18 m	DM 16,80
für jeden angefangenen m über 17 m weitere	DM 4,50

2) Bei Hornfelgenstahl und Schulterfelgenstahl beträgt der Aufpreis für fixe Längen DM 4,50

Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM	Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM
25	—,20	—,25	125	3,70	4,70
30	—,25	—,30	130	4,—	5,—
35	—,30	—,35	135	4,30	5,45
40	—,40	—,50	140	4,65	5,90
45	—,50	—,60	145	4,95	6,30
50	—,60	—,75	150	5,30	6,75
55	—,75	—,90	155	5,65	7,20
60	—,90	1,10	160	6,05	7,70
65	1,—	1,25	165	6,40	8,15
70	1,15	1,45	170	6,80	8,65
75	1,35	1,70	175	7,25	9,20
80	1,50	1,90	180	7,65	9,70
85	1,70	2,15	190	8,50	10,80
90	1,90	2,40	200	9,—	12,—
95	2,15	2,70	210	9,50	13,50
100	2,35	3,—			

Für die Zwischenabmessungen kommen die Schnittkosten der nächsthöheren Abmessung zur Berechnung.

b) *Andere Profile*

Metergewicht multipliziert mit DM —,06, auf volle Pfennige nach oben abgerundet, mindestens jedoch DM —,05 je Stab.

Erfolgt bei besonders großen Längen des besseren Versandes wegen eine einfache ungenaue Teilung, so werden die Schnittkosten lediglich für jeden erforderlichen Schnitt berechnet.

9. IIa-Stabstahl DM 268,— } ohne jeden
 Stabstahl in kurzen Enden DM 258,— } Aufpreis.

10. Wird vom Besteller Lieferung in Bündeln unter 2,5 t Gewicht vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis für Bündelung DM 1,— je t. Für Bunde im Gewicht von 2,5 t und mehr wird kein Aufpreis berechnet.

Preisliste W 6 für Walzdraht

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t, für Material in gehaspelten Ringen von etwa 30 bis 60 kg)

1. Grundpreis DM 361,—**2. Abmessungsaufpreise****a) Rund, vierkant und sechskant**

Dicke mm	rund DM	vierkant, sechskant DM
5,5	5,—	—
6 bis unter 7	—	7,50
7 bis unter 9	5,—	12,50
9 bis unter 10	6,—	13,—
10 bis einschl. 13	13,—	20,—

b) Flachwalzdraht 1,8 bis einschl. 8 mm dick

Breite mm	DM
8 bis unter 11	25,—
11 bis unter 15	18,—
15 bis unter 30	9,—

c) Aufpreis für abgeschrägte Kanten DM 8,—**3. Güteaufpreise** siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.**4. Glühen** DM 30,—**5. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII.**6. IIa-Walzdraht** DM 301,—
ohne jeden Aufpreis.

Preisliste W 7 für Bandstahl, warm gewalzt

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 381,—**2. Abmessungsaufpreise**

Breite mm	Dicke mm					
	5,—	4,—	3,—	2,50	2,—	1,50
25	12,50	10,—	12,50	20,—	25,—	32,50
30 und 35	7,50	7,50	7,50	10,—	15,—	25,—
40 und 50	—,—	5,—	5,—	7,50	12,50	17,50
60	—,—	5,—	5,—	10,—	12,50	25,—
70 und 80	10,—	7,50	7,50	12,50	20,—	25,—
100	10,—	10,—	7,50	12,50	20,—	27,50
120 und 150	12,50	10,—	12,50	17,50	22,50	35,—

3. Felgenbandstahl für Fahrradfelgen, Abmessungsaufpreis DM 40,—**4. Schneiden auf Längen**a) *Stablänge 1 bis 5 m*

Toleranz	Aufpreise je t DM
± 10 oder $+ 20$ mm	14,50
über ± 10 bis unter ± 100 mm	11,50
± 100 bis unter ± 250 mm	8,50
± 250 mm	7,—

b) *Für Stablängen unter 1 m und über 5 m*

werden zu den Aufpreisen zu a) folgende Zuschläge berechnet:

bei Längen unter 1 bis 0,5 m DM 8,—

bei Längen über 5 bis 7 m DM 4,—

bei Längen über 7 bis 10 m DM 8,—

c) Die Zuschläge unter b) ermäßigen sich um 50%, wenn die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe vom Besteller mit übernommen werden.

d) Der unter a) für ± 250 mm Toleranz festgelegte Aufpreis gilt auch dann, wenn

1. keine Toleranz vorgeschrieben wird, sondern bestimmte Längen bestellt werden, z. B. „mindestens 5 m“, „4 bis 5 m“ usw.,

2. zwar eine kleinere Toleranz als ± 250 mm vorgeschrieben wird, der Besteller jedoch die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe mit übernimmt.**5. Güteaufpreise** siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.**6. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII.**7. Ila-Bandstahl**, warm gewalzt DM 321,—
ohne jeden Aufpreis.

Preisliste W 8 für Breitflachstahl (Universaleisen)

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 350,—**2. Abmessungsaufpreise**

Die Aufpreise gelten für Breitflachstahl von 160 bis 900 mm Breite und 5 bis 60 mm Dicke. Als Normallänge gilt 3 bis 12 m, soweit nicht durch die Herstellungsverhältnisse für die dickeren Sorten eine kleinere Länge als 12 m bedingt ist.

a) Aufpreise für Dicken

von	bis unter	DM
5 mm	7 mm	22,50
7 mm	8 mm	10,50
8 mm	15 mm	4,50
15 mm	25 mm	—
25 mm	30 mm	9,—
30 mm	40 mm	21,—
40 mm	50 mm	36,—
50 mm	60 mm einschl.	45,—

b) Aufpreise für Breiten

von	bis unter	DM
160 mm	200 mm	27,—
200 mm	250 mm	19,50
250 mm	300 mm	13,—
300 mm	400 mm	10,50
400 mm	500 mm	7,75
500 mm	700 mm	4,50
700 mm	900 mm einschl.	—

Als normale Mindestdicke für die verschiedenen Breiten gilt 1% der Breite +1 mm, z. B. für 600 mm Breite 6 mm + 1 mm = 7 mm. Für dünnere Sorten gilt der Aufpreis der nächstniedrigeren Dicken-Gruppe, also z. B. für 900 × 9 mm der Aufpreis der Dicken-Gruppen 7 bis unter 8 mm. Handelt es sich hierbei um Dicken von 5 bis unter 7 mm, so beträgt der Dickenaufpreis DM 40,— je t.

c) Aufpreise für Längen**Genaue Längen**

mit ± 100 oder $+200$ oder -200 mm Spielraum DM —,80
mit ± 50 oder $+100$ oder -100 mm Spielraum DM 1,50

Überlängen

für jeden angefangenen Meter über Normallänge DM 4,—
bezogen auf das Gewicht des ganzen Stabes.

Unterlängen

bei Längen von 2000 bis unter 3000 mm DM 2,—
bei Längen von 1000 bis unter 2000 mm DM 4,—

3. Glühen DM 30,—**4. Güteaufpreise** siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.**5. Werkstoffprüfungen** siehe Liste, Teil VIII.

6. IIa-Breitflachstahl DM 290,—
ohne jeden Aufpreis.

Preisliste W9 für Grobblech einschl. Kesselblech

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 339,—**2. Aufpreise für Größe und Dicke bei glattem Blech****a) Aufpreise für Breiten und Längen**

Die größten aufpreisfreien Formate betragen:

bei einer Dicke von	Breite und Durchmesser bis zu mm	Länge bis zu mm
5 mm	1400	4500
6 mm	1500	5000
7 mm	1600	5000
8 mm	1700	5500
9 mm	1800	6000
10 mm bis unter 12 mm	1900	6500
12 mm bis unter 15 mm	2100	7000
15 mm bis unter 20 mm	2300	8000
20 mm bis unter 25 mm	2500	8000
25 mm bis unter 30 mm	2600	8000
30 mm bis unter 35 mm	2700	8000
35 mm bis unter 40 mm	2800	8000
40 mm und mehr	nach Vereinbarung	

Für bestellte größere Formate werden folgende Aufpreise berechnet:

Breite: für jede angefangene 100 mm Mehrbreite DM 1,50

Länge: für jede angefangene 100 mm Mehrlänge DM —,50

Blech unter 1000 mm Breite kostet für jede angefangene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm DM —,40

b) Aufpreise für Dicken

Die Aufpreise betragen bei einer Dicke von

5 mm für alle Güten	DM 20,—
6 mm für alle Güten	DM 15,—
7 mm für alle Güten	DM 12,—
8 mm für alle Güten	DM 8,—
9 mm für alle Güten	DM 4,—
10 mm bis unter 40 mm für alle Güten	DM —

	unter 50 kg Festigkeit DM	ab 50 kg Festigkeit DM
40 bis unter 45 mm Dicke	4,50	6,75
45 bis unter 55 mm Dicke	14,50	21,75
55 bis unter 65 mm Dicke	30,—	45,—
65 bis unter 75 mm Dicke	52,50	78,—
75 bis unter 85 mm Dicke	75,—	112,—
85 bis unter 95 mm Dicke	100,—	150,—
95 bis unter 105 mm Dicke	125,—	185,—
105 bis unter 115 mm Dicke	150,—	225,—
115 bis einschl. 130 mm Dicke	180,—	270,—

3. Aufpreise für Riffelblech**a) Die Aufpreise für Dicken und Riffelung betragen für**

5 mm Grunddicke	DM 32,50
6 mm Grunddicke	DM 25,—

b) Aufpreise für Breiten und Längen:

Die normalen formataufpreisfreien Formate für gemusterte Bleche sind
1000 bis einschl. 1250 mm Breite und
4000 mm Länge.

Bei Überschreiten der normalen Breite werden für jede angefangene 100 mm Mehrbreite
berechnet DM 1,50

Bei Überschreiten der normalen Länge werden für jede angefangene 100 mm Mehrlänge
berechnet DM —,50

Bleche unter 1000 mm Breite kosten für jede angefangene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm DM —,40

Wird vorgeschrieben, daß die Schnittkanten der Bleche genau parallel zu den Mittellinien der Riffel-
rauten verlaufen sollen, so wird ein weiterer Aufpreis von DM 9,— berechnet.

4. Aufpreise für Form

Runde und halbrunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30% des Vollpreises (Vollpreis = Grund-
preis zuzüglich Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaßaufpreises.

Sonstige Formbleche von mindestens 1000 mm Länge und mindestens 1000 mm Breite werden als recht-
winklige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

Rechtwinklige, Rund- und Skizzenbleche von weniger als $\frac{1}{2}$ qm Fläche bedingen zu den in Frage kom-
menden Aufpreisen noch einen Mehrpreis von DM 18,—

5. Aufpreise für Richten**a) Die Richtaufpreise lt. folgender Tabelle verstehen sich für besonderes maschinelles Richten mittels
Rollenrichtmaschine von Blechen bis 3200 mm Breite und bis 60 mm Dicke, ohne Gewähr für völlige
Ebeneheit der Bleche.**

Das Richten von Blechen über 60 mm Dicke ist besonders zu vereinbaren.

**b) Für Rund- und Skizzenbleche ergeben sich die Richtkosten aus der Größe und dem Gewicht der zu
ihrer Herstellung erforderlichen rechtwinkligen Bleche.**

Dicke mm von bis unter	Breite			
	bis 1500 mm DM	1501 bis 2000 mm DM	2001 bis 2500 mm DM	über 2501 bis 3200 mm DM
5	26,—	34,—	45,—	54,—
6	18,—	23,—	32,—	38,—
7	15,—	18,—	25,—	30,—
8	12,—	15,—	21,—	25,—
9	10,—	13,—	17,—	22,—
10 12	8,—	11,—	15,—	20,—
12 15	7,—	9,—	12,—	17,—
15 20	6,—	8,—	10,—	14,—
20 30	4,—	5,50	8,—	10,—
30 40	3,—	4,—	6,—	8,—
40 bis einschl. 60	24,—	26,—	30,—	40,—

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vor-
schreibt, oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich
vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgeschäfte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche
lt. Vertrag gerichtet geliefert hat. Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt,
werden außer dem Aufpreis für Richten für Be- und Entladen DM 4,— berechnet.

6. **Güteaufpreise** siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.

7. **Werkstoffprüfung** siehe Liste, Teil VIII.

8. **Wärmebehandlung**

- a) *Aufpreis für Glühen* DM 30,—
- b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung geglühter Bleche vertraglich vereinbart ist.
- c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lohnglühen zugeführt, werden für Glühen DM 34,—
je t berechnet ab Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk.
- d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen gesandt, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.
- e) *Zweimalige Wärmebehandlung bei Grobblechen in außergewöhnlichen Längen*
Wenn es sich bei Grobblechen in außergewöhnlichen Längen erforderlich macht, sie nach dem Normalisieren zur Entspannung nochmals zu glühen, ist es zulässig, das zweite Glühen ebenfalls zu berechnen, sofern vom Lieferwerk eine entsprechende Berechnung vorgenommen worden ist

9. **Unbeschnittene Bleche**

- a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschnittene Bleche. Werden Ia-Bleche geliefert, die nur an Kopf und Fuß beschnitten sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschnittenen Bleches zugrunde gelegt, und zwar
 - aa) für aus Rohbrammen hergestellte Bleche,
 - ab) für aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen) Maßen bestellt worden sind.
 Der sich hierbei ergebende Verschnitt wird nicht berechnet.
 Aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt wurden, werden mit dem vollen Materialgewicht berechnet.

10. **Wildmaßblech** ist Ia-Blech und wird zum Preis von Ia-Blech berechnet, abzüglich eines Prelsabschlages von DM 30,— je t. Formataufpreise werden nicht berechnet. Die Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,— je t

11. **IIa-Grobbloch,**

- a) Grundpreis DM 273,—
- b) Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,—. Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.
- c) Werden IIa-Bleche unbeschnitten geliefert, so wird auf den Preis für IIa-Blech ein Preisnachlaß von DM 10,— je t für unbeschnittene Ausführung gewährt.

- 12. a) *Stückbleche* DM 235,—
- b) *Kopfendenbleche* DM 168,—
- c) *Streifenentfall* DM 113,—
Zu den unter 12a—c genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

Preisliste W10 für Mittelblech

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 362,—

2. Aufpreise für Größe

Die größten aufpreisfreien Formate betragen für die Dicken 3 und 3,5 mm 3,5 qm Fläche
 3,5 m Länge
 1,30 m Breite
 für die Dicken 4, 4,5 und 4,75 mm 4 qm Fläche
 4 m Länge
 1,35 m Breite

Bei Überschreiten der vorstehenden Größen beträgt der Aufpreis für jede angefangenen

0,10 qm Mehrfläche DM 1,10
 100 mm Mehrlänge DM 1,10
 50 mm Mehrbreite DM 1,10

3. Aufpreise für fixes Maß

Der Aufpreis für fixes Maß, der für alle anderen Formate als 1000 × 2000 mm und 1250 × 2500 mm berechnet wird, beträgt bei Bestellung von weniger als 5 t in einer Abmessung und Dicke zur ungetrennten Verladung DM 7,20

4. Aufpreise für Form

Runde und halbrunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30 % des Vollpreises (Vollpreis = Grundpreis und Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaßaufpreises.
 Sonstige Formbleche werden als rechtwinklige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

5. Aufpreise für Richten

Für besonderes maschinelles Richten, ohne Gewähr für völlige Ebenheit der Bleche, betragen die Aufpreise

bis 1500 mm Breite DM 9,—
 1501 bis 1600 mm Breite DM 15,—
 1601 bis 1700 mm Breite DM 20,—
 1701 bis 1800 mm Breite DM 25,—
 1801 bis 1900 mm Breite DM 35,—
 1901 bis 2000 mm Breite DM 45,—

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vorschreibt oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgeschäfte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche lt. Vertrag gerichtet geliefert hat.

Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt, werden außer dem Aufpreis für Richten DM 4,— für Be- und Entladen berechnet.

6. Güteaufpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.

7. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII.

8. Wärmebehandlung

- a) *Aufpreis für Glühen* DM 30,—
 b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung geglühter Bleche vertraglich vereinbart ist.
 c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lohnglühen zugeführt, werden für Glühen DM 34,— je t berechnet, ab Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk.

- d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen gesandt, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.

9. Unbeschnittene Bleche

- a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschnittene Bleche. Werden Ia-Bleche geliefert, die nur am Kopf und Fuß beschnitten sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschnittenen Bleches zugrunde gelegt, und zwar:
- aa) für aus Rohbrammen hergestellte Bleche,
 - ab) für aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen) Maßen bestellt worden sind.
- Der sich ergebende Verschnitt wird nicht berechnet.
Aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt wurden, werden mit dem vollen Materialgewicht berechnet.

10. **Wildmaßblech** ist Ia-Blech und wird zum Preise von Ia-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,— je t. Formataufpreise werden nicht berechnet. Die Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,— je t.

11. *Ila-Mittelbleche*

- a) Grundpreis DM 290,—
- b) Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,— Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.
- c) Werden Ila-Bleche unbeschnitten geliefert, so wird auf den Preis für Ila-Blech ein Preisnachlaß von DM 10,— je t für unbeschnittene Ausführung gewährt.

12. a) *Stückbleche* DM 247,—
- b) *Kopfendenbleche* DM 183,—
 - c) *Streifenentfall* DM 123,—
- Zu den unter 12a)–c) genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

Preisliste WII für Handelsfeinblech

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

Feinbleche werden gegläht geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Gütewerte üblich sind.

Diese Preisliste umfaßt folgendes Material:

Warennummer	Benennung nach DIN 1623	Markenbezeichnung
27 56 59 10	Schwarzblech I	St. I 23
	Schwarzblech II, kastengeglüht	St. II 23
	Emaillier- und Verzinkungsblech	St. III 23

I. Ia-Blech**a) Normalgrößen**

Die unter b genannten Preise verstehen sich für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen) lt. DIN 1541 Bl. 1:

Dicke mm	Breite × Länge mm
0,5 bis 1,25	800 × 1600
	1000 × 2000
1,5 bis 2,75	800 × 1600
	1000 × 2000
	1250 × 2500

Zwischendicken sind zu vermeiden.

Vorkommendenfalls werden diese zum Preis der nächstdünnere Sorte berechnet.

b) Preisliste

Dicke mm	St I 23 DM	St II 23 kastengeglüht DM	St III 23 DM
0,5	550,—	562,—	580,—
0,56	528,—	540,—	557,—
0,63	516,—	518,—	545,—
0,75	491,—	502,—	519,—
0,88	485,—	497,—	514,—
1,0	471,—	482,—	500,—
1,25	469,—	481,—	498,—
1,5	456,—	467,—	484,—
1,75	453,—	464,—	481,—
2,0	430,—	442,—	459,—
2,25	419,—	430,—	447,—
2,5	409,—	420,—	437,—
2,75	399,—	410,—	428,—

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für Ia-Blech, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,— je t, mit den listenmäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Format- und Fixmaß-Aufpreise.

c) *Aufpreise für Format, Streifenblech, fixes Maß sowie rundes und halbrundes Blech*

1	2	3	4	5	6	7	8
Dicke	Mehrbreite über	Mehrlänge über	Je angefangene 100 mm Mehrbr. 200 mm Mehrl.	Unterbreite ab 950 mm für jede angefangenen 50 mm	Streifenblech je angefangene 10 mm unter 330 mm Breite	Fixes Maß	Rundes und halbrundes Blech einschl. fixes Maß
mm	mm	mm	DM	DM	DM ¹⁾	DM ²⁾	DM
0,5	1000	2000	36,—	16,50	9,50	25,—	187,—
0,56	1000	2000	34,—	14,—	9,—	23,—	180,—
0,63	1000	2000	18,—	13,50	8,50	22,50	176,—
0,75	1000	2000	10,—	12,50	8,—	21,—	167,—
0,88	1000	2000	7,—	12,—	7,50	20,—	166,—
1,0	1000	2000	4,50	11,—	5,50	20,—	161,—
1,25	1000	2500	4,50	10,50	5,50	19,—	160,—
1,5	1250	2500	4,50	10,—	3,50	18,50	156,—
1,75	1250	2500	4,50	9,—	3,50	18,50	155,—
2,0	1250	2500	4,—	8,—	3,50	18,—	147,—
2,25	1250	2500	4,—	7,50	3,50	18,—	143,—
2,5	1250	2500	4,—	7,—	3,50	18,—	140,—
2,75	1250	3000	2,—	5,—	3,—	17,—	137,—

Bei *Verschnittblech*, abgesehen von rundem und halbrundem Blech, wird das dazu erforderliche rechteckige Blech berechnet; für das Gewicht des Verschnittes werden DM 17,— vergütet.

d) *Güteaufpreise* siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.e) *Sonstige Aufpreise*

Garantierte Schweißbarkeit DM 12,—

Sonderglühen DM 55,—

(Erhöhte Ansprüche gegenüber DIN bzw. Glühen nach anderen Normen oder technischen Bedingungen.)

Besonderes maschinelles Richten DM 15,—

Extra Richten, einschl. besonderes maschinelles Richten

0,5 mm bis unter 1,0 mm DM 60,—

1,0 mm bis unter 1,5 mm DM 35,—

1,5 mm bis 2,75 mm DM 25,—

Auf Anschlag schneiden (2 bis 3 mm Abweichung)

1,0 mm und dicker DM 25,—

unter 1,0 mm DM 80,—

Signode-Verpackung DM 2,—

f) *Werkstoffprüfungen* siehe Liste, Teil VIII.

¹⁾ Wird Streifenblech in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert, so entfällt der Fixmaß-Aufpreis (Spalte 7).

²⁾ Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 1 a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfangsstelle berechnet.

2. IIa-Blech

Dicke mm	St I 23 DM	St II 23 kastengeglüht DM	St III 23 DM
0,5	488,—	499,—	514,—
0,56	469,—	479,—	494,—
0,63	457,—	467,—	482,—
0,75	436,—	445,—	461,—
0,88	430,—	440,—	455,—
1,0	418,—	427,—	443,—
1,25	417,—	426,—	442,—
1,5	405,—	415,—	430,—
1,75	402,—	412,—	427,—
2,0	382,—	392,—	408,—
2,25	373,—	382,—	398,—
2,5	364,—	373,—	389,—
2,75	355,—	365,—	380,—

Wird IIa-Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Güteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw. entfallen.

3. Stückblech

Dicke mm	St I 23 DM	St II 23 kastengeglüht DM	St III 23 DM
0,5	429,—	439,—	452,—
0,56	412,—	421,—	435,—
0,63	402,—	411,—	425,—
0,75	383,—	392,—	406,—
0,88	379,—	387,—	400,—
1,0	367,—	376,—	390,—
1,25	366,—	374,—	389,—
1,5	356,—	365,—	379,—
1,75	354,—	363,—	376,—
2,0	337,—	346,—	359,—
2,25	328,—	337,—	350,—
2,5	320,—	328,—	342,—
2,75	299,—	321,—	334,—

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Güteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie Format, Richten, fixes Maß usw. entfallen.

4. Kopfenblech, unsortiert

Vollpreis DM 220,—

5. Streifenentfall, unsortiert

Vollpreis DM 170,—

II/33

Preisliste W12 für Qualitätsbleche

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

Qualitätsbleche werden gegläht geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Güterwerte üblich sind.

1. Diese Preisliste umfasst folgendes Material:

Warennummer	Benennung nach DIN 1623	Gruppenbezeichnung (Gütegruppe)	Markenbezeichnung
27 56 51 10	Ziehblech I	V	St V 23
	Ziehblech II	VI	St VI 23
27 56 51 30	Tiefziehblech, matt	VIIa	St VII 23
	Tiefziehblech, dressiert	VIIb	St VII 23
	Sondertiefziehblech t, matt	VIIIa	St VIII 23 t
	Sondertiefziehblech t, dressiert	VIIIb	St VIII 23 t
	Sondertiefziehblech k, für Karosseriezwecke	VIIIc	St VIII 23 k
27 56 51 50	Bekleidungsblech	IX	St IX 23
27 56 53 00	Karosserieblech	X	St X 23

Die Preisliste ist auch für die Dicken 3 mm und darüber, soweit sie in Güten nach DIN 1623 bestellt und geliefert werden, maßgebend.

2. Ia-Blech

a) Normalgrößen

Die unter 2b genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):

Dicke mm	Breite × Länge mm
0,2 bis 0,24	500 × 1000
0,28	500 × 1000
	600 × 1200
0,32 und 0,38	600 × 1200
	700 × 1400
0,44	800 × 1600
0,5 und dicker	800 × 1600
	1000 × 2000

Für 1 mm und dünner gilt außerdem die Größe 530 × 760 mm als Normalgröße. Zwischendicken sind zu vermeiden. Vorkommendenfalls werden diese zum Preise der nächstdünnere Sorte berechnet.

b) Preise

Dicke mm	Gütegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,2	1008,—	1125,—	1197,—	1251,—					
0,22	963,—	1035,—	1143,—	1188,—					
0,24	916,—	990,—	1102,—	1143,—					
0,28	863,—	895,—	1012,—	1048,—					
0,32	792,—	822,—	948,—	984,—					
0,38	720,—	747,—	878,—	900,—					
0,44	704,—	727,—	850,—	880,—					

b) Preise (Fortsetzung)

Dicke mm	Gütegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,5	679,—	702,—	832,—	858,—	877,—	903,—	948,—	925,—	970,—
0,56	663,—	686,—	814,—	837,—	868,—	891,—	927,—	904,—	949,—
0,63	644,—	663,—	796,—	818,—	850,—	872,—	908,—	886,—	931,—
0,75	597,—	614,—	749,—	768,—	821,—	840,—	858,—	885,—	880,—
0,88	595,—	606,—	745,—	763,—	816,—	834,—	852,—	880,—	875,—
1 bis unter 2	553,—	562,—	690,—	700,—	799,—	809,—	818,—	796,—	840,—
2	531,—	538,—	649,—	657,—	749,—	757,—	757,—	734,—	779,—
dicker als 2	514,—	521,—	623,—	630,—	735,—	742,—	742,—	720,—	765,—

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für Ia-Blech, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,— je t mit den listenmäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Format- und Fixmaß-Aufpreis.

c) Aufpreise für Breite

Mehrbreite mm	Dicke mm					
	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32 0,38	0,44
531—550	18,—	9,—	9,—			
551—600	27,—	18,—	9,—			
601—650	36,—	27,—	18,—			
651—700	54,—	36,—	27,—			
701—750	72,—	54,—	36,—			
751—800	90,—	72,—	48,—			
801—850	110,—	90,—	60,—	36,—	27,—	14,50
851—900				63,—	54,—	21,50
901—950				90,—	81,—	32,50
951—1000				108,—	99,—	45,—
1001—1050					117,—	90,—
1051—1100					135,—	108,—
1101—1150						126,—
1151—1200						153,—
1201—1250						180,—

Mehrbreite mm	Dicke mm				
	0,5	0,56 0,63	0,75	0,88	1 und dicker
1001—1050	51,—	30,—	19,50	13,—	
1051—1100	68,—	42,—	28,—	20,50	12,50
1101—1200	118,—	85,—	53,—	40,—	28,—
1201—1300	176,—	136,—	88,—	66,—	41,—
1301—1400			134,—	104,—	77,—
1401—1500			183,—	142,—	113,—
1501—1600			237,—	180,—	149,—
1601—1700			299,—	218,—	185,—
1701—1800			368,—	264,—	220,—
1801—1900			438,—	318,—	260,—
1901—2000			512,—	376,—	300,—
2001—2100					400,—
2101—2200					500,—

c) *Aufpreise für Breite* (Fortsetzung)

Unterbreite mm	Dicke mm				
	0,5	0,56 0,63	0,75	0,88	1 und dicker
950—901	20,70	17,50	16,50	15,50	12,—
900—801	41,—	35,—	33,—	31,—	24,—
800—701	82,80	70,—	68,—	62,—	48,—
700—601	124,—	106,—	99,—	93,—	72,—
600—501	165,60	140,—	132,—	124,—	96,—

d) *Aufpreise für Mehrlänge*

Mehrlänge mm	Dicke mm					
	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32 0,38	0,44
1001—1050	9,—	9,—	9,—			
1051—1100	18,—	18,—	18,—			
1101—1150	27,—	27,—	27,—			
1151—1200	36,—	36,—	36,—			
1201—1250	45,—	45,—	45,—			
1251—1300	54,—	54,—	54,—			
1301—1350	63,—	63,—	63,—			
1351—1400	72,—	72,—	72,—			
1401—1450	90,—	90,—	90,—			
1451—1500	108,—	108,—	108,—			
1501—1550	140,—	130,—	126,—			
1551—1600	170,—	150,—	144,—			
1601—1650	200,—	170,—	162,—	21,50		
1651—1700	230,—	200,—	180,—	30,50		
1701—1750			198,—	39,50		
1751—1800			210,—	48,50		
1801—1850			240,—	57,50	21,50	
1851—1900			270,—	66,50	30,50	
1901—1950			300,—	75,50	39,50	
1951—2000			330,—	84,50	48,50	
2001—2050				93,50	57,50	21,50
2051—2100				102,50	66,50	30,50
2101—2150				111,50	75,50	39,50
2151—2200				120,50	84,50	48,50
2201—2250				129,50	93,50	57,50
2251—2300				138,50	102,50	66,50
2301—2350				147,50	111,50	75,50
2351—2400				156,50	120,50	84,50
2401—2450				165,50	129,50	93,50
2451—2500				174,50	138,50	102,50
2501—2600				220,—	180,—	140,—
2601—2700				250,—	210,—	170,—
2701—2800				310,—	250,—	200,—
2801—2900					300,—	240,—
2901—3000					380,—	300,—
3001—3100					460,—	380,—

d) Aufpreise für Mehrlänge (Fortsetzung)

Mehrlänge mm	Dicke mm				
	0,5	0,56 0,63	0,75	0,88	1 und dicker
2001—2100	11,—	8,—	8,—	5,—	3,—
2101—2300	32,—	29,—	15,—	8,50	6,50
2301—2500	72,—	63,—	32,50	16,—	10,50
2501—2700	130,—	110,—	52,50	30,—	21,50
2701—2900	190,—	150,—	72,50	46,—	35,50
2901—3100	300,—	190,—	92,50	63,—	51,—
3101—3300			112,50	82,—	67,—
3301—3500				102,—	87,50
3501—3700				140,—	120,—
3701—3900				180,—	160,—
3901—4100				220,—	200,—
4101—4300					220,—
4301—4500					240,—
4501—4700					260,—
4701—4900					280,—
4901—5100					300,—
5101—5300					320,—
5301—5500					340,—
5501—5700					360,—
5701—5900					380,—
5901—6100					400,—
6101—6300					420,—

e) Aufpreise für Streifen

Breite mm	Dicke mm							
	0,5	0,56	0,63	0,75	0,88	1—1,75	2—2,25	2,5 und dicker
329—300	20,—	18,—	16,—	14,—	12,—	10,—	8,—	6,—
299—256	34,—	34,—	34,—	34,—	25,—	20,—	17,—	17,—
255—206	62,—	62,—	62,—	62,—	46,—	38,—	31,—	31,—
205—171	86,—	86,—	86,—	86,—	64,—	53,—	42,—	42,—
170—150	100,—	96,—	96,—	96,—	72,—	60,—	50,—	44,—
149—106	140,—	124,—	120,—	120,—	90,—	74,—	60,—	60,—
105—86	160,—	144,—	144,—	144,—	108,—	90,—	72,—	72,—
85—56	180,—	160,—	154,—	154,—	116,—	100,—	90,—	80,—

f) Aufpreise für fixes Maß, Rundscheiben

Gütegruppe V bis VIIb	Dicke mm	Fixes Maß ¹⁾	Rundscheiben einschl. fixes Maß
0,2		48,—	343,—
0,22		46,—	324,—
0,24		43,—	305,—
0,28		41,—	292,—
0,32		40,—	285,—
0,38		39,—	280,—
0,44		38,—	248,—
0,5		37,—	243,—
0,56		36,—	237,—

¹⁾ Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfangsstelle berechnet. Der Fixmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn dieses in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

f) *Aufpreise für fixes Maß, Rundscheiben* (Fortsetzung)

Dicke mm	Fixes Maß ¹⁾	Rundscheiben einschl. fixes Maß
0,63	35,—	231,—
0,75	34,—	208,—
0,88	33,—	202,—
1 und dicker	25,—	191,—
Gütegruppe VIIa bis X		
0,5	56,—	362,—
0,56	51,—	334,—
0,63	48,—	320,—
0,75	44,—	264,—
0,88	40,—	245,—
1 bis unter 2	38,—	234,—
2	22,—	225,—
dicker als 2	21,—	217,—

g) *Güteaufpreise* siehe Güteaufpreisliste Teil VII.h) *Sonstige Aufpreise*

Gewährleistete Schweißbarkeit DM 12,—
 Sonderglühen DM 55,—
 (Erhöhte Ansprüche gegenüber DIN bzw. Glühen nach anderen Normen oder technischen Bedingungen.)

Mehrfaches Dressieren DM 45,—

Besonderes maschinelles Richten DM 15,—

Extra Richten, einschl. besonderes maschinelles Richten

0,5 bis unter 1,0 mm DM 60,—

1,0 bis unter 1,5 mm DM 35,—

1,5 bis unter 2,75 mm DM 25,—

Auf Anschlag geschnitten DM 27,—

Eingeengte Durchmesserabweichung

bei auf der Kreisschere geschnittene Rundscheiben DM 27,—

Eingeengte Dickenabweichung von etwa $\frac{1}{3}$ gegenüber DIN DM 27,—

Einfetten

unter 0,75 mm DM 17,—

0,75 mm und dicker DM 7,—

(Bei St IX 23 und St X 23 wird Einfetten nicht berechnet.)

Signode-Verpackung

Pakete von 2 t und mehr:

St VIII 23 k bis St X 23 kostenlose Verpackung

St V 23 bis St VIII 23 t DM 2,—

Pakete unter 2 t bei allen Güten:

Pakete unter 2 t bis 1 t DM 2,50

Pakete unter 1 t bis 500 kg DM 3,—

Pakete unter 500 kg DM 4,—

i) *Werkstoffprüfungen* siehe Liste Teil VIII!

- 1) Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfangsstelle berechnet. Der Fixmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn dieses in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

3. IIa-Blech

Dicke mm	Gütegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,2	826,—	922,—	981,—	1026,—					
0,22	789,—	849,—	937,—	974,—					
0,24	751,—	812,—	904,—	937,—					
0,28	707,—	734,—	831,—	859,—					
0,32	650,—	674,—	777,—	806,—					
0,38	590,—	613,—	720,—	738,—					
0,44	577,—	597,—	697,—	722,—					
0,5	557,—	580,—	682,—	711,—	719,—	740,—	777,—	759,—	796,—
0,56	545,—	568,—	667,—	687,—	711,—	731,—	760,—	742,—	778,—
0,63	530,—	549,—	653,—	678,—	697,—	715,—	744,—	726,—	763,—
0,75	491,—	508,—	614,—	636,—	673,—	688,—	703,—	685,—	722,—
0,88	490,—	501,—	611,—	632,—	670,—	684,—	698,—	680,—	717,—
1 bis unter 2	454,—	461,—	566,—	574,—	655,—	663,—	670,—	652,—	689,—
2	436,—	441,—	532,—	539,—	614,—	621,—	621,—	602,—	639,—
dicker als 2	421,—	427,—	510,—	517,—	603,—	609,—	609,—	590,—	627,—

Wird IIa-Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Güteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw. entfallen.

4. Stückblech

Dicke mm	Gütegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,2	727,—	812,—	863,—	903,—					
0,22	695,—	747,—	824,—	857,—					
0,24	661,—	715,—	796,—	824,—					
0,28	623,—	646,—	731,—	756,—					
0,32	571,—	593,—	683,—	709,—					
0,38	519,—	539,—	634,—	650,—					
0,44	508,—	525,—	613,—	635,—					
0,5	490,—	511,—	600,—	625,—	638,—	651,—	683,—	668,—	700,—
0,56	480,—	499,—	589,—	604,—	625,—	644,—	670,—	652,—	685,—
0,63	466,—	484,—	575,—	597,—	614,—	630,—	655,—	639,—	671,—
0,75	432,—	447,—	540,—	560,—	592,—	606,—	618,—	603,—	635,—
0,88	430,—	441,—	537,—	556,—	589,—	602,—	615,—	599,—	631,—
1 bis unter 2	400,—	406,—	499,—	505,—	577,—	584,—	590,—	574,—	607,—
2	383,—	388,—	468,—	474,—	540,—	546,—	546,—	530,—	562,—
dicker als 2	371,—	376,—	449,—	454,—	531,—	536,—	536,—	519,—	552,—

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Güteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

5. Streifenentfall unsortiert Vollpreis DM 270,—

Preisliste W 13 für Elektrolech DIN 46400

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

1. Die unter 2, Spalte 5, genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):

Blechsorten	Dicke mm	Breite x Länge mm
I bis III	0,5	800 x 1600 1000 x 2000 1020 x 2020
	1,0	1000 x 2000
IV	0,5	750 x 1500 800 x 1600 1000 x 2000
	0,35	750 x 1500 800 x 1600

(Bei Lieferung von anderen Dicken und Wattverlusten kommt der Preis für die dünnere Dicke bzw. den geringeren Wattverlust zur Berechnung.)

2. Grundpreise

1	2	3	4	5	6	7
Warennummer	Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Ia-Blech DM	IIa-Blech DM	Stückblech DM
					ungebeizt	
27 56 71 00	I	3,6	0,5	666,—	579,—	423,—
		8,0	1,0	617,—	536,—	391,—
27 56 72 00	II	3,0	0,5	711,—	616,—	450,—
27 56 72 00	III	2,6	0,5	897,—	777,—	567,—
27 56 73 00	III	2,3	0,5	936,—	811,—	592,—
27 56 73 00	III	2,0	0,5	995,—	863,—	637,—
					einmal gebeizt	
27 56 74 00	IV	1,85	0,5	1075,—	827,—	711,—
27 56 74 00	IV	1,65	0,35	1080,—	828,—	712,—
27 56 75 00	IV	1,7	0,5	1108,—	852,—	733,—
27 56 75 00	IV	1,45	0,35	1140,—	875,—	752,—
27 56 76 00	IV	1,5	0,5	1145,—	876,—	753,—
27 56 76 00	IV	1,3	0,35	1191,—	915,—	787,—
27 56 76 00	IV	1,2	0,35	1327,—	1014,—	872,—
27 56 76 00	IV	1,1	0,35	1352,—	1034,—	889,—
27 56 76 00	IV	1,0	0,35	1380,—	1049,—	902,—
Dünne hochlegierte Bleche — gebeizt			0,20	1800,—	1368,—	

Streifenentfall

Blechsorte I bis III Vollpreis DM 350,—

Blechsorte IV Vollpreis DM 550,—

3. Aufpreise für Mehrbreite

a) für die Dicken 0,5 und 1,0 mm

Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Mehrbreite von						
			1051	1101	1151	1201	1251	1301	1351
			bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis
			1100 mm DM	1150 mm DM	1200 mm DM	1250 mm DM	1300 mm DM	1350 mm DM	1400 mm DM
I	3,6	0,5	26,—	46,—	66,—	76,—	102,—	128,—	143,—
	8,0	1,0	14,—	23,—	28,—	38,—	52,—	61,—	66,—
II	3,0	0,5	27,—	49,—	71,—	82,—	110,—	137,—	153,—
III	2,6	0,5	29,—	53,—	76,—	86,—	117,—	146,—	163,—
III	2,3	0,5	31,—	55,—	80,—	93,—	124,—	155,—	173,—
III	2,0	0,5	32,—	58,—	84,—	97,—	129,—	162,—	181,—
IV	1,85	0,5	46,—	83,—	119,—	138,—	184,—	230,—	258,—
IV	1,7	0,5	51,—	92,—	134,—	145,—	206,—	257,—	288,—
IV	1,5	0,5	55,—	100,—	145,—	167,—	223,—	279,—	312,—

b) für die Dicke 0,35 mm

Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Mehrbreite von			
			801	851	901	951
			bis	bis	bis	bis
			850 mm DM	900 mm DM	950 mm DM	1000 mm DM
IV	1,65	0,35	48,—	57,—	76,—	86,—
IV	1,45	0,35	53,—	64,—	85,—	92,—
IV	1,3	0,35	56,—	67,—	90,—	101,—
IV	1,2	0,35	62,—	74,—	99,—	111,—
IV	1,1	0,35	64,—	77,—	103,—	116,—
IV	1,0	0,35	70,—	84,—	112,—	126,—

4. Aufpreise für Mehrlänge und Streifen

Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Mehrlängen- Aufpreis bei Über- schreitung der Normallänge für jede an- gefangenen 150 mm Mehrlänge DM	Streifen-Aufpreis Breiten von						
				400	349	299	259	199	149	
				bis	bis	bis	bis	bis	bis	unter
				350 mm DM	300 mm DM	260 mm DM	200 mm DM	150 mm DM	100 mm DM	100 mm DM
I	3,6	0,5	25,—	11,—	15,—	19,—	23,—	27,—	38,—	50,—
		1,0	23,—	10,—	14,—	18,—	21,—	25,—	36,—	47,—
II	3,0	0,5	27,—	12,—	16,—	20,—	24,—	29,—	41,—	54,—
III	2,6	0,5	29,—	13,—	18,—	22,—	26,—	31,—	44,—	57,—
III	2,3	0,5	31,—	14,—	19,—	23,—	28,—	32,—	47,—	62,—
III	2,0	0,5	32,—	15,—	20,—	24,—	29,—	34,—	49,—	65,—
IV	1,85	0,5	46,—	20,—	28,—	34,—	42,—	48,—	69,—	89,—
IV	1,7	0,5	51,—	23,—	31,—	39,—	46,—	54,—	77,—	100,—
IV	1,5	0,5	55,—	25,—	33,—	42,—	50,—	58,—	83,—	105,—
IV	1,65	0,35	48,—	21,—	29,—	36,—	43,—	50,—	72,—	94,—
IV	1,45	0,35	53,—	24,—	32,—	40,—	48,—	56,—	80,—	105,—
IV	1,3	0,35	56,—	26,—	34,—	42,—	51,—	59,—	85,—	113,—
IV	1,2	0,35	62,—	28,—	37,—	46,—	56,—	65,—	93,—	123,—
IV	1,1	0,35	64,—	29,—	39,—	48,—	58,—	68,—	96,—	127,—
IV	1,0	0,35	70,—	32,—	42,—	53,—	63,—	73,—	105,—	140,—

5. Aufpreise für Sonderausführungen

	Blechsorten I bis III DM	Blechsorte IV DM
Einmaliges Beizen	40,—/t	
Zweimaliges Beizen	60,—/t ¹⁾	45,— ¹⁾
	0,5 bis 1 mm DM	unter 0,5 mm DM
Einseitiges Bekleben	27,—	36,—

6. Werkstoffprüfungen: siehe Liste Teil VIII.

¹⁾ Dieser Aufpreis wird dem Listenpreis, der sich für einmal gebeizte Ausführung versteht, zugeschlagen.

Preisliste W 14 für Weißblech

Warennummer 27 56 51 10/1

(Die Preise dieser Liste verstehen sich bei Lieferung kompletter Kisten einschl. Kiste, bei tafelweiser Lieferung ausschließlich Verpackung.)

Abmessung 530 × 760 mm HB			Tafelzahl je Kiste	Preis bei kistenweiser Lieferung		Preis bei tafelweiser Lieferung je Tafel DM
Dicke	Dicke mm	Gewicht je Kiste etwa kg		von mindestens 5 t ab Werk je Kiste	von unter 5 t ab Werk und jeder Menge ab Lager, je Kiste	
				DM	DM	
4/L	0,20	72	112	95,60	113,50	1,20
	0,21	75	112	96,90	115,30	1,30
3/L	0,22	79	112	98,70	117,40	1,30
	0,23	83	112	101,70	120,90	1,30
2/L	0,24	86	112	103,20	122,90	1,30
	0,25	90	112	106,30	126,50	1,30
1/L	0,26	93	112	108,20	128,70	1,30
	0,27	97	112	108,80	129,50	1,30
	0,28	101	112	108,90	129,70	1,30
	0,29	104	112	109,50	130,40	1,40
	0,30	108	112	110,10	131,20	1,40
1/C	0,31	112	112	113,20	134,80	1,40
	0,32	115	112	114,50	136,20	1,40
	0,33	118	112	117,40	139,60	1,60
	0,34	122	112	121,30	144,30	1,60
	0,35	125	112	124,30	147,80	1,60
	0,36	128	112	124,90	148,70	1,60
1/X	0,37	67	56	66,40	79,—	1,70
	0,38	69	56	68,40	81,40	1,70
	0,40	72	56	69,20	82,30	1,80
2/X	0,42	75	56	72,—	85,70	1,80
	0,45	80	56	74,20	88,30	1,80
3/X	0,46	82	56	75,90	90,50	2,—
	0,47	84	56	77,70	92,60	2,—
	0,48	86	56	79,60	94,80	2,10
	0,49	88	56	81,40	96,90	2,10
	0,50	89	56	81,80	97,40	2,10
4/X	0,52	93	56	84,90	101,—	2,10
	0,56	100	56	90,10	107,30	2,30
5/X	0,58	104	56	93,10	110,80	2,30
	0,60	107	56	95,—	113,10	2,30
6/X	0,64	114	56	100,—	119,—	2,50
7/X	0,70	125	56	107,50	127,90	2,70
	0,75	120	50	101,70	121,—	2,90
8/X	0,80	127	50	106,—	126,20	3,—
9/X	0,90	129	45	104,30	124,20	3,30
0/X	1,—	128	40	100,20	119,30	3,50

Preisnachlässe

a) für Format 510 × 715 mm	10%
b) für Güte WHB	DM 4,—	} je Kiste mit 112 Tafeln
für Güte WW	DM 12,—	
für Güte WHB	DM 2,50	} je Kiste mit 56, 50, 45 und 40 Tafeln
für Güte WW	DM 8,50	

Preisliste W 15 für verzinkte und verbleite Bleche und Bänder

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

Für verzinkte und verbleite Bleche und Bänder werden die Preise für schwarzes Material berechnet mit folgenden Zuschlägen:

1. für Verzinkung:

a) <i>Blech</i>	0,5 mm	DM 235,—
	0,56 bis 1,0 mm	DM 190,—
	1,25 bis 2,0 mm	DM 150,—
	2,25 bis 5,5 mm	DM 105,—
b) <i>Bandstahl</i>	1,0 bis unter 3 mm dick	DM 130,—
	3,0 mm und dicker	DM 105,—

2. für Verbleiung:

<i>Blech</i>	0,5 mm	DM 280,—
	0,56 bis 1,0 mm	DM 240,—
	1,25 bis 2,0 mm	DM 190,—
	2,25 bis 5,5 mm	DM 130,—

Preisliste W 16 für Blankstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t. Sie gelten für Blankstahl in Stäben und Ringen, und zwar für alle Stahlsorten nach DIN 1651/Automatenstahl und DIN 1652/gezogener Stahl.)

1. Grundpreis DM 404,—

2. Aufpreise**a) Abmessungsaufpreise**

Rund			Vierkant		
Durchmesser		Aufpreis DM	Durchmesser		Aufpreis DM
von mm	bis unter mm		von mm	bis unter mm	
1	1,5	1230,—	6	8	160,—
1,5	2	820,—	8	10	125,—
2	3	410,—	10	12	60,—
3	4	230,—	12	14	56,—
4	7	170,—	14	16	51,—
7	10	120,—	16	21	33,—
10	14	63,—	21	27	28,—
14	17	23,—	27	47	20,—
17	21	18,—			
21	24	5,—			
24	40	—			
40	110	10,—	Sechskant		
110	130	25,—	Schlüsselweite		Aufpreis DM
130	150	28,—	von mm	bis unter mm	
150	170	37,—	7	8	175,—
170	181	47,—	8	10	138,—
			10	12	70,—
			12	14	61,—
			14	16	56,—
			16	20	36,—
			20	26	34,—
			26	47	27,—

Flach

Dicke		Breite von mm bis unter mm						
von mm	bis unter mm	25 35	35 55	55 80	80 90	90 100	100 130	130 151
5	6	170,—	170,—	190,—	270,—	300,—	350,—	
6	8	150,—	160,—	175,—	240,—	270,—	300,—	430,—
8	10	125,—	142,—	150,—	205,—	240,—	270,—	350,—
10	15	110,—	125,—	125,—	190,—	205,—	240,—	270,—
15	20	110,—	125,—	125,—	175,—	190,—	205,—	240,—
20 und mehr		110,—	110,—	110,—	150,—	170,—	175,—	205,—

3. Genaue Längen von 3000 bis 6500 mm

- a) mit ± 250 mm Toleranz aufpreisfrei
 b) mit weniger als ± 250 bis ± 50 mm Toleranz 10 % vom Vollpreis
 c) mit weniger als ± 50 bis ± 5 mm Toleranz bei abgestochenen Längen 15 % vom Vollpreis
 d) mit weniger als ± 50 bis ± 20 mm Toleranz bei abgesicherten Längen 15 % vom Vollpreis

4. Besondere Genauigkeit

Für nach Lehre geliefertes Material oder für Material mit größerer Genauigkeit als in

DIN 668 für rund,
DIN 178 für vierkantig,
DIN 176 für sechskantig,
DIN 498 und DIN 174 für flach

vorgeschrieben ist, werden folgende Aufpreise berechnet:

für rund	10 % vom Vollpreis
für vierkant	DM 30,—
für sechskant	DM 32,—
für flach	DM 80,—

5. Glühen und Säubern DM 30,—

Polieren 5 % vom Vollpreis

Schleifen nach DIN 671 10 % vom Vollpreis

Stempeln jedes einzelnen Stabes (auf Wunsch) 1 % vom Vollpreis

6. Güteaufpreise siehe Liste Teil VII.

7. Werkstoffprüfungen siehe Liste Teil VIII.

8. Die Preise dieser Liste gelten für gezogenes bzw. geschältes Material nach DIN 1651 und DIN 1652.

Für Güten, die in dieser Norm nicht enthalten sind, und deren Zugfestigkeit in walzhartem Zustand über 70 kg liegt, wird für das vor dem Ziehen/Schälen erforderliche Glühen der Glühaufpreis von DM 30,— berechnet.

9. Für II a-Blankstahl gilt ein Preisabschlag von 20 % auf den Vollpreis.

Preisliste W 17 für Radsatzmaterial

(Radscheiben, Radreifen und Achsen für Schienenfahrzeuge)

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t einschl. Güteaufpreis und einschl. der sachlichen Kosten für Abnahme durch Abnahmeinstitutionen oder Beauftragte des Bestellers in dem in den verbindlichen Normen [DIN und TGL] vorgeschriebenen Umfang. Hierüber hinausgehende Prüfansprüche des Bestellers werden nach Teil VIII Abschnitt D der Preisliste für Eisen und Stahl besonders berechnet.)

1. Radscheiben nahtlos gewalzt, unbearbeitet

in Güte C 22 DM 406,—

2. Radreifen nahtlos gewalzt, unbearbeiteta) *Radreifen für Eisenbahnwagen in Güte C 45 nach Reichsbahnvorschrift* DM 389,—

	unvergütet DM	luftvergütet DM	ölvergütet DM	Sonderstahl, besondere Wärmebehandlung DM
--	------------------	--------------------	------------------	--

b) *Radreifen für Lokomotiven bis 305 kg Stückgewicht*

in Güte C 65	438,—	508,—	510,—	—
in Güte 60 Cr 5	521,—	595,—	597,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5 ...	—	—	—	855,—

c) *Radreifen für Lokomotiven über 305 bis 450 kg Stückgewicht*

in Güte C 65	560,—	634,—	636,—	—
in Güte 60 Cr 5	656,—	731,—	733,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5 ...	—	—	—	1045,—

d) *Radreifen für Lokomotiven über 450 kg Stückgewicht*

in Güte C 65	580,—	655,—	657,—	—
in Güte 60 Cr 5	677,—	752,—	754,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5 ...	—	—	—	1066,—

3. Radreifen für Straßenbahnen, 80-170 kg Stückgewicht

in Güte C 65	454,—	528,—	530,—	—
in Güte 60 Cr 5	545,—	620,—	622,—	—

4. Radreifen für sonstige Schienenfahrzeuge (Bergbau, S-Bahn usw.)a) *bis 150 kg Stückgewicht*

in Güte C 65	452,—	527,—	529,—	—
in Güte 60 Cr 5	542,—	617,—	619,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5 ...	—	—	—	871,—

b) *über 150 bis 305 kg Stückgewicht*

in Güte C 65	420,—	495,—	497,—	—
in Güte 60 Cr 5	506,—	581,—	583,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5 ...	—	—	—	835,—

c) *über 305 bis 450 kg Stückgewicht*

in Güte C 65	541,—	616,—	618,—	—
in Güte 60 Cr 5	637,—	711,—	713,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5 ...	—	—	—	1018,—

d) *über 450 kg Stückgewicht*

in Güte C 65	562,—	637,—	639,—	—
in Güte 60 Cr 5	658,—	732,—	734,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5 ...	—	—	—	1039,—

5. Ringe und Flanschen, nahtlos gewalzt, unbearbeitet

	unvergütet DM	geglüht DM	luftvergütet DM	ölvergütet DM
a) <i>bis 150 kg Stückgewicht</i>				
in Güte C 65	453,—	479,—	528,—	530,—
in Güte 60 Cr 5	544,—	571,—	619,—	621,—
b) <i>über 150 bis 305 kg Stückgewicht</i>				
in Güte C 65	429,—	455,—	504,—	506,—
in Güte 60 Cr 5	516,—	543,—	591,—	593,—
c) <i>über 305 bis 450 kg Stückgewicht</i>				
in Güte C 65	550,—	577,—	625,—	627,—
in Güte 60 Cr 5	647,—	673,—	721,—	723,—
d) <i>über 450 kg Stückgewicht</i>				
in Güte C 65	571,—	598,—	646,—	648,—
in Güte 60 Cr 5	667,—	694,—	742,—	744,—

6. Die Preise für Radreifen, Ringe und Flanschen gelten, wenn in einer geschlossenen Bestellung mindestens 21 Stück je Abmessung zur ungeteilten Lieferung aufgegeben werden. Für Aufträge bis zu 20 Stück werden folgende Zuschläge je t berechnet:

Stückgewicht	bis 150 kg DM	über 150 bis 305 kg DM	über 305 bis 450 kg DM	über 450 kg DM
bei 16 bis 20 Stück	45,—	23,—	15,—	11,—
bei 12 bis 15 Stück	62,—	31,—	21,—	15,—
bei 8 bis 11 Stück	86,—	43,—	29,—	20,—
bei 4 bis 7 Stück	143,—	71,—	48,—	33,—
bei 1 bis 3 Stück	286,—	141,—	96,—	66,—

Diese Zuschläge je t werden auch dann berechnet, wenn der Besteller aus einer geschlossenen Bestellung von mindestens 21 Stück je Abmessung Teillieferungen von weniger als 21 Stück je Abmessung wünscht.

7. Achsen

- a) *Normale Achsen* (Wagenachsen), bis etwa 500 kg Stückgewicht, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht
in Güte C 30 DM 494,—
- b) *Lokomotiv- und sonstige Achsen*, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht
in Güte C 30 DM 487,—
in Güte C 35 DM 492,—
in Güte C 45 DM 507,—
in Güte C 60 DM 526,—
- c) *Lokomotiv- und sonstige Achsen*, luftvergütet
in Güte C 40 DM 526,—
- d) *Normalisieren von Lok-Achsen*
aus Material C 35, C 45 und C 60 lt. Reichsbahnvorschrift DM 30,—
- e) Ist die Herstellung von Achsen wegen bestimmter Vorschriften über den Verschmiedungsgrad nicht unter dem Hammer möglich, sondern Herstellung unter der Presse erforderlich, so muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

8. Besondere Güten

- a) Werden andere als die in dieser Liste angegebenen Güten der Standardliste Eisen und Stahl (SES) bestellt, so wird, soweit es sich um Güten Massen- und Qualitätsstähle handelt, der Unterschied zwischen dem Güteaufpreis für die in dieser Liste angegebene Güte und dem Güteaufpreis für die bestellte und gelieferte Güte gemäß Spalte IV der Güteaufpreisliste Teil VII zusätzlich berechnet bzw. vergütet.
- b) Handelt es sich um Güten aus legiertem Stahl lt. Edelstahlpreisliste Teil VI, so wird der Preisunterschied für Halbzeug zwischen der in dieser Liste verzeichneten normalen Güte und der bestellten und gelieferten Güte zusätzlich berechnet.
- c) Wird nach Gost bestellt, so werden auf die Preise für die nachstehend aufgeführten Vergleichsgüten DM 27,— je t für erhöhte Prüfansprüche berechnet. Die Vergleichsgüten lauten:

für Radscheiben St 3 Gost = C 22
für Radreifen M II Gost = C 65
für Achsen C 40 Gost = C 40

9. Werkzeugkosten

Ist die Ausführung eines Auftrages infolge besonderer, nicht normaler Maßvorschriften (u. a. Auslandsmodelle) nur mittels besonders anzufertigender Werkzeuge möglich, so gehen die Kosten für diese Werkzeuge zu Lasten des Bestellers in dem Umfange, in welchem eine volle Ausnutzung dieser Werkzeuge durch den in Rede stehenden Auftrag nicht stattfindet. Die Werkzeuge bleiben Eigentum des Lieferers.

Anmerkungen Walzstahl

1. Begriffsbestimmungen

für IIa-Formstahl, IIa-Schienen, IIa-Stabstahl, IIa-Walzdraht, IIa-Breitflachstahl, IIa-Bandstahl, warm gewalzt, IIa-Blech, Stabstahl in kurzen Enden, Wildmaßblech, Stückblech, Kopfendenblech, Streifenentfall.

- a) IIa-Material ist alles Material, das infolge größerer Abweichungen in Güte und/oder Ausführung und/oder Oberflächenbeschaffenheit nicht als Ia-Material verwendet werden kann, soweit es nicht als Schrott zu bezeichnen ist.
- b) Stabstahl in kurzen Enden ist Stabstahl von 1 bis unter 3 m Länge, sofern solche Längen nicht ausdrücklich bestellt worden sind.
- c) Wildmaßblech ist Ia-Blech in uneinheitlicher Größe, soweit es nicht Stück- oder Kopfendenblech ist.
- d) Stückblech ist Ia-Blech in uneinheitlichen Abmessungen, und zwar
 - bei Grob- und Mittelblech in Abmessungen, aus denen sich rechtwinklige Bleche von 300×600 mm, nicht aber solche von 700×1400 mm und darüber schneiden lassen;
 - bei Handelsfeinblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X und Dynamoblech mit einem Flächeninhalt von 0,16 bis unter 1 qm bei mindestens 300 mm Breite;
 - bei Transformatorenblech mit einem Flächeninhalt von 0,1 bis 0,8 qm bei mindestens 250 mm Breite.
- e) Kopfendenblech ist Blech mit kleineren Abmessungen als Stückblech, jedoch
 - bei Grobblech und Mittelblech mit mindestens 200 mm Breite,
 - bei Handelsfeinblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X, Dynamoblech und Transformatorenblech mit mindestens 100 mm Breite.
- f) Streifenentfall sind Blechstreifen mit geringeren als den für Kopfendenblech festgelegten Mindestbreiten.

2. Preise und Aufpreise

- a) Für IIa-Formstahl, IIa-Schienen, IIa-Stabstahl, IIa-Walzdraht, IIa-Breitflachstahl und IIa-Bandstahl, warm gewalzt, gelten die für IIa-Material festgelegten Listenpreise ohne jeden Aufpreis für Güte, Abmessung usw.
- b) Für IIa-Grob- und IIa-Mittelblech werden die Listenpreise zuzüglich der Dickenaufpreise und zuzüglich der Aufpreise für Güte, die letzteren jedoch mit höchstens DM 15,— je t, berechnet. Die Aufpreise für Format und Richten werden für IIa-Grob- und IIa-Mittelblech berechnet.
- c) Für IIa-Feinblech gelten die Listenpreise zuzüglich der vollen Aufpreise für Güte. Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.
- d) Stabstahl in kurzen Enden wird zum Listenpreis ohne jeden Aufpreis berechnet.
- e) Wildmaßblech ist Ia-Blech und wird zum Preis für Ia-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,— je t. Es gelten die listenmäßigen Aufpreise, ohne Formataufpreise; die Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch für Wildmaßgrob- und -mittelblech mit höchstens DM 26,— je t.
- f) Stückfeinblech wird zu den Listenpreisen zuzüglich der Aufpreise für Güte berechnet, jedoch ohne Richtaufpreis.
- g) Für Stückmittelblech, Stückgrobblech, Kopfendenblech und Streifenentfall gelten die Listenpreise ohne jeden Aufpreis.

3. Allgemeine Bestimmungen

Das unter 1. genannte Material — mit Ausnahme von Wildmaßblech — gilt mit Verlassen des Werkes bzw. der Lagerstelle als bedingungsgemäß geliefert. Es steht dem Abnehmer frei, es vorher zu besichtigen.

- 4. Wildmaßblech, Stückblech, Kopfendenblech und Streifenentfall können direkt ab Werk/Vertriebslager zum Listenpreis nur nach Dicken nicht sortiert bezogen werden. Nach Dicken sortiertes Material dieser Art kann grundsätzlich nur über ein DHZ-M-Handelslager geliefert werden. Wird in Ausnahmefällen derartige Material sortiert ab Werk an Verbraucher direkt geliefert und berechnet, gilt der gleiche Preis wie bei Lieferung ab DHZM-Handelslager.

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil III

Preise und Bedingungen

für

Bandstahl, kalt gewalzt

Zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

Preisordnung Nr. 406

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾
 - Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
 - Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
 - Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
 - Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
 - Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
 - Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;
 - Teil VII: Güteaufpreisliste;
 - Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungenfestgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
 - a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen,
 - b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die
 - gezogene Stahldrähte,
 - Schmiedestücke sowie
 - Eisen-, Stahl- und Tempergußteileherstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 827) besteuert werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen²⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgenossenschaften beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksgenossenschaften zu verbilligten Preisen bezogenes Material unver- oder unbearbeitet an Abnehmer ab, die nicht unter die im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 338 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GBl. 1954 S. 68) und die Preisordnung Nr. 398 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 131), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlsorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Selbmann
Minister

- ¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 3, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
- ²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 338 vom 18. 12. 1953 und zur Preisordnung Nr. 398 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Satz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-13-3-A 2955-55-DDR-2756

A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen:
 - a) Bandstahl, kalt gewalzt, in den Güten St 0.24 bis St 4.24 nach DIN 1624;
 - b) Bandstahl, kalt gewalzt, in den Güten Massen- und Qualitätsstahl, wie sie in der Aufpreisliste, Teil VII, der Preisliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind.
3. Nicht unter diese Bestimmungen fällt Federbandstahl; für diesen gilt die Preisliste, Teil IV. Kaltbandstahl in Baustahlgüten siehe Preisliste E 24, Teil VI.
4. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten von mindestens insgesamt 5000 kg und mindestens 1000 kg je Abmessung und Güte aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Werk/Vertriebslager an einen Empfänger.
b) Für geringere als die unter a) festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk/Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge, wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von DM 6,40 für 100 kg berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird.
Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellungen eingehalten werden.
Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Bestellungen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk/Vertriebslager in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestmengen liegen.
5. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen.
In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungs-ortes vergütet.
Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen.
Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zuführt.
d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.

B. Preisliste für Bandstahl, kalt gewalzt

in den Güten St 0.24 bis St 4.24 nach DIN 1624, ferner in den Güten Massen- und Qualitätsstahl.

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg).

1. Grundpreise

Stahlsorte	K (hart)	G (weich- geglüht)	LG (leicht geglättet)	K 32 ($\frac{1}{8}$ hart)	K 40 ($\frac{1}{4}$ hart)	K 50 ($\frac{1}{2}$ hart)	K 60 ($\frac{3}{4}$ bis $\frac{1}{2}$ hart)	K 70 feder- od. knallhart)
St 0	55,60	57,80	61,—					
St 1	57,80	60,—	63,20	63,20	62,20	66,50	64,30	66,—
St 2		62,—	65,30	65,30	64,30	68,60	66,40	68,10
St 3		64,10	67,50	67,50	66,50	70,80	68,60	70,30
St 4		69,10	72,50	72,50	71,50	75,80	73,60	75,30

Wird Bandstahl, kalt gewalzt, nicht in den obigen Güten nach DIN 1624 bestellt, sondern eine bestimmte Güte Massen- und Qualitätsstahl vorgeschrieben, wie sie im Teil VII dieser Preisliste (Güteaufpreisliste) verzeichnet sind, gelten auf die obigen Grundpreise folgende Aufpreise auf die entsprechenden Preise der Stahlsorte St 1:

Güte	M St 5	M St 6	C 15	C 45	C 60	Ck 67	Ck 10 Al	M 2 Al
DM	15,30	18,80	13,50	21,20	26,—	31,50	19,80	28,80

2. Aufpreise

a) *dunkelgeglüht* DM 1,50

b) *Abmessungsaufpreise*

Dicke mm	Breite mm					
	11 bis 25	26 bis 69	70 bis 149	150 bis 205	206 bis 300	über 300
0,10 bis 0,11 ...	81,—	62,—	71,—	74,—		
0,12 bis 0,14 ...	64,—	51,—	58,—	65,—		
0,15 bis 0,20 ...	48,—	40,—	48,—	58,—	53,—	59,—
0,21 bis 0,30 ...	37,—	31,—	41,—	53,—	40,—	44,—
0,31 bis 0,50 ...	29,—	22,—	25,—	29,—	33,—	36,—
0,51 bis 0,69 ...	18,—	16,—	17,—	18,—	24,—	28,—
0,70 bis 0,99 ...	14,—	12,—	13,—	14,—	20,—	24,—
1,00 und dicker .	11,—	9,—	10,—	11,—	15,—	17,—

c) *Oberflächenbeschaffenheit*

Poren- und rissefreie Ausführung,

bei einer Dicke von	bis 0,30 mm	DM 2,50
	0,31 bis 0,60 mm	DM 1,50
	0,61 bis 1,00 mm	DM 2,50
	1,01 bis 2,00 mm	DM 3,50
	über 2,00 mm	DM 5,—

III/3

d) *Kantenbeschneiden*

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwalzkanten. Für beschnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

bis 20 mm Breite	8 %	} auf den Grundpreis zuzügl. etwaiger Aufpreise zu a) bis c)
über 20 bis 50 mm Breite	7 %	
über 50 bis 86 mm Breite	5 %	
über 86 bis 150 mm Breite	3 %	
über 150 mm Breite	2 %	

e) *Schneiden in Stäbe auf fixe Maße*

	Dicke mm	
	0,8 bis 1,5 DM	über 1,5 DM
Längen über 2 m	5,—	3,50
Längen von 2 bis 1 m	6,—	4,50
Längen unter 1 m	7,—	5,50

f) Einfetten	DM 1,—
Verpackung	DM 1,—

g) *Maßabweichungen*

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544. Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25 % auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

Banddicke mm	Präzisionstoleranz \pm mm
0,10 bis 0,15	0,01
0,16 bis 0,25	0,015
0,26 bis 0,40	0,02
0,41 bis 0,70	0,03
0,71 bis 1,00	0,04
1,01 bis 1,50	0,05
1,51 bis 2,50	0,06
2,51 bis 3,00	0,08

h) *Lackieren von Bandstahl, kalt gewalzt, für Konservendosen*

Einfache Lackauflage

Dicke mm	Breite mm			
	bis einschl. 100	über 100 bis 200	über 200 bis 300	über 300
0,20 bis 0,22	36,20	25,90	27,70	27,30
über 0,22 bis 0,25	33,50	22,60	24,30	23,90
über 0,25 bis 0,28	29,70	20,40	21,70	21,60
über 0,28 bis 0,30	27,20	18,70	20,10	19,60

Zweifache Lackauflage

Dicke mm	Breite mm			
	bis einschl. 100	über 100 bis 200	über 200 bis 300	über 300
0,20 bis 0,22	55,40	39,90	42,80	42,10
über 0,22 bis 0,25	51,20	34,90	37,40	36,90
über 0,25 bis 0,28	45,50	31,40	33,40	33,20
über 0,28 bis 0,30	41,50	28,80	30,90	30,10

i) Für arrundierte Kanten werden die gleichen Aufpreise berechnet, wie sie für Bandstahl, kalt gewalzt, in Baustahlgüten in der Preisliste E 24 (Teil VI) unter Punkt 2 d festgelegt sind.

3. Für IIa-Bandstahl, kalt gewalzt, gilt ein Preisabschlag von DM 10,— für 100 kg auf den Vollpreis.

4. Für Bandstahl, kalt gewalzt, galvanisch vernickelt, vermessingt, vertombakt, verkupfert, verzinkt und verbleit, wird ein Aufpreis von 50 % auf die Grundpreise zuzügl. Abmessungsaufpreise berechnet.

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil IV

**Preise und Bedingungen
für
Federbandstahl und
Bandstahl kalt gewalzt
für besondere Verwendungszwecke
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

Preisordnung Nr. 406

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes an-
geordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾ Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelmetall;
Teil VII: Güteaufpreisliste;
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen,
b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die
gezogene Stahldrähte,
Schmiedestücke sowie
Eisen-, Stahl- und Tempergußteile
herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 327) besteuert werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen²⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgenossenschaften beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksgenossenschaften zu verbilligten Preisen bezogenes Material unverändert oder unbearbeitet an Abnehmer ab, die nicht unter die im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 338 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GBl. 1954 S. 68) und die Preisordnung Nr. 398 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 131), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlsorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Selbmann
Minister

¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 3, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 338 vom 18. 12. 1953 und zur Preisordnung Nr. 398 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
F 1	Federbandstahl, härbar	IV/ 3
F 2	Federbandstahl, gehärtet	IV/ 5
F 3	Bandstahl für Beschläge und Jacquardkarten	IV/ 7
F 3	Fadenreiterbandstahl (Kettenwächter-Bandstahl)	IV/ 7
F 4	Fühlerlehrenbandstahl	IV/ 9
F 5	Bandstahl für Greifer (Sliders)	IV/11
F 6	Holzsägenbandstahl	IV/13
	a) Bandsägenbandstahl	IV/13
	b) Gatter- und Schrotsägenbandstahl	IV/13
	c) Blockbandsägenstahl	IV/13
	d) Spannsägenbandstahl	IV/13
	e) Bügelsägenbandstahl	IV/13
F 7	Kabeltrommelaufzug-Federstahl	IV/15
F 7	Korsettfederbandstahl	IV/15
F 8	Lamellenbandstahl	IV/17
F 9	Platinenbandstahl	IV/19
F 10	Rasierklingenbandstahl	IV/21
F 10	Schwingenbandstahl (auch Cupperbandstahl)	IV/21
F 11	Stößerbandstahl	IV/23
F 11	Tonzungenbandstahl	IV/23
F 12	Transportbandstahl	IV/25
F 12	Transmissionsbandstahl	IV/25
F 12	Ummantelungsbandstahl	IV/25
F 12	Zigarettenmesserbandstahl	IV/25
F 13	Zugfederbandstahl	IV/27
F 14	Kameraverschlußlamellen-Bandstahl	IV/29
F 14	Maßbandstahl	IV/29
F 14	Nähmaschinenmesser-Bandstahl	IV/29
F 14	Walzplatinenbandstahl	IV/29
F 14	Bandstahl für Metallsägeblätter	IV/29

3. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten von insgesamt mindestens 2000 kg und mindestens 100 kg je Abmessung und Güte aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Versandort an einen Empfänger.
- b) Für geringere Mengen als unter a) festgelegt, wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von 15 % berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird. Dieser Zuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Bestellungen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestmengen liegen.
- c) Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellungen eingehalten wurden.
4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.
Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
Werden Kleinstmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frachtkompensation. Die Portokosten werden dem Abnehmer voll berechnet.

- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn liefert bzw. auf dem Wasserwege oder selbst zuführt.
 - d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
5. Die Preise verstehen sich, sofern in den Preislisten nicht ausdrücklich etwas anderes gesagt ist, ausschließlich Verpackung.
6. Die prozentualen Aufpreise und die prozentualen Nachlässe werden jeweils auf den Grundpreis gerechnet. der Zuschlag für original-schwedische Qualität hingegen auf den Vollpreis.

Preisliste F1 für Federbandstahl

ungehärtet, blankgewalzt, härtbar, für allgemeine Zwecke, mit geschnittenen Kanten, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

1. Grundpreise

Dicke mm	Breite mm														
	2	3	4	5	7	9	11	16	21	41	81	101	160	250	
	bis 2,9	bis 3,9	bis 4,9	bis 6	bis 8	bis 10	bis 15	bis 20	bis 40	bis 80	bis 100	bis 159	bis 249	bis 300	
0,030—0,034		24684	20594	18329	15651	14622	12298	10890	10564	9240	8686				
0,035—0,039		17111	14193	12632	10787	10077	8514	7623	7330	6353	5914				
0,040—0,044		11501	9184	8174	6980	6521	5558	4955	4743	4140	3881				
0,045—0,049		6732	5496	4891	4177	3902	3429	3049	2965	2551	2402				
0,05 —0,059	6078	3857	3270	2910	2485	2322	2164	1949	1897	1675	1589	1986			
0,06 —0,069	4219	3015	2519	2242	1914	1788	1703	1535	1488	1309	1238	1548			
0,07 —0,079	3575	2539	2129	1895	1618	1512	1419	1274	1229	1078	1016	1270			
0,08 —0,089	3003	2090	1753	1560	1332	1245	1159	1043	1009	887	839	1049	1678		
0,09 —0,099	2503	1697	1433	1275	1089	1017	939	843	811	697	669	836	1338		
0,10 —0,124	2043	1423	1189	1056	899	848	778	696	671	589	557	680	1136	1281	
0,125—0,149	1948	1132	949	842	715	677	620	557	538	469	449	503	620	665	
0,15 —0,174	1525	911	772	690	589	519	487	455	411	393	386	432	533	571	
0,175—0,199	1240	791	677	614	538	481	443	424	398	380	373	418	515	552	
0,20 —0,24	734	563	538	443	393	354	329	310	297	292	285	319	393	422	
0,25 —0,29	670	481	418	354	322	304	285	283	260	253	253	283	348	374	
0,30 —0,34	601	419	367	310	285	278	253	241	234	228	221	248	305	327	
0,35 —0,39	545	380	336	292	266	253	241	221	216	209	202	226	279	299	
0,40 —0,49	519	336	297	266	246	234	221	216	209	202	196	220	270	290	
0,50 —0,59	469	317	285	253	234	228	216	209	202	196	190	213	262	281	
0,60 —0,79	455	304	272	241	221	216	202	196	190	184	177	189	204	214	
0,80 —0,99			260	228	216	202	190	184	177	171	165	177	190	200	
1,0 —1,49			253	221	209	196	184	184	177	171	165	170	182	190	
1,50 —2,0				216	209	196	184	184	177	171	165	170	182	190	
2,01 —2,50						190	177	177	171	171	165	170	182	190	
2,51 —3,0						190	177	177	171	171	165	170	182	190	

2. Aufpreise**a) Güte**

Bis 0,89 % C-Gehalt	ohne Aufpreis
mit 0,90 bis 1,12 % C-Gehalt	5 % Zuschlag
mit 1,13 % und mehr C-Gehalt	10 % Zuschlag

b) Walzausführung

¾ hartgewalzt und härter	ohne Aufpreis
weich bis ½ hartgewalzt	6 % Zuschlag
blankweich gegläht	DM 6,— je 100 kg

c) Lieferung in Stäben von 500 bis 2500 mm Länge, gerichtet

unter 25 mm breit	15 % Zuschlag
25 bis 100 mm breit	12 % Zuschlag
101 bis 150 mm breit	7 % Zuschlag
151 mm und breiter	5 % Zuschlag

d) Walzung

Präzisionsgewalzte Ausführung	10 % Zuschlag
Extra präzisionsgewalzte Ausführung	25 % Zuschlag

e) Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

Preisliste F2 für Federbandstahl

für allgemeine Zwecke, gehärtet und weißpoliert, mit geschnittenen Kanten, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

1. Grundpreise

Dicke mm	Breite mm														
	2	3	4	5	7	9	11	16	21	41	81	101	160	250	
	bis 2,9	bis 3,9	bis 4,9	bis 6	bis 8	bis 10	bis 15	bis 20	bis 40	bis 80	bis 100	bis 159	bis 249	bis 300	
0,030—0,034		31240	25854	23915	21717	20425	18404	17702							
0,035—0,039		20900	17402	16097	14618	13748	12227	11846							
0,040—0,044		14630	12181	11267	10232	9623	8494	7853	7712						
0,045—0,049		10670	8825	8163	7413	6972	6306	6056	5818						
0,050—0,059	14476	7590	6588	6094	5534	5205	4633	4392	4127	3731					
0,060—0,069	10237	5390	4723	4369	3967	3731	3475	3328	3112	2847					
0,070—0,079	7858	4180	3605	3335	3028	2848	2735	2629	2503	2291					
0,080—0,089	5997	3300	2890	2673	2428	2283	2188	2130	2063	1885					
0,090—0,099	4860	2640	2362	2185	1984	1866	1763	1717	1637	1518					
0,10 —0,124	3732	2056	1828	1689	1531	1481	1417	1354	1316	1221	1202				
0,125—0,149	3061	1594	1417	1297	1177	1076	1031	1012	949	917	911	993			
0,15 —0,174	2657	1012	873	798	708	646	601	575	545	525	519	566			
0,175—0,199	2119	930	816	752	677	620	582	563	538	519	513	559			
0,20 —0,24	1240	639	563	513	462	424	398	380	367	361	354	386			
0,25 —0,29	1088	557	499	437	405	386	361	348	336	329	329	359	428		
0,30 —0,34	1012	494	443	393	367	348	329	317	310	304	304	331	395	471	
0,35 —0,39	961	455	411	367	342	329	310	297	292	285	278	303	361	431	
0,40 —0,49	899	393	354	317	304	292	278	272	266	260	253	276	329	392	
0,50 —0,59	886	367	336	304	292	278	272	260	253	246	241	263	313	374	
0,60 —0,79	823	329	322	292	278	266	253	246	241	237	228	249	296	353	
0,80 —0,99			310	278	272	253	241	237	228	221	216	235	281	335	
1,00 —1,49			304	278	272	253	241	237	228	221	216	235	281	335	
1,50 —2,00				272	266	253	241	237	228	221	216	212	235	266	
2,01 —2,50						278	266	266	253	253	246	241	268	303	
2,51 —3,00						380	367	367	354	354	342	308	342	390	

2. Aufpreise

- a) *Güte*
Mit 1,10 % und mehr C-Gehalt 10 % Zuschlag
- b) *Ausführung — Farbe*
Graugehärtet unpoliert 5 % Abschlag
gelb- und blaupoliert 6 % Zuschlag
- c) *Kantenausführung*
Eine arrondierte Kante 5 % Zuschlag
zwei arrondierte und polierte Kanten 7 % Zuschlag
- d) *Lieferung in Stäben von 500 bis 2500 mm Länge, gerichtet*
unter 25 mm breit 15 % Zuschlag
25 bis 100 mm breit 12 % Zuschlag
101 bis 150 mm breit 7 % Zuschlag
151 mm und breiter 5 % Zuschlag
- e) *Walzung*
Präzisionsgewalzte Ausführung 10 % Zuschlag
Extra präzisionsgewalzte Ausführung 25 % Zuschlag
- f) *Für original-schwedische Qualität* 10 % Zuschlag

Preisliste F 3**1. Beschlägebandstahl,**

gehärtet und blaupoliert, extra präzisionsgewalzt, mit beschnittenen Kanten, in Ringen:

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
25—35 × 0,30—0,38	485,—
20—24 × 0,40—0,475	416,—
25—35 × 0,40—0,475	398,—
20—24 × 0,50—0,55	406,—
25—35 × 0,50—0,55	388,—
20—24 × 0,60—0,65	385,—
25—35 × 0,60—0,65	375,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

2. Bandstahl für Beschläge und Jacquardkarten,

extrahart und extra präzisionsgewalzt, ungehärtet, mit beschnittenen Kanten, in Ringen:

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
mit etwa 110—115 kg/qmm Festigkeit	
21—39 × 0,40—0,49	195,—
21—39 × 0,50—0,575	173,—
21—39 × 0,60	164,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

3. Fadenreiterbandstahl (Kettenwächterbandstahl),

gehärtet und weißpoliert, mit runden, polierten Kanten, in Ringen:

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
8—9 × 0,20	290,—
11 × 0,20	281,—
11 × 0,30	259,—
11 × 0,50	250,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

Preisliste F 4**Fühlerlehrenbandstahl,**

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

a) Mit runden und polierten Kanten, Breite 12,7 mm

Dicke mm	DM	Dicke mm	DM
0,030—0,034	32033,—	0,14—0,159	1543,—
0,035—0,039	24634,—	0,16—0,179	1145,—
0,040—0,044	15185,—	0,18—0,199	1066,—
0,045—0,049	11473,—	0,20—0,249	996,—
0,050—0,059	6749,—	0,25—0,299	927,—
0,060—0,069	7090,—	0,30—0,399	853,—
0,070—0,079	5421,—	0,40—0,499	750,—
0,080—0,089	3313,—	0,50—0,599	718,—
0,090—0,099	3183,—	0,60—0,799	657,—
0,10—0,109	2807,—	0,80—0,99	619,—
0,11—0,119	2442,—	1,0—2,0	611,—
0,12—0,139	1909,—		

Für original-schwedische Qualität 10% Zuschlag

b) Mit beschnittenen Kanten, Breite 23 mm

Dicke mm	DM	Dicke mm	DM
0,05—0,059	6665,—	0,40—0,499	713,—
0,10—0,109	2667,—	0,50—0,599	682,—
0,15—0,159	1466,—	0,60—0,799	624,—
0,20—0,249	946,—	0,80—0,999	591,—
0,25—0,299	881,—	1,0—2,0	572,—
0,30—0,399	810,—		

Für original-schwedische Qualität 10% Zuschlag

Preisliste F 5**Bandstahl für Greifer (Sliders),**

halbhart und extra präzisionsgewalzt, ungehärtet, härtbar, mit beschnittenen Kanten.

(Preise in DM für 100 kg)

Abmessung mm	in gerichteten Stäben	in Ringen
30 × 0,30—0,35	277,—	258,—
16—24 × 0,40—0,49	239,—	222,—
14—15 × 0,50—0,59	236,—	219,—
25—30 × 0,50—0,59	214,—	199,—
14—15 × 0,60—0,79	233,—	217,—
16—24 × 0,60—0,79	216,—	201,—
25—39 × 0,60—0,79	211,—	196,—
14—15 × 0,80—0,90	225,—	209,—
16—24 × 0,80—0,90	208,—	193,—
14—15 × 1,00—1,50	219,—	204,—
16—24 × 1,00—1,50	204,—	190,—
70—80 × 1,00—1,50	199,—	185,—
16—24 × 1,60—1,80	204,—	190,—
70—80 × 1,60—1,80	198,—	184,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

Preisliste F 6 für Holzsägenbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

a) *Bandsägenstahl*, mit einer arrondierten Kante.

Dicke mm	Breite mm						
	8—9,99	10—15,9	16—24,9	25—39	40—59	60—99	100—159
0,30—0,39	500,—	473,—	449,—	414,—	472,—		
0,40—0,49	413,—	391,—	371,—	342,—	393,—		
0,50—0,59	391,—	371,—	346,—	330,—	363,—		
0,60—0,79	391,—	342,—	336,—	316,—	316,—	324,—	324,—
0,80—0,99	336,—	336,—	316,—	316,—	309,—	299,—	318,—
1,00—1,59		336,—	316,—	316,—	309,—	290,—	309,—
1,60—2,49						290,—	309,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

b) *Gatter- und Schrotsägenbandstahl*, mit beschnittenen Kanten.

Dicke mm	Breite mm	
	100—159,9	160—249,9
1,00—1,59		
1,60—2,49	272,—	294,—
2,50—3,99	267,—	286,—
	261,—	280,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

c) *Blockbandsägenstahl*, mit einer arrondierten Kante.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
80 × 1,10	
100 × 1,20	305,—
120 × 1,20	324,—
140 × 1,30	324,—
160 × 1,40	324,—
	349,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

d) *Spannsägenbandstahl*, konisch gewalzt, mit einer arrondierten Kante.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
22 × 0,70—0,60	
25 × 0,81—0,56	434,—
40 × 0,70—0,45	397,—
45 × 0,75—0,45	369,—
40 × 0,80—0,50	369,—
45 × 0,85—0,60	369,—
	369,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

e) *Bügelsägenbandstahl*, mit einer arrondierten Kante.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
40—49 × 0,80	
50 und breiter × 0,80	317,—
	308,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

Preisliste F 7**1. Bandstahl für Aufzugfedern in Kabeltrommeln,**

gehärtet und weißpoliert, mit sauber blanken, abgerundeten Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
40×0,80	365,—
40×1,20	357,—
40×1,50	357,—
60×2,00	375,—
30×2,50	424,—
60×2,50	398,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

2. Korsettfederbandstahl,

graugehärtet, mit runden Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
4×0,40	153,—
9×0,40	140,—
12×0,40	129,—
6×0,50	132,—
8×0,50	131,—
14×0,50	128,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

Preisliste F8**Lamellenbandstahl,**

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, mit runden polierten Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
6,00— 9,99 × 0,025 — 0,029	79 200,—
6,00— 9,99 × 0,030 — 0,034	52 848,—
6,00— 9,99 × 0,035 — 0,039	43 056,—
6,00— 9,99 × 0,040 — 0,044	26 784,—
6,00— 9,99 × 0,045 — 0,049	23 049,—
6,00— 9,99 × 0,050 — 0,059	15 270,—
6,00— 9,99 × 0,06 — 0,069	12 812,—
6,00— 9,99 × 0,07 — 0,079	7 632,—
6,00— 9,99 × 0,08 — 0,089	5 472,—
6,00— 9,99 × 0,09 — 0,099	4 104,—
6,00— 9,99 × 0,10 — 0,109	3 154,—
6,00— 9,99 × 0,11 — 0,119	2 606,—
6,00— 9,99 × 0,12 — 0,139	2 263,—
6,00— 9,99 × 0,14 — 0,159	1 745,—
6,00— 9,99 × 0,16 — 0,179	1 514,—
6,00— 9,99 × 0,18 — 0,199	1 270,—
6,00— 9,99 × 0,20 — 0,249	960,—
6,00— 9,99 × 0,25 — 0,299	722,—
6,00— 9,99 × 0,30 — 0,399	612,—
6,00— 9,99 × 0,40 — 0,499	543,—
6,00— 9,99 × 0,50 — 0,599	522,—
6,00— 9,99 × 0,60 — 0,799	498,—
6,00— 9,99 × 0,80 — 0,999	427,—
6,00— 9,99 × 1,00 — 1,599	422,—
6,00— 9,99 × 1,60 — 2,490	418,—
10,00— 15,99 × 0,07 — 0,079	6 780,—
10,00— 15,99 × 0,08 — 0,089	4 612,—
10,00— 15,99 × 0,09 — 0,099	3 712,—
10,00— 15,99 × 0,10 — 0,109	2 940,—
10,00— 15,99 × 0,11 — 0,129	2 465,—
10,00— 15,99 × 0,13 — 0,139	2 206,—
10,00— 15,99 × 0,14 — 0,159	1 616,—
10,00— 15,99 × 0,16 — 0,179	1 408,—
10,00— 15,99 × 0,18 — 0,199	1 181,—
10,00— 15,99 × 0,20 — 0,249	893,—
10,00— 15,99 × 0,25 — 0,299	671,—
10,00— 15,99 × 0,30 — 0,399	581,—
10,00— 15,99 × 0,40 — 0,499	516,—
10,00— 15,99 × 0,50 — 0,599	496,—
10,00— 15,99 × 0,60 — 0,799	473,—
10,00— 15,99 × 0,80 — 0,999	406,—
10,00— 15,99 × 1,00 — 1,599	372,—
10,00— 15,99 × 1,60 — 2,490	369,—

Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

Preisliste F 9**Platinenbandstahl,**

gehärtet, extra präzisionsgewalzt, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

1. blaupoliert**a) Grundpreise**

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
18—24×0,10	2471,—
18—24×0,115	2187,—
18—24×0,125	1950,—
25—30×0,125	2022,—
18—24×0,15	1237,—
25—30×0,15	1307,—
18—24×0,175	1085,—
25—30×0,175	1225,—
20—24×0,20	814,—
25—30×0,20	885,—
20—24×0,225	814,—
25—30×0,225	885,—
24×0,24	814,—

- b) Weißpolierte Ausführung 7 % Nachlaß
 c) Kantenausführung: runde und polierte Kanten 10 % Zuschlag
 d) Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

2. weißpoliert (für Rundstuhlplatinen)**a) Grundpreise**

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
20—24×0,25—0,275	599,—
25—35×0,25—0,275	568,—
20—24×0,30—0,34	505,—
25—35×0,30—0,34	482,—
20—24×0,35—0,39	475,—
25—35×0,35—0,39	453,—
20—24×0,40—0,475	418,—
25—35×0,40—0,475	398,—
20—24×0,50—0,55	378,—
25—35×0,50—0,55	360,—
22×0,60—0,70	413,—
25—27×0,60—0,70	406,—
13×0,80	456,—

- b) blaupolierte Ausführung 7 % Zuschlag
 c) Kantenausführung: runde und polierte Kanten 10 % Zuschlag
 d) Für original-schwedische Qualität 10 % Zuschlag

IV/19

Preisliste F 10**1. Rasierklingenbandstahl,**

blankgewalzt, ungehärtet, härtbar, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
22,35—22,40 × 0,06	1105,—
22,35—22,40 × 0,08	748,—
22,35—22,40 × 0,10	498,—
22,35—22,40 × 0,12	434,—
22,35—22,40 × 0,13	420,—
22,35—22,40 × 0,15	338,—
Für original-schwedische Qualität	10 % Zuschlag

2. Rasierklingenbandstahl,

gehärtet, gelocht, blank, poliert, langlochgestanzt, ohne Markierung der Bruchstellen, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
22,38 × 0,06	3770,—
22,38 × 0,08	2496,—
Für original-schwedische Qualität	10 % Zuschlag

3. Schwingen- und Cupperbandstahl

extrahart und extra präzisionsgewalzt, mit beschnittenen Kanten, in gerichteten Stäben.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
41—95 × 0,60—0,775	178,—
41—95 × 0,80—0,975	164,—
41—95 × 1,00—1,50	161,—
Für original-schwedische Qualität	10 % Zuschlag

4. Schwingenbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
60—80 × 0,45	394,—
60—80 × 0,50—0,575	356,—
41—59 × 0,60—0,775	348,—
60—80 × 0,60—0,775	344,—
25—40 × 0,80—0,975	328,—
41—59 × 0,80—0,975	321,—
60—80 × 0,80—0,975	316,—
25—40 × 1,00—1,50	321,—
41—59 × 1,00—1,50	318,—
60—80 × 1,00—1,50	315,—
Für original-schwedische Qualität	10 % Zuschlag

Preisliste F II**1. Stößbandstahl,**

gehärtet und weißpoliert, ellipsenförmig, mit runden Kanten, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

Dicke mm	Breite mm					
	2—2,49	2,5—2,99	3—3,99	4—5,99	6—9,99	10—12,0
0,60—0,79	971,—	902,—	—	—	—	—
0,80—0,99	—	866,—	734,—	—	—	—
1,00—1,59	—	812,—	678,—	619,—	552,—	499,—
1,60—2,49	—	—	—	—	516,—	499,—
2,50—2,99	—	—	—	—	516,—	499,—

Für original-schwedische Qualität 10% Zuschlag

Übliche Standard-Abmessungen sind: (kurzfristiger lieferbar)

2,45 × 0,75 mm	6,50 × 1,60 mm
3,00 × 0,85 mm	7,00 × 1,80 mm
3,50 × 1,05 mm	7,50 × 1,85 mm
4,00 × 1,20 mm	8,00 × 2,00 mm
4,50 × 1,30 mm	8,50 × 2,10 mm
5,50 × 1,40 mm	9,00 × 2,20 mm
6,00 × 1,50 mm	

2. Tonzungenbandstahl,

gehärtet und blaupoliert, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
100 × 0,30—0,399	628,—
100 × 0,40—0,499	476,—
100 × 0,50 und dicker	435,—

Für original-schwedische Qualität 10% Zuschlag

Preisliste F 14**1. Bandstahl für Kameraverschlüsse,**

gehärtet und weiß- bzw. blaupoliert, präzisionsgewalzt, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

präzisionsgewalzte Ausführung	10 %
blaupolierte Ausführung	6 %

2. Maßbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, mit runden, polierten Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

runde Kanten	7 %
bombierte Ausführung	20 %

3. Bandstahl für Nähmaschinenmesser,

mit 1,20 % C-Gehalt, blank, gegläht, extraprazisionsgewalzt, ungehärtet, härtbar, in gerichteten Stäben, mit beschnittenen Kanten.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

Güte 1,20 % C-Gehalt	10 %
extraprazisionsgewalzte Ausführung	25 %
Lieferung in gerichteten Stäben	12 %
Glühen	DM 6,— für 100 kg

4. Walzplatinenbandstahl,

extraweich- und extraprazisionsgewalzt, ungehärtet, härtbar, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

extraweiche Ausführung	6 %
extraprazisionsgewalzte Ausführung	25 %

5. Bandstahl zur Herstellung von Metallsägeblättern,

kalt gewalzt, gut härtbar, halbhart, mit beschnittenen Kanten, in Ringen; nach Spezialanalyse.

C	= 1,2 —1,3	%
Cr	= 0,8 —1,0	%
W	= 1,6 —1,9	%
Si	= 0,15—0,25	%
V	= 0,07—0,12	%
Mn	= 0,20—0,40	%
P	= max. 0,025	%
S	= max. 0,025	%

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

Sondergüte	10 %
halbhart gewalzt	6 %

6. Das Material zu 1—5 kostet in original-schwedischer Qualität 10 % Zuschlag

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil V

Preise und Bedingungen

für

Flußstahlrohre

zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

Preisordnung Nr. 406

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl

vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾ Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;
Teil VII: Güteaufpreisliste;
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestimmungen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestimmungen,
b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die
gezogene Stahldrähte,
Schmiedestücke sowie
Eisen-, Stahl- und Tempergußteile
herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBL S. 827) besteuert werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen²⁾ Preisen³⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgenossenschaften beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksgenossenschaften zu verbilligten Preisen bezogenes Material unver- oder unbearbeitet an Abnehmer ab, die nicht unter die im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 338 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GBL 1954 S. 68) und die Preisordnung Nr. 398 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBL Teil I S. 131), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlsorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Seibmann
Minister

¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 3, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.

²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 338 vom 18. 12. 1953 und zur Preisordnung Nr. 398 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre

A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Warennummer	Warenbezeichnung
27 57 41 00 27 57 43 00	a) Stumpfgeschweißte Gasrohre DIN 2440, DIN 2440 U bzw. Gost
27 57 41 00 27 57 43 00	b) Schmelzgeschweißte Gasrohre DIN 2440
27 57 21 00 27 57 23 00	c) Nahtlose Gasrohre DIN 2440, DIN 2440 U bzw. Gost
27 57 41 00 27 57 43 00	d) Stumpfgeschweißte dickwandige Gasrohre DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohren)
27 57 11 00 27 57 13 00	e) Nahtlose dickwandige Gasrohre DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohren)
27 57 11 00 27 57 13 00	f) Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederohre)
27 57 13 00	g) Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre)
27 57 41 00	h) Schmelzgeschweißte Flußstahlrohre DIN 2448 bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederohre)
27 57 11 00 27 57 13 00	i) Kugellagerstahlrohre
27 57 11 00 27 57 13 00	k) Kesselrohre
27 57 11 00 27 57 13 00	l) Bohrrohre
27 67 11 00 27 67 13 00	m) Nahtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen DIN 2385 und 2391
27 67 51 00 27 67 53 00	n) Geschweißte Präzisionsstahlrohre, mehrfach kalt gezogen DIN 2393, einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394 (Flußstahlrohre in Edeltahlgüten siehe Teil VI/Preisliste E 27)

3. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Werk/Vertriebslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

Materialbezeichnung	insgesamt	je Abmess. u. Güte
Gasrohre ohne Vorschrift der Materialgüte	10 t auch zusammengefaßt	jede Menge
Dampfrohre ohne Vorschrift der Materialgüte		
Siederohre ohne Vorschrift der Materialgüte mit Normalwand nach DIN 2448		
Siederohre mit größerer Wanddicke als Normalwand		
Siederohre mit anderen als den in dieser Liste verzeichneten Außendurchmessern	10 t auch zusammengefaßt	bis 24 mm äußerer Durchmesser: 0,5 t
Gasrohre mit Gütevorschrift		25 bis unter 38 mm
Siederohre mit Gütevorschrift		äuß. Durchm.: 1 t
Kugellagerstahlrohre		38 bis 318 mm auß. Durchmesser: 3 t
Bohrrohre	10 t	5 t
Großrohre	5 t	250 m je Abmessung
Nahtlose Präzisionsstahlrohre	5 t	500 m je Abmessung
Geschweißte Präzisionsstahlrohre		

- b) Bei IIa-Material beträgt die Mindestbestellmenge für

Dampfrohre	zusammen	10 t
Gasrohre		
Siederohre		
Kugellagerstahlrohre		
Bohrrohre		
Großrohre		10 t
Nahtlose Präzisionsstahlrohre		5 t
Geschweißte Präzisionsstahlrohre		5 t

- c) Für geringere als die unter Absatz a) und b) festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk/Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von DM 60,— je t berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird.

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.

Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen/Verträgen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk/Vertriebslager in Teilmengen ausgeliefert werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.

4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet. Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferanten und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zufährt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.

B. Preisliste

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

1. Gasrohre und Dampfrohre

mit Gewinde und Muffen, in Herstellungslängen, in folgenden Ausführungen

Ausführung 1: schwarz

Ausführung 2: verzinkt

Ausführung 3: innen und außen oder nur innen oder nur außen bituminiert

Ausführung 4: innen und außen oder nur außen bituminiert, außen mit Wollfilzpappe umwickelt

Ausführung 5: innen verstärkt bituminiert, außen einfach bituminiert (Habitrohr)

Ausführung 6: innen verstärkt bituminiert, außen bituminiert und mit Wollfilzpappe umwickelt (Habitrohr)

Ausführung 7: innen verstärkt bituminiert, außen roh (Habitrohr)

Grundpreise

a) Stumpfgeschweißte Gasrohre DIN 2440, DIN 2440 U bzw. Gost

Lichter Durchmesser Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Ausführung 1	1668	738	621	574	547	531	517	504	492
Ausführung 2	1996	881	741	685	652	632	616	600	586
Ausführung 3			727	661	618	600	574	556	537
Ausführung 4				663	585	583	557	541	517
Ausführung 5				853	690	648	607	581	559
Ausführung 6				840	641	629	585	561	533
Ausführung 7				1141	884	772	705	661	629

Für die Abmessungen 2 1/2, 3, 4, 5 und 6" gelten die gleichen Preise wie für nahtlose Gasrohre DIN 2440/DIN 2440 U unter c).

b) Schmelzgeschweißte Gasrohre DIN 2440 (Preislisten sind in Vorbereitung)

c) Nahtlose Gasrohre DIN 2440/DIN 2440 U bzw. Gost

Lichter Durchmesser Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
Ausführung 1	1986	1181	957	808	757	665	606	595	591	588	584	581	581	579
Ausführung 2	2379	1413	1144	965	903	793	751	709	705	701	697	693	693	691
Ausführung 3			1074	971	869	783	658	650	646	642	639	635	635	633
Ausführung 4				895	766	733	629	626	624	622	622	618	618	617
Ausführung 5				1194	929	828	690	666	650	648	646	644	644	642
Ausführung 6				1063	814	772	659	652	635	633	631	629	629	628
Ausführung 7				1434	1115	955	788	759	720	718	716	714	714	714

d) Stumpfgeschweißte Dampfrohre DIN 2441 bzw. Gost

Lichter Durchmesser Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Ausführung 1	1657	746	616	568	524	514	512	494	482
Ausführung 2	1984	890	735	676	624	612	610	588	574
Ausführung 3				659	591	583	557	544	528
Ausführung 4				663	576	570	546	537	509
Ausführung 5				886	650	622	587	567	544
Ausführung 6				842	618	611	570	552	526
Ausführung 7				1110	807	727	666	633	605

e) Schmelzgeschweißte Dampfrohren DIN 2441 (Preisliste ist in Vorbereitung)

f) Nahtlose Dampfrohren DIN 2441 bzw. Gost

Lichter Durchmesser Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
Ausführung 1	2263	1527	1177	945	800	685	620	620	618	618	615	615	611	608	606
Ausführung 2	2711	1828	1408	1130	956	818	739	739	737	737	733	733	729	725	723
Ausführung 3				1048	883	763	683	679	677	677	674	674	672	670	663
Ausführung 4				953	787	716	681	681	670	670	666	666	665	665	659
Ausführung 5				1240	924	798	709	700	696	696	689	689	685	685	681
Ausführung 6				1101	826	750	674	670	666	666	663	663	659	659	655
Ausführung 7				1451	1082	905	790	768	744	744	740	740	737	737	733

2. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost ohne Gütevorschrift, bis 318 mm äuß. Durchm. (Siederohre), in Herstellungslängen. (Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t)

Wanddicke mm	Äußerer Durchmesser in mm												Wanddicke mm
	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	
1 1/2	2020	1658	1461										1 1/2
2		1672	1470	1314	1270	1236	1225	1216	1177	1166			2
2 1/2				1312	1221	1140	1127	1127	1127	1115	1017	1017	2 1/2
3						1140	1121	1121	1121	1109	1017	1017	3
3 1/2											1017	1017	3 1/2

Wanddicke mm	Äußerer Durchmesser in mm											Wanddicke mm
	35	38	41 ¹ / ₂	44 ¹ / ₂	51	54	57	60	63 ¹ / ₂	70	76	
2 ¹ / ₂	994	914	878	824	778	776						2 ¹ / ₂
2 ³ / ₄							774					2 ³ / ₄
3	953	914	871	824	792	780	778	772	771	768	766	3
3 ¹ / ₂	953	914	871						782	782		3 ¹ / ₂
4	966	914		824	799	799		794		794	790	4
4 ¹ / ₂		914					782			782		4 ¹ / ₂
5		934	892	845	817				807	807	805	5
6								817	807			6
8								862		858		8

Fortsetzung: Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost ohne Gütevorschrift, bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederohre), in Herstellungslängen. (Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t)

Wanddicke		Äußerer Durchmesser mm																				Wanddicke				
mm		83	89	95	102	108	121	127	133	146	152	159	168	171	191	194	216	219	241	245	267	273	292	299	318	mm
3¼	764	762																								3¼
3½	786	762		760	758																					3½
3¾																										3¾
4			760	760	760	758	756			754	754			752												4
4¼																										4¼
4½	786	762								774	774	762		752												4½
5											774	774	774		752											5
5¼			774	774	774																					5¼
6		780	774	774	774	774	774			774	774	774	774	774		752	752	752	752							6
6¼																			752							6¼
6½																				752						6½
7																										7
7½														780	752	752	752	752		752		752		752	752	7½
8			867		860	850	827							792		752	752	752								8
9			945			927				888			888									792				9
10		950									860				837	837	811	811	782	782	782	782	782			10
11										950		930	900	864		811	811	811								11
12					910				905		900	900	900	900		876	876	876			821	821		821		12
14															900	900	876	876	821	821	821	821				14
16											900	900	900	900	900	900	876	876	821	821	821	821	821	821	821	16
18														900	900	900	876	876	821	821	821	821	821	821	821	18
20														900	900	900	876	876	821	821						20
22																			821	821	821	821	821	821		22
24																			821	821	821	821				24
26																										26
30																			821	821					945	30

3. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost, ohne Vorschrift der Materialgüte, über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre), in Herstellungslängen:

a) Die nachstehenden Preise gelten für Rohre mit folgendem äußerem Durchmesser:

325 mm, 351 mm, 377 mm, 419 mm, 426 mm, 470 mm, 521 mm, 572 mm.

b) Die Preise betragen je t für die in DIN 2448 bzw. Gost festgelegten Wanddicken:

Wanddicke mm	DM	Wanddicke mm	DM
8	833,—	12,5	973,—
9	852,—	14	973,—
9,5	863,—	15	973,—
10	876,—	16	973,—
10,5	899,—	20	973,—
11	926,—	26	973,—
11,5	949,—	30	973,—
12	973,—		

4. Schmelzgeschweißte Siederrohre DIN 2448

Für geschweißte Siederrohre gelten die gleichen Preise und Bedingungen wie für nahtlose Siederrohre DIN 2448 bzw. Gost des entsprechenden Außendurchmessers und der betreffenden Wanddicke, mit folgenden Preisabschlägen:

bis einschl. 108 mm äußerer Durchmesser	8 %
über 108 bis einschl. 216 mm äußerer Durchmesser	15 %
über 216 bis einschl. 318 mm äußerer Durchmesser	18 %

5. Wälz- und Kugellagerstahlrohre in Herstellungslängen

		geglüht	ungeglüht
bis 118 mm äußerer Durchmesser	DM	1500,—	1410,—
über 118 mm äußerer Durchmesser	DM	1431,—	1341,—

6. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 Güte C 12, Gütestufe III

a) Die Grundpreise betragen für Rohre mit einem äußeren Durchmesser von

	8	10	12	14	16	18	20 mm
DM	2454,—	1942,—	1665,—	1512,—	1381,—	1302,—	1217,—
	22	25	28	30	32	35 mm	
DM	1196,—	1114,—	1072,—	1065,—	1063,—	1061,—	
	von 38 bis 51		über 51 mm				
DM	1028,—		975,—		für alle Wanddicken.		

b) Für die Aufpreise gelten die in Abschnitt C unter Punkt 2 festgelegten Sätze.

c) Die Aufpreise für Abnahme und beiderseitige Ringprobe gemäß Abschnitt C Punkt 2 b gelten für den Prüfumfang nach DIN. Wird (bei importierten Rohren) nur der (geringere) Prüfumfang nach Gost bescheinigt, so daß die fehlenden Prüfungen beim Verbraucher durchgeführt werden müssen, werden die prozentualen Aufpreise für Rohre Gütestufe III lt. Punkt 2 b nur mit um 10 % niedrigeren Sätzen berechnet.

Werden nicht alle nach Gost vorgeschriebenen Prüfungen oder überhaupt keine Prüfungen bescheinigt, darf für Abnahme kein Aufpreis berechnet werden.

C. Aufpreislisten

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste werden, soweit nicht ausdrücklich gesagt ist, daß sie auf den Grundpreis gelten, netto auf netto berechnet, d. h. jeweils auf den um den etwa vorangegangenen Aufpreis erhöhten Preis.)

1. Aufpreisliste für Gasrohre und Dampfrohre

- a) Werden Gasrohre in Herstellungslängen von 4 m und mehr ohne Gewinde bzw. ohne Muffen geliefert, so werden vergütet:

für Rohre mit Gewinde ohne Muffen	1 %
für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen	2 %
für Rohre einerseits mit Gewinde und Muffen	1/2 %
(Vergütung für ein fehlendes Gewinde)	

Diese Vergütung wird errechnet auf den Preis der betreffenden Ausführung (schwarz, verzinkt, bituminiert usw.).

- b) Für Gasrohre in genauen Längen von 4 m und mehr werden folgende Aufpreise berechnet:

für Rohre mit Gewinde und Muffen	9 %
für Rohre mit Gewinde ohne Muffen	6,5 %
für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen	4,5 %
für Rohre einerseits mit Gewinde, ohne Muffen	5 %

Diese Aufpreise werden berechnet

bei verzinkten Rohren auf den Preis für verzinkte Rohre,
bei allen anderen Rohren auf den Preis für schwarze Rohre.

- c) Werden Gasrohre und Dampfrohre nach Gütevorschriften geliefert, so kommen die Aufpreise nach der Aufpreisliste für Siederohre zur Berechnung.

2. Aufpreisliste für Siederohre

- a) Siederohre mit anderen als im DIN-Blatt 2448 bzw. Gost angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preise für Siederohre der gleichen Wanddicke des nächstliegenden kleineren äußeren Durchmessers berechnet. Auf diesen Preis wird ein Zuschlag von 15 % auf den Grundpreis berechnet.

Siederohre mit anderen als den im DIN-Blatt 2448 bzw. Gost angegebenen Wanddicken werden zum Preise für Siederohre der nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet. Handelt es sich um Siederohre mit größeren als den in der Preisliste angegebenen größten Wanddicken, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebene größte Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers.

Bei der Feststellung des Preises für Siederohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d. h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

- b) *Siederohre mit Gütevorschrift*

Die Preise zu B 2 gelten für die Güte St 0 (frühere Handelsgüte St 00,29). Für die Güte St 05 (Material mit mehr als 50 kg Festigkeit) wird ein Aufpreis von 5 % vom Grundpreis für hartes Material berechnet. Für Rohre aus diesem Material werden weder Werkzeugezeugnisse noch Abnahmebescheinigungen erteilt.

Für Siederohre mit Gütevorschriften gelten folgende Aufpreise auf den Vollpreis:

Gütebezeichnung nach SES	frühere Gütebezeichnung	mit Werkzeugezeugnis	mit Abnahme
C 12	St 35.29	10 %	12 %
C 12 A	St 35.29 mit Al-Zusatz	11 %	13 %
C 18	St 45.29	8 %	10 %
C 18 A	St 45.29 mit Al-Zusatz	9 %	11 %
C 18 L			
C 35	St 55.29	11 %	13 %
C 45	—	13 %	15 %
18 Mn 5	St 52	8 %	10 %
K 18 Mn 5	—	13 %	15 %

Für Siederohre nach besonderen amtlichen Bedingungen gelten (einschl. Güteaufpreis) folgende Aufpreise auf den Vollpreis:

Gütebezeichnung nach SES	C 12	C 12 A	C 18	C 18 A C 18 L	C 35	C 45	18 Mn 5	K 18 Mn 5
Frühere Gütebezeichnung ...	St 35.29	St 45.29 mit Al-Zus.	St 45.29	St 45.29 mit Al-Zus.	St 55.29		St 52	
nach Landdampfkes- selbedingungen								
mit Werkzeugeugnis .	11 %	12 %	10 %	11 %	12 %	15 %	10 %	15 %
mit Abnahme	13 %	14 %	12 %	13 %	14 %	17 %	12 %	17 %
Heißdampfrohr- leitungen								
Gütestufe I								
mit Werkzeugeugnis .	11 %	12 %	10 %	11 %	12 %	15 %	10 %	15 %
mit Abnahme	13 %	14 %	12 %	13 %	14 %	17 %	12 %	17 %
nach Reichsbahn- bedingungen								
mit Werkzeugeugnis .	13 %	14 %	12 %	13 %	14 %	17 %	12 %	17 %
mit Abnahme	13 %	14 %	12 %	13 %	14 %	17 %	12 %	17 %
nach Schiffsdampf- kesselbedingungen								
mit Werkzeugeugnis .	13 %	14 %	12 %	13 %	14 %	17 %	12 %	17 %
mit Abnahme	13 %	14 %	12 %	13 %	14 %	17 %	12 %	17 %
nach DSRK-Bedin- gungen								
mit Werkzeugeugnis .	14 %	15 %	14 %	15 %	16 %	19 %	14 %	19 %
mit Abnahme	14 %	15 %	14 %	15 %	16 %	19 %	14 %	19 %
Gütestufe II mit bei- derseit. Ringprobe								
mit Werkzeugeugnis .	18 %	19 %	20 %	21 %	20 %	23 %	20 %	23 %
mit Abnahme	20 %	21 %	22 %	23 %	22 %	25 %	22 %	25 %
Heißdampfrohrlei- tungen mit beider- seitiger Ringprobe								
mit Werkzeugeugnis .	18 %	19 %	20 %	21 %	20 %	23 %	20 %	23 %
mit Abnahme	20 %	21 %	22 %	23 %	22 %	25 %	22 %	25 %
Gütestufe III								
mit Abnahme und beiderseitiger Ring- probe	20 %	21 %	22 %	23 %	22 %	25 %	22 %	25 %

Die obigen Aufpreise schließen nur die sachlichen Abnahmekosten (ohne persönliche Kosten des Abnehmenden) ein.

Für Siederohre in anderen Güten muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

Siederohre in legierten Bau- und Edelstahlgüten siehe Preisliste E 27, Teil VI.

c) Für Siederohre in festen (genauen) Längen

(Toleranzen nach DIN 1629) beträgt der Aufpreis

bei Längen von 500 bis unter 2500 mm	8 %
bei Längen von 2500 bis unter 7100 mm	4 %
bei Längen von 7100 bis unter 8000 mm	8 %
bei Längen von 8000 bis unter 9000 mm	13 %
bei Längen von 9000 mm und mehr	17 %

Herstellungslängen von 7100 mm und darüber, bei denen Mindestlängen vorgeschrieben werden, also z. B., „nicht unter 7100 mm“ oder „8 bis 12 m“ kosten 5 % Aufpreis, wenn nicht mindestens 10 % von der bestellten Abmessung und Güte in normalen Herstellungslängen mitgeliefert werden dürfen.

- d) Die oberen Grenzen der Herstellungslängen bei Siederohren DIN 2448 bzw. Gost, die nach dieser Preisliste berechnet werden, betragen bei Rohr

mit einem äußeren Durchmesser	bis einschl. 102 mm	über 102 bis 152 mm	über 152 bis 318 mm
bei einer Wanddicke von			
bis einschl. zweimal	9 m	12 m	15 m
über zwei- bis dreimal	7 m	8 m	9 m
über drei- bis viermal	5 m	6 m	7 m
über viermal	nach Vereinbarung		

der im DIN-Blatt 2448 bzw. Gost für Rohre mit dem betreffenden Durchmesser angegebenen niedrigsten Wanddicke.

Für alle Längen, die die vorgenannten Maße überschreiten, gleichgültig, ob es sich um feste oder um Herstellungslängen handelt, muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

- e) Wird Ausglühen vorgeschrieben, so betragen die Aufpreise für

Ausglühen der Rohrenden einerseits	1,5 %
Ausglühen der Rohrenden beiderseits	2 %
Ausglühen des ganzen Rohres	5 %

- f) Abpressen bedingt folgende Aufpreise:

bis einschl. 80 Atm.	aufpreisfrei
über 80 bis einschl. 150 Atm.	2 %
über 150 bis einschl. 250 Atm.	3 %
über 250 bis einschl. 400 Atm.	5 %
über 400 bis einschl. 700 Atm.	7 %

- g) Für zylindrisches Aufweiten und Einziehen betragen die Aufpreise bei einer Veränderung des Rohrdurchmessers bis zu 3 mm in einer Länge bis zu 69 mm bei Rohren

bis 76 mm äußerer Durchmesser	
bis 4 mm Wanddicke	DM —,60 je Rohrende
über 4 mm Wanddicke	DM 1,80 je Rohrende
über 76 bis 108 mm äußerer Durchmesser	
bis 4 mm Wanddicke	DM —,80 je Rohrende
über 4 mm Wanddicke	DM 2,— je Rohrende

Für jeden angefangenen Millimeter im Durchmesser und für jede angefangenen 15 mm in der Länge, um die die Aufweitung oder Einziehung größer ausgeführt werden muß, erhöhen sich die obigen Aufpreise um DM —,15.

Bearbeitungskosten für Siederohre mit größeren Durchmessern und Kosten für nicht normale Bearbeitung müssen von Fall zu Fall festgesetzt werden.

- h) Verzinkte Siederohre kosten für Rohre bis 7100 mm Länge einen Aufpreis von DM 130,— je t geliefertes Gewicht in verzinktem Zustand.
- i) Für nahtlose Flußstahlrohre nach Gost 301-50 und Sondernormen Gost 3099-46, 3101-46 und 3102-46, ferner für Rohre für Hochdruckkessel und Überhitzer M PTU 2579-50 aus Import mit Werkzeugeignis gilt, sofern die Rohre mit Abnahme bestellt worden sind, für den Werkprüfschein der Aufpreis für Rohre mit Abnahme.

D. Preisliste für andere als Ia Rohre

Nahtlose Siederohre IIa-Material	DM 600,—
Gasrohre IIa-Material	DM 385,—

E. Anmerkungen

1. Kesselrohre

sind Siederohre in Güte C 12 und C 12 A, jedoch mit Abnahmebedingungen nach DIN 17175 und werden entsprechend berechnet.

2. Bohrrohre

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

3. Spezial-Bohrrohre nach DIN 4918 U für Wasser bzw. Spezial-Ölfeldrohre.

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

4. Für Flanschenrohre

lassen sich feste Preislisten nicht aufstellen, weil der Preis jeweils von der Besonderheit der Flanschenverbindung bestimmt wird. Diese ist jedoch derart vielseitig, daß der Preis nur von Fall zu Fall festgesetzt werden kann.

5. Geländerrohre

sind Präzisionsstahlrohre.

6. Nahtlose Flußstahl-Gewinderohre DIN 2442

sind nahtlose Flußstahlrohre mit Gütevorschrift und werden berechnet wie Siederohre in der entsprechenden Güte.

7. Stahlmuffenrohre nach DIN 2460

Für Stahlmuffenrohre für Industriegas- und Wasserleitungen DIN 2460 mit normaler Bitumen- und Wollfilzisolierung gelten die Preise und Bedingungen für nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost (Siederohre) des entsprechenden Außendurchmessers der betreffenden Wanddicke (siehe S. V/4-5 dieser Liste). Sie gelten für die gebräuchlichsten Muffenverbindungen wie Sigur, Schraubmuffen, Stemmuffen, Iso usw. einschl. 1 Satz Gummiringe.

8. Korrosionsschutz für Wasserleitungsrohre

Die Werke liefern vorerst nur schwarze bzw. verzinkte Rohre. Wird Wasserleitungsrohr mit Korrosionsschutz gewünscht, so muß der Besteller die entsprechende Behandlung selbst für eigene Rechnung vornehmen lassen. Die DHZ/M liefert und berechnet in diesem Falle das schwarze Rohr frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Betriebes, der das Tauchen vornimmt. Die Kosten für das Tauchen sowie die Fracht von der Tauchstelle bis zum Verwendungsort gehen zu Lasten des Bestellers.

F. Preisliste für nahtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen

DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29), in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.

(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)

Äußerer Ø mm	Wanddicke mm											Äußerer Ø mm
	0,5	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	
4	10309	9010	8881	6033								4
5	8066	6892	6426	4466								5
6	6530	5568	5261	3670								6
7	5555	4362	4337	3330	3160	2840						7
8	4780	4203	3808	3240	3080	2680						8
9	4240	3733	3360	3080	2940	2460						9
10	3953	3577	3198	2960	2880	2340	1980	1945	1920	1880		10
11	3722	3373	2966	2740	2620	2284	1860	1780	1760	1710		11
12	3502	3248	2880	2660	2580	2243	1780	1760	1740	1730	1720	12
13	3149	2883	2760	2543	2360	2224	1765	1724	1713	1701	1683	13
14	3060	2763	2641	2434	2281	2184	1763	1716	1684	1663	1624	14
15	2980	2684	2446	2328	2164	2063	1741	1681	1646	1612	1581	15
16	2760	2521	2424	2283	2064	2041	1734	1654	1627	1606	1534	16
18	2540	2413	2318	2206	2054	1966	1713	1623	1596	1574	1513	18
20	2470	2334	2281	2094	2036	1901	1699	1581	1524	1486	1444	20
22	2420	2223	2164	2023	1899	1864	1573	1446	1411	1364	1318	22
24	2315	2204	1900	1653	1628	1451	1422	1312	1226	1203	1192	24
25	2299	2015	1797	1449	1386	1248	1220	1213	1117	1099	1054	25
26	2286	2006	1793	1443	1382	1244	1216	1207	1110	1093	1046	26
27	2280	2001	1786	1436	1376	1238	1214	1203	1106	1086	1043	27
28	2272	1996	1780	1435	1372	1236	1210	1198	1101	1080	1038	28
30	2267	1993	1775	1434	1368	1235	1206	1196	1099	1077	1035	30
32	2263	1990	1772	1433	1366	1233	1203	1195	1096	1074	1033	32
34	2250	1989	1770	1432	1311	1231	1202	1194	1095	1068	1026	34
35	2244	1988	1766	1431	1303	1226	1199	1189	1091	1061	1023	35
36	2229	1978	1757	1425	1298	1222	1195	1183	1083	1054	1022	36
38	2209	1968	1746	1419	1293	1218	1192	1177	1075	1047	1018	38
40	2188	1955	1736	1413	1292	1213	1188	1172	1067	1038	1015	40
42				1408	1291	1208	1185	1166	1058	1032	1010	42
45				1403	1287	1202	1181	1161	1050	1026	1005	45
48				1398	1281	1198	1177	1156	1043	1024	999	48
50				1395	1275	1193	1174	1152	1036	1022	993	50
52				1391	1270	1189	1170	1147	1029	1019	989	52
55				1388	1265	1186	1167	1142	1022	1016	984	55
58				1383	1260	1181	1163	1137	1015	1010	979	58
60				1379	1257	1176	1161	1134	1008	1004	975	60
62				1376	1253	1173	1160	1130	1001	998	970	62
65				1373	1249	1169	1156	1126	995	992	966	65
70				1371	1246	1166	1154	1123	990	988	963	70
75				1369	1244	1163	1152	1120	985	983	959	75
80				1367	1241	1161	1149	1116	980	978	957	80
85						1159	1147	1113	977	973	954	85
90						1156	1144	1110	973	969	952	90
95								1108	970	965	950	95
100								1106	966	962	949	100
110								1103	963	958	946	110
120										956	945	120

Fortsetzung: Preisliste für nahtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen

DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29) in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.

(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)

Äußerer Ø mm	Wanddicke mm										Äußerer Ø mm	
	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	
4												4
5												5
6												6
7												7
8												8
9												9
10												10
11												11
12	1700											12
13	1675											13
14	1580											14
15	1545											15
16	1526											16
18	1421	1384	1336									18
20	1386	1313	1281									20
22	1243	1198	1144									22
24	1144	1116	1108	1105	1101							24
25	1040	1013	1004	1002	994							25
26	1034	1008	998	996	992							26
27	1029	1004	994	992	990							27
28	1028	1001	991	989	989	988	987					28
30	1027	999	989	988	988	987	986					30
32	1026	997	988	987	987	986	985					32
34	1024	996	987	986	985	984	983					34
35	1022	992	986	983	983	982	980					35
36	1019	985	983	980	979	977	976					36
38	1016	979	977	975	973	971	971					38
40	1012	973	971	969	967	965	964	962				40
42	1008	966	964	962	960	958	957	954				42
45	1003	962	959	957	956	953	952	950				45
48	997	957	954	950	949	948	947	945				48
50	991	952	950	947	946	944	943	941				50
52	986	947	945	943	941	939	938	936				52
55	982	943	940	939	938	936	935	933	931	930	928	55
58	977	938	937	936	934	932	931	929	928	927	925	58
60	972	933	932	931	930	929	928	926	925	924	922	60
62	967	929	929	928	925	923	922	920	919	918	916	62
65	964	924	922	921	919	917	916	914	913	912	910	65
70	960	920	918	917	916	913	912	910	909	908	906	70
75	958	917	914	912	911	909	908	906	905	904	902	75
80	954	914	912	910	909	906	905	903	902	901	899	80
85	952	912	910	907	906	904	903	901	900	899	897	85
90	949	910	907	905	904	903	902	900	899	898	896	90
95	948	907	906	904	903	902	901	899	898	897	895	95
100	946	906	905	903	902	901	900	898	897	896	894	100
110	944	905	904	902	901	900	898	897	896	895	893	110
120	943	904	903	901	900	898	897	896	895	894	892	120

G. Aufpreisliste für nahtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste gelten auf den Grundpreis.)

1. Längenvorschriften

a) Als aufpreisfreie *Herstellungslängen* gelten solche von etwa 2 bis 7 m und solche, die nach oben, aber nicht nach unten begrenzt werden, z. B. „Längen nicht über 5 m“.

b) Feste Längen

	Rundrohr	Profilrohr
von 200 bis 1000 mm	5 %	10 %
über 1000 bis 7000 mm	10 %	20 %
über 7000 mm	20 %	40 %
unter 200 mm Länge		
bis 30 mm äußerer Durchmesser	DM 2,50	DM 3,50
über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser	DM 2,80	DM 4,40
über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser	DM 3,50	DM 7,80
	je 100 Rohre	

c) Teilbare Längen

teilbar durch bis 1000 mm	5 %	10 %
über 1000 mm	10 %	20 %

2. Güten nach DIN

St 35.29	aufpreisfrei
St 45.29	5 %
St 55.29	7,5 %
St 65.29	10 %
C 10	10 %
C 15	10 %
C 22	10 %
C 35	10 %
C 45	12,5 %
C 60	15 %
	17,5 %

Für andere als oben genannte Güten muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

3. Anlieferungszustand

Je nach Bestellvorschrift werden nahtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen, geliefert:

- handelsüblich zugblank oder
- handelsüblich gegläht.

Für Sondervorschriften gelten folgende Aufpreise:

a) zugblank — weich	5 %
b) gegläht und zunderfrei	3 %
c) normalisiert gegläht	3 %
d) normalisiert gegläht und zunderfrei	6 %
e) vacuum-zunderfrei gegläht	5 %
f) Druckölausspritzen	5 %
g) innen und außen verkupfert	10 %

Werden vom Besteller weitere Sondervorschriften gemacht, so müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.

4. Druckprüfung

bis einschl. 80 Atm.	ohne Aufpreis
über 80 bis 150 Atm.	2 %
über 150 bis 250 Atm.	3 %
über 250 bis 400 Atm.	5 %
über 400 bis 700 Atm.	7,5 %

5. Werksbescheinigung, Werkzeuge und Abnahme

- a) Werksbescheinigung über den verarbeiteten Werkstoff ohne Prüfung der Werte im Anlieferungszustand aufpreisfrei
 b) Werkzeuge mit Angabe der Werte im Anlieferungszustand 7%
 c) Werkzeuge über die Prüfung nach behördlichen Vorschriften ohne Wasserdruckprobe 7%
 d) Amtliche Abnahme nach behördlichen Vorschriften (Reichsbahn, DSRK) oder durch einen vom Besteller beauftragten Sachverständigen ohne Wasserdruckprobe 10%

Der Aufpreis für d) schließt die sachlichen Abnahmekosten ein, die persönlichen Kosten sind vom Besteller zu tragen.

6. Profilrohre

Für Profilrohre gelten die Preise für Rundrohre. Die Ermittlung des der Berechnung zugrunde zu legenden Rundrohrdurchmessers wird nach folgenden Formeln durchgeführt:

- | | | |
|---|------------------------------------|-------------------|
| a) <i>Ovale Rohre:</i> | Höhe + Breite: 2 | = Runddurchmesser |
| b) <i>Tropfenförmige Rohre:</i> | Höhe + Breite: 2 + 7,5 % | = Runddurchmesser |
| c) <i>Flachovale Rohre:</i> | Höhe + Breite: 2 + 20 % | = Runddurchmesser |
| d) <i>Quadratische Rohre:</i> | Äußere Kanten + 30 % | = Runddurchmesser |
| e) <i>Rechteckige Rohre:</i> | Höhe + Breite: 2 + 30 % | = Runddurchmesser |
| f) <i>Sechskantrohre:</i> | Äußere Schlüsselweite + 10 % | = Runddurchmesser |
| g) <i>D- oder halbkreisförmige Rohre:</i> | Höhe + Breite: 2 + 10 % | = Runddurchmesser |
| h) <i>Gleichseitige Dreieckrohre:</i> | Das äußere Maß einer Dreiecksseite | = Runddurchmesser |

Für alle weiteren Profile müssen die Preise von Fall zu Fall festgesetzt werden. Auf den Preis des dieserart ermittelten Rundrohrdurchmessers werden folgende Aufpreise berechnet:

- | | |
|--|------|
| Ovale und D-förmige Rohre | 15 % |
| Ellipsenförmige Rohre, bei denen das Verhältnis von Breite:Höhe nicht größer ist als 3:1 | 25 % |
| Vierkantrohre | 35 % |
| Sonstige Profile | 40 % |

7. Präzisionsstahlrohre mit anderen als im DIN-Blatt angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preise für Präzisionsstahlrohre der gleichen Wanddicke desjenigen nächstliegenden kleineren Durchmessers berechnet, die den höheren Preis haben.

Präzisionsstahlrohre mit anderen als den im DIN-Blatt und in dieser Liste angegebenen Wanddicken werden zum Preise für Präzisionsstahlrohre derjenigen nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet, die den höheren Preis haben. Handelt es sich um Präzisionsstahlrohre mit einer größeren als der in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers.

Bei der Feststellung des Preises für Präzisionsstahlrohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d. h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, die den höheren Preis hat, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

8. Für Rohre mit einer Maßgenauigkeit bis zur Hälfte der nach DIN 2391 zulässigen Toleranzen gelten folgende Aufpreise:

- | | |
|--|--------|
| a) nur außen oder nur innen genauer | 7,5 % |
| b) außen und innen genauer | 10 % |
| c) nur Gleichmäßigkeit der Wand genauer | 15 % |
| d) nur außen oder nur innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer | 22,5 % |
| e) außen und innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer | 25 % |

Für besondere Genauigkeit innen nach D 10/DIN 7161 kalibriert, muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

H. Preisliste für geschweißte Präzisionsstahlrohre

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t für Rohre in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.)

I. Grundpreise

a) Mehrfach kalt gezogen DIN 2393

Auß. Ø mm	Wanddicke mm											
	0,5	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3
9	2820	2520	2079	1772								
10	2617	2473	1920	1666	1595	1501						
11	2454	2130	1777	1536	1477	1406						
12	2302	1987	1674	1442	1371	1324						
13	2177	1894	1581	1347	1312	1253						
14	2081	1804	1500	1300	1253	1218						
15	1988	1718	1437	1241	1218	1194	1182	1170				
16	1907	1648	1378	1206	1159	1147	1135	1111				
18	1825	1579	1310	1182	1088	1064	1052	1029				
20	1799	1549	1259	1100	1029	1017	1005	993	970			
22	1773	1516	1234	1064	982	970	958	946	935			
24		1506	1229	1029	958	946	935	923	911			
25		1491	1229	1017	946	935	923	911	899			
26		1476	1224	1005	935	923	911	899	887	876		
28		1475	1218	982	911	899	887	876	864	840		
30		1457	1218	970	899	887	876	864	840	828		
32			1206	964	887	876	870	852	828	816	811	799
34			1194	958	881	870	858	846	822	811	805	793
35			1193	946	881	864	852	840	816	805	805	793
36			1187	940	876	864	852	840	816	805	799	793
38				923	870	858	846	834	811	805	799	793
40				911	864	852	846	834	811	799	793	793
42					864	846	840	828	805	799	793	787
45					864	846	840	828	799	799	793	787
48						846	840	822	799	793	787	781
50						840	840	822	799	793	787	781
52						834	834	816	793	787	781	775
55						834	834	816	793	787	781	775
58						830	828	812	790	782	775	771
60						825	821	812	786	778	770	767
62							817	812	782	773	766	762
65							814	806	775	770	762	756

b) *Einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394*

Äußerer Ø mm	Wanddicke mm							
	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	3
10	1524	1442	1324					
13	1253	1206	1147					
16	1088	1064	1052	1041	1029			
18	1029	1005	993	970	958			
20	993	958	946	934	923	911		
22	958	934	911	899	887	875		
25	923	887	864	852	840	828		
26	911	875	852	840	828	816	805	
28	899	864	840	828	816	805	781	
30	887	840	816	805	793	781	757	
32	875	828	805	793	781	769	746	734
35	852	816	793	781	769	757	746	734
38		805	781	769	757	746	734	722
40		799	775	769	757	740	734	722
45			769	769	752	740	734	722
50			763	763	746	734	728	716
55			757	757	746	728	722	710
60			757	757	746	728	722	710

2. Aufpreise

a) *Güteaufpreis für CK 10 Al* (gilt auch für IIa-Rohre) DM 21,— je t

b) *Feste Längen* bei Rundrohren bei Profilrohren

200 bis unter 1000 mm Länge	5 %	10 %
1000 mm und mehr Länge	10 %	20 %

c) *Schneidekosten für feste Längen unter 200 mm* bei Rundrohren bei Profilrohren

bis 30 mm äußerer Durchmesser	DM 1,50	DM 2,50 für 100 Rohre
über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser	DM 1,80	DM 3,40 für 100 Rohre
über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser	DM 2,50	DM 6,80 für 100 Rohre

Bei Berechnung von Schneidekosten für Profilrohre ist der Durchmesser des entsprechenden runden Rohres maßgebend. Zum Beispiel gilt für ovale Rohre $32 \times 16 \times 1 \times 85$ mm die Gruppe bis 30 mm, mithin ein Aufpreis von DM 2,50 für 100 Rohre.

d) *Für Profilrohre gelten folgende Aufschläge:*

für ovale und D-förmige Rohre	15 %
für quadratische und rechteckige Rohre	20 %
für alle übrigen Profile	40 %

Diese Aufschläge werden auf den Preis des entsprechenden, jeweils zu ermittelnden Rundrohres gerechnet. Die Ermittlung erfolgt wie bei nahtlosen Präzisionsstahlrohren (siehe unter G Punkt 6).

3. Preis für IIa-Rohre in allen Abmessungen DM 653,— je t

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil VI

Preise und Bedingungen

für

Edelstahl

zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

Preisordnung Nr. 406

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾
 - Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
 - Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
 - Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
 - Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
 - Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
 - Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelstahl;
 - Teil VII: Güteaufpreisliste;
 - Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen
festgelegten Industrieabgabepreise und Bedingungen.
- (2) Die Industrieabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen. Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
 - a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen,
 - b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DHZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DDR-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfangsstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die
 - gezogene Stahldrähte,
 - Schmiedestücke sowie
 - Eisen-, Stahl- und Tempergußteile
herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBL S. 827) besteuert werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen²⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgenossenschaften beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksgenossenschaften zu verbilligten Preisen bezogenes Material unver- oder unbearbeitet an Abnehmer ab, die nicht unter die im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 338 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GBL 1954 S. 68) und die Preisordnung Nr. 398 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBL Teil I S. 131), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlsorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Selbmann
Minister

¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S 3, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 338 vom 18. 12. 1953 und zur Preisordnung Nr. 398 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Allgemeine Bestimmungen

- Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
- Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
E 1—8	Baustahl legiert, einschließlich Wälz- und Kugellagerstahl	VI/3—21
E 9	Turbinenschaufelprofilstahl	VI/23
E 10	Ventilstahl	VI/25
E 11	Hochlegierte Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke	VI/27
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl	VI/29
E 13—14	Nichtrostender und säurebeständiger Stahl	VI/31—34
E 15—16	Werkzeugstahl	VI/35—39
E 17	Schnellarbeitsstahl	VI/41
E 18	Silberstahl	VI/43
E 19	Schnellarbeitssilberstahl	VI/45
E 20	Feilenstahl	VI/47—48
E 21	Legierter Schweißdraht	VI/49
E 22	Dezimalwagenstahl	VI/51
E 23	Plattierte Bleche	VI/53—54
E 24	Kalt gewalzter Bandstahl in Baustahlgüte	VI/55—56
E 25	Kalt gewalzter nichtrostender Bandstahl	VI/57—62
E 26	Warm gewalzter Stanzmesserstahl	VI/63
E 27	Nahtlose Flußstahlrohre aus legiertem Stahl	VI/65

- a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag, wenn folgende Mindestmengen zur ungeteilten Lieferung an einen Empfänger *bestellt* werden:

Materialgruppe	Nach Preisliste		Rohblöcke und Halbzeug		alles andere Material	
	Nr.	Seite	insges. t	je Güte u. Abm. t	insges. t	je Güte u. Abm. t
Baustahl, dazu gehören:						
Baustahl, legiert	E 1	VI/3	15	5	5	1
Hochdruckstahl für die chemische Industrie	E 2	VI/9				
Verschleißfester Stahl	E 3	VI/11				
Warmfester Stahl	E 4	VI/13				
Nitrierstahl	E 5	VI/15				
Federstahl	E 6	VI/17	—	—	5	1
Wälz- und Kugellagerstahl						
a) gewalzt und geschmiedet	E 7	VI/19				
b) blankgezogen u. geschält	E 8	VI/21	15	5	1,5	0,2
Turbinenschaufelprofilstahl	E 9	VI/23				
Ventilstahl	E 10	VI/25				
Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke	E 11	VI/27	15	5	1,5	0,2
Hitzebeständiger und zunderfester Stahl	E 12	VI/29				
Nichtrostender und säurebeständiger Stahl						
a) gewalzt und geschmiedet	E 13	VI/31	—	—	1,5	0,2
b) blankgezogen	E 14	VI/33				
Werkzeugstahl			15	5	1,5	0,2
a) unlegiert	E 15	VI/35				
b) legiert	E 16	VI/37				
Schnellarbeitsstahl	E 17	VI/41				

VI/1

Materialgruppe	Nach Preisliste		Rohblöcke und Halbzeuge		alles andere Material	
			insges.	je Güte u. Abm.	insges.	je Güte u. Abm.
	Nr.	Seite	t	t	t	t
Silberstahl	E 18	VI/43	—	—	1,5	0,2
Schnellarbeitssilberstahl	E 19	VI/45	—	—		
Feilenstahl	E 20	VI/47—48	15	5	10	2
Legierter Schweißdraht	E 21	VI/49	15	5	5	0,5
Dezimalwaagenstahl	E 22	VI/51	—	—	1,5	0,2
Plattierte Bleche	E 23	VI/53—54	—	—	5	1
Kaltgewalzter Bandstahl in Baustahlgüte	E 24	VI/55—56	—	—	1,5	0,5
Kaltgewalzter, nichtrostender Bandstahl	E 25	VI/57—62	—	—	1,5	0,5
Warm gewalzter Stanzmesser- stahl	E 26	VI/63	—	—	5	1
Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 aus legiertem Stahl, Gütestufe III	E 27	VI/65	—	—	5	1

- b) Für geringere als die unter a) festgelegten Mengen werden auf die Listenpreise nachstehende Handelszuschläge berechnet und in der Rechnung besonders ausgeworfen:

DM je 100 kg

Baustahl aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl)	10,80
Legierter Werkzeugstahl, nichtrostender und hitzebeständiger Stahl und Sonderstähle aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl)	26,50
Unlegierter Werkzeugstahl (außer Blech und Blankstahl)	21,40
Schnellarbeitsstahl (außer Blech und Blankstahl)	95,—
Blech aller Edelstahlgüten	35,—
Blankgezogene Edelmstähe einschließlich Silberstahl sowie Kaltband in Edelstahlgüten .	24,50

Diese Zuschläge gelangen auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen — Verträgen —, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestbestellmengen liegen.

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter 3. a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.

4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.
- Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
- c) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
- d) Werden Kleinstmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frach Vergütung. Die Portokosten werden dem Abnehmer voll berechnet.
5. Für Edelstahl mit geringfügigen Normenabweichungen (IIa-Qualität) beträgt der Preisnachlaß mindestens 15%
6. Kopfenblech in Edelstahlgüte wird mit mindestens 40% Preisabschlag auf den Blechgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte (ohne jeden Aufpreis) berechnet.
7. Stabstahl mit Auflage aus Edelstahl wird zum Stabstahlgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte mit einem Zuschlag von DM 40,— je 100 kg berechnet. Die prozentualen Aufpreise der Aufpreisliste E 101 gelten auf den um DM 40,— erhöhten Grundpreis.

Preisliste E1 für Baustahl, legiert

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke DM	Halbzeug DM	Walzdraht DM	Warmband DM	Stabstahl DM	Blech DM
D 326 b	12 Mn Cr 5	40,30	56,30	71,20	73,20	67,20	82,10
471	K 12 Ni Cr Mo 12	70,10	93,10	110,—	112,—	106,—	128,60
389	12 Cr Mo 4.4	44,—	61,—	76,20	78,20	72,20	86,10
354	13 Ni Cr 7	45,70	62,10	77,20	79,20	73,20	89,30
355	K 13 Ni Cr 7	51,60	69,70	85,20	87,20	81,20	98,90
358	13 Ni Cr 12	54,60	72,20	87,50	89,50	83,50	101,60
359	K 13 Ni Cr 12	71,80	94,20	110,80	112,80	106,80	129,60
365	13 Ni Cr 14	72,60	95,20	111,90	113,90	107,90	130,90
366	K 13 Ni Cr 14	77,90	102,—	119,20	121,20	115,20	139,70
D 490	13 Cr Mo V 4.2	58,—	78,80	95,20	97,20	91,20	110,90
D 221	15 Cr 3	33,70	47,90	62,30	64,30	58,30	71,40
223	15 Cr 4	31,10	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
224	K 15 Cr 4	36,—	50,90	65,50	67,50	61,50	75,20
320	15 Mn Cr 5	32,40	46,20	60,50	62,50	56,50	69,20
321	K 15 Mn Cr 5	37,30	52,40	67,20	69,20	63,20	77,30
390	K 15 Cr Mo 4.4	48,40	66,60	82,10	84,10	78,10	95,10
158	15 Mn 4	26,90	39,40	53,30	55,30	49,30	60,60
159	K 15 Mn 4	33,—	47,20	61,60	63,60	57,60	70,50
261	15 Mo 5	38,60	54,—	68,80	70,80	64,80	79,20
262	K 15 Mo 5	43,50	60,60	75,80	77,80	71,80	87,60
401	15 Cr V 4	50,10	68,90	84,60	86,60	80,60	98,10
402	K 15 Cr V 4	55,—	75,20	91,20	93,20	87,20	106,10
422	15 Ni Mo 7	48,70	65,70	80,90	82,90	76,90	93,70
423	K 15 Ni Mo 7	53,50	71,90	87,50	89,50	83,50	101,60
D 356 a	15 Cr Ni 6	50,90	68,80	84,20	86,20	80,20	97,70
D 372	15 Cr Mo 3	35,60	50,20	64,70	66,70	60,70	74,30
D 326 a	16 Mn Cr 5	39,—	54,70	69,60	71,60	65,60	80,10
D 385	16 Cr Mo 4	44,40	61,50	76,70	78,70	72,70	88,70
D 177	17 Mn 4	26,20	38,40	52,30	54,30	48,30	59,40
D 356	18 Cr Ni 8	67,40	89,90	106,70	108,70	102,70	124,70
472	K 18 Ni Cr Mo 14	86,30	113,90	132,—	134,—	128,—	155,—
482	K 18 Ni Cr W 17	142,40	185,80	208,—	210,—	204,—	246,20
D 183	19 Mn 5	26,40	38,70	51,60	54,60	48,60	59,70
348	20 Ni Cr 5	40,90	56,—	70,70	72,70	66,70	81,50
349	K 20 Ni Cr 5	45,70	62,30	77,40	79,40	73,40	89,50
225	20 Cr 4	31,20	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
226	K 20 Cr 4	36,—	51,90	65,50	67,50	61,50	75,20
327	20 Mn Cr 4	34,50	48,80	63,30	65,30	59,30	72,60
328	K 20 Mn Cr 4	39,40	55,10	70,—	72,—	66,—	80,60
332	20 Mn Cr 5	40,20	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
160	20 Mn 4	26,90	39,40	53,30	55,30	49,30	60,60
161	K 20 Mn 4	33,—	47,20	61,60	63,60	57,60	70,60
263	20 Mo 5	38,60	54,—	68,80	70,80	64,80	79,20

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke DM	Halbzeug DM	Walzdraht DM	Warmband DM	Stabstahl DM	Blech DM
264	K 20 Mo 5	43,50	60,30	75,50	77,50	71,50	87,20
360	K 20 Ni Cr 12	69,60	91,40	107,80	109,80	103,80	126,—
367	20 Ni Cr 14	72,60	95,20	111,90	113,90	107,90	130,90
368	K 20 Ni Cr 14	77,90	102,—	119,20	121,20	115,20	139,70
373	20 Cr Mo 4	36,60	51,40	66,—	68,—	62,—	75,80
374	K 20 Cr Mo 4	41,70	57,70	72,70	74,70	68,70	81,50
403	20 Cr V 4	50,10	68,90	84,60	86,60	80,60	98,10
424	20 Ni Mo 7	48,60	65,70	80,90	82,90	76,90	93,70
431	20 Si Mn Cr 4	35,40	50,—	64,50	66,50	60,50	74,—
432	K 20 Si Mn Cr 4	40,30	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
481	K 20 Ni Cr V 16	108,90	141,70	161,20	163,20	157,20	190,10
D 333	22 Mn Cr 6	41,60	58,—	73,—	75,—	69,—	84,20
D 386	22 Cr Mo 4	44,40	63,—	76,70	78,70	72,70	88,70
D 257	24 Ni 4	40,90	55,40	70,70	72,70	66,70	81,50
D 259	24 Ni 8	47,60	64,—	79,80	81,80	75,80	92,40
D 379	25 Cr Mo 4	42,—	58,80	73,40	75,40	69,40	84,70
253	25 Ni 3	32,90	45,40	60,—	62,—	56,—	68,60
254	K 25 Ni 3	37,90	51,60	66,60	68,60	62,60	76,50
D 185	25 Mn 5	28,90	41,90	56,—	58,—	52,—	63,80
D 210	25 Mn 8	37,40	52,20	67,50	69,50	63,50	77,60
D 342	25 Mn V 8	56,20	76,30	93,—	95,—	89,—	108,20
433	25 Si Mn Cr 4	35,40	50,—	64,50	66,50	60,50	74,—
434	K 25 Si Mn Cr 4	40,20	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
483	K 25 Ni Cr W 17	143,40	185,80	208,—	210,—	204,—	246,20
D 453	27 Mn Cr V 4	47,30	65,30	80,80	82,80	76,80	93,60
290	27 Si Mn 5	30,70	44,30	58,50	60,50	54,50	66,80
D 459	28 Cr Ni Mo 7	55,60	74,60	90,30	92,30	86,30	105,—
D 477	28 Cr Ni Mo 4.4	59,70	79,80	95,80	97,80	91,80	111,60
D 476	28 Ni Cr Mo 8	63,70	84,90	101,20	103,20	97,20	116,90
D 469	28 Cr Ni Mo 4	54,70	73,40	89,—	91,—	85,—	103,40
D 487	30 Cr Mo V 9	58,30	79,70	95,50	97,50	91,50	111,—
D 474	30 Cr Ni Mo 8	64,70	86,10	102,60	104,60	98,60	119,70
D 220	30 Cr 2	35,20	49,80	64,30	66,30	60,30	73,80
D 227	30 Cr 4	33,60	47,80	62,20	64,20	58,20	71,30
D 460	30 Ni Cr Mo 7	68,20	90,70	107,40	109,40	103,40	125,50
D 190	30 Mn 5	34,50	49,—	63,50	65,50	59,50	72,80
162	30 Mn 4	28,90	41,90	56,—	58,—	52,—	63,80
163	K 30 Mn 4	35,—	49,70	64,30	66,30	60,30	73,80
194	30 Mn 6	30,50	43,90	58,10	60,10	54,10	66,30
195	K 30 Mn 6	35,—	49,70	64,30	66,30	60,30	73,80
228	K 30 Cr 4	38,50	54,—	68,80	70,80	64,80	79,20
255	30 Ni 4	37,20	51,30	65,70	67,70	61,70	75,50
256	K 30 Ni 4	42,10	57,60	72,40	74,40	68,40	83,50
265	30 Mo 5	40,60	55,40	70,—	72,—	66,—	80,60
266	K 30 Mo 5	45,50	62,80	78,10	80,10	74,10	90,30
361	30 Ni Cr 12	66,40	87,30	103,50	105,50	99,50	120,80
362	K 30 Ni Cr 12	61,50	81,—	96,80	98,80	92,80	112,80

VI/4

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke DM	Halbzeug DM	Walzdraht DM	Warmband DM	Stabstahl DM	Blech DM
375	30 Cr Mo 4	38,60	54,—	68,80	70,80	64,80	79,20
435	30 Si Mn Cr 4	37,30	52,50	67,20	69,20	63,20	77,30
436	K 30 Si Mn Cr 4	42,20	58,80	73,90	75,90	69,90	85,30
D 237	31 Cr 4	41,30	57,50	72,50	74,50	68,50	83,60
307	33 Cr Si 6	37,80	53,10	67,90	69,90	63,90	78,10
308	K 33 Cr Si 6	42,70	59,40	74,50	76,50	70,50	86,—
470	K 33 Ni Cr Mo 11	68,40	91,—	107,70	109,70	103,70	125,90
D 463	34 Cr Ni Mo 6	59,20	79,10	95,20	97,20	91,20	110,90
D 258	34 Ni 5	44,40	60,40	75,40	77,50	71,40	87,10
D 380	34 Cr Mo 5	45,70	63,10	78,40	80,40	74,40	90,70
229	35 Cr 4	34,50	48,90	63,40	65,40	59,40	72,70
230	K 35 Cr 4	39,30	55,10	70,—	72,—	66,—	80,60
291	35 Si Mn 5	33,10	47,30	61,70	63,70	57,70	70,70
D 292	K 35 Si Mn 5	38,—	53,50	68,30	70,30	64,30	78,60
377	35 Cr Mo 4	38,90	54,40	69,20	71,20	65,20	79,70
378	K 35 Cr Mo 4	43,80	60,70	75,90	77,90	71,90	87,70
196	35 Mn 6	30,80	44,30	58,60	60,60	54,60	66,90
197	K 35 Mn 6	35,40	50,20	64,80	66,80	60,80	74,40
322	35 Mn Cr 7	31,60	45,20	59,50	61,50	55,50	68,—
323	K 35 Mn Cr 7	40,60	56,70	71,70	73,70	67,70	82,70
381	K 35 Cr Mo 7	47,80	65,80	77,20	79,20	73,20	89,30
437	35 Si Mn Cr 4	37,60	52,90	67,60	69,60	63,60	77,70
461	36 Cr Ni Mo 4	63,20	84,30	100,60	102,60	96,60	117,30
D 458	36 Ni Cr Mo 3	47,40	64,30	79,50	81,50	75,50	92,—
D 240 a	36 Cr 6	40,50	56,60	71,50	73,50	67,50	82,40
D 170	36 Mn 4	29,80	43,—	57,20	59,20	53,20	65,20
D 191	36 Mn 5	35,30	50,10	64,70	66,70	60,70	74,30
D 204	36 Mn 7	36,30	51,40	66,—	68,—	62,—	75,80
D 457	36 Mn Cr Ti 5	47,—	65,—	80,40	82,40	76,40	93,10
309	37 Cr Si 6	38,70	54,20	69,—	71,—	65,—	79,40
D 339	37 Mn V 7	46,90	64,90	80,40	82,40	76,40	93,10
364	K 37 Ni Cr 13	78,90	103,20	120,50	122,50	116,50	141,20
D 287	K 38 Mn Si 4	37,50	52,90	67,60	69,60	63,60	77,70
231	40 Cr 4	35,—	49,50	64,—	66,—	60,—	73,40
232	K 40 Cr 4	39,90	55,80	70,70	72,70	66,70	81,50
164	40 Mn 4	31,—	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
165	K 40 Mn 4	35,90	50,80	65,50	67,50	61,50	75,20
D 382	40 Cr Mo 4	44,30	61,40	76,60	78,60	72,60	88,50
198	40 Mn 6	32,50	46,60	61,—	63,—	57,—	69,80
199	K 40 Mn 6	35,90	50,80	65,50	67,50	61,50	75,20
206	40 Mn 7	32,70	46,80	61,20	63,20	57,20	70,10
207	K 40 Mn 7	37,60	53,—	67,80	69,80	63,80	78,—
310	40 Cr Si 6	38,70	54,20	69,—	71,—	65,—	79,40
329	40 Mn Cr 4	37,30	52,50	67,20	69,20	63,20	75,30
330	K 40 Mn Cr 4	42,20	58,80	73,90	75,90	69,90	80,30
350	40 Ni Cr 5	43,70	59,70	74,60	76,60	70,60	86,10

VI/5

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
		DM	DM	DM	DM	DM	DM
351	K 40 Ni Cr 5	48,60	65,80	81,10	83,10	77,10	94,—
405	K 40 Cr V 4	57,90	78,80	95,—	97,—	91,—	110,60
425	40 Ni Mo 7	51,50	69,30	84,80	86,80	80,80	98,40
426	K 40 Ni Mo 7	56,40	75,60	91,40	93,40	87,40	106,30
462	K 40 Ni Cr Mo 6	56,10	75,20	91,—	93,—	87,—	105,80
D 340	42 Mn V 7	47,30	65,50	81,—	83,—	77,—	93,80
D 241	42 Cr 6	44,50	61,80	77,—	79,—	73,—	89,—
D 406 b	42 Cr V 6	50,20	69,—	84,70	86,70	80,70	98,30
200	45 Mn 6	33,—	47,10	61,60	63,60	57,60	70,50
201	K 45 Mn 6	37,90	53,40	68,20	70,20	64,20	78,50
233	45 Cr 4	35,40	50,10	64,70	66,70	60,70	74,30
234	K 45 Cr 4	40,30	56,40	71,30	73,30	67,30	82,20
D 295	45 Si Mn 5	34,—	48,50	63,—	65,—	59,—	72,20
352	45 Ni Cr 5	44,20	60,30	75,20	77,20	71,20	86,90
D 288	46 Si Mn 4	36,30	51,40	66,—	68,—	62,—	75,80
D 156 a	46 Mn 3	31,80	45,50	59,90	61,90	55,90	68,50
D 341	48 Mn V 7	47,30	65,50	81,—	83,—	77,—	93,80
202	50 Mn 6	33,50	47,80	62,30	64,30	58,30	71,40
203	K 50 Mn 6	38,30	54,—	68,90	70,90	64,90	79,30
235	50 Cr 4	36,—	50,70	65,40	67,40	61,40	75,10
236	K 50 Cr 4	40,80	57,—	72,—	74,—	68,—	83,—
454	K 50 Cr Mn V 4	61,20	83,10	99,70	101,70	95,70	116,30
D 289	K 53 Si Mn 4	38,20	53,70	68,60	70,60	64,60	78,90
D 383	50 Cr Mo 4	45,80	63,20	78,70	80,70	74,70	91,10
D 406 a	50 Cr V 4	58,—	79,—	95,20	97,20	91,20	110,90
406	K 50 Cr V 4	61,40	83,30	99,80	101,80	95,80	116,40
166	50 Mn 4	32,—	45,80	60,20	62,20	56,20	68,90
167	K 50 Mn 4	36,90	52,—	66,80	68,80	62,80	76,80
D 237 a	58 Cr 4	36,70	51,70	66,30	68,30	62,30	76,20
D 398	58 Cr V 4	58,—	79,—	95,20	97,20	91,20	110,90
168	60 Mn 4	32,70	46,70	61,10	63,10	57,10	69,90
169	K 60 Mn 4	37,60	53,—	67,70	69,70	63,70	77,90
239	60 Cr 5	37,20	52,30	63,—	65,—	59,—	72,20
D 303 a	62 Si Cr 5	42,90	59,70	74,90	76,90	70,90	86,50
178	65 Mn 4	33,60	47,90	62,40	64,40	58,40	71,50
179	K 65 Mn 4	38,50	54,20	69,—	71,—	65,—	79,40
180	70 Mn 4	33,60	47,90	62,40	64,40	58,40	71,50
181	K 70 Mn 4	38,50	54,20	69,—	71,—	65,—	79,40

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdraht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Bandstahl, warm gewalzt	
Gezogener oder geschälter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

3. Werden Rohblöcke gedreht/geschält/gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

Preisliste E 2 für Hochdruckstahl für die chemische Industrie

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 521	8 Cr Si Mo V 6	83,90	112,—	130,30	132,30	126,30	153,—
D 408	10 Cr V 11	65,40	88,30	105,20	107,20	101,20	122,90
D 247	10 Cr 11	46,60	64,40	79,80	81,80	75,80	92,40
D 391	12 Cr Mo 19.5	71,70	93,—	109,40	111,40	105,40	127,90
D 246	16 Cr 9	42,10	58,60	73,70	75,70	69,70	85,10
D 387	16 Cr Mo 9.3	51,—	69,90	85,70	87,70	81,70	99,50
D 488	17 Cr Mo V 10	69,50	90,10	106,30	108,30	102,30	124,20
D 473	20 Cr Ni Mo 9	55,—	73,90	89,60	91,60	85,60	104,10
D 495	20 Cr Mo V 13.5	116,30	150,10	169,90	171,90	165,90	200,50
D 528	21 Cr V Mo W 12	153,60	197,90	220,50	222,50	216,50	261,20
D 410	22 Cr V 9	59,50	80,90	97,30	99,30	93,30	113,40
D 347	24 Cr Ni 9	47,10	64,—	79,20	81,20	75,20	91,70
D 468	24 Cr Ni Mo 10	56,—	75,10	90,90	92,90	86,90	105,70

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdraht	
Blech	
Bandstahl, warm gewalzt	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

3. Werden Rohblöcke gedreht/geschält/gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

Preisliste E 3 für verschleißfesten Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 245	200 Cr 8	50,80	71,90	89,30	91,30	85,30	103,80
D 157	75 Mn 3	30,20	44,—	57,70	59,70	53,70	65,90
D 176	90 Mn 4	35,30	50,60	64,70	66,70	60,70	74,30
D 343	22 Mn V 72 (X 22 Mn V 18)	118,—	165,50	192,20	194,20	188,20	227,30
D 214	X 75 Mn 13 (75 Mn 52) ...	58,30	89,20	111,30	113,30	107,30	130,20
D 213	X 120 Mn 12 (120 Mn 50) .	59,10	90,30	112,40	114,40	108,40	131,50

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdraht	
Blech, Warmbandstahl	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

3. Werden Rohblöcke gedreht/geschält/gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

Preisliste E4 für warmfesten Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 388	13 Cr Mo 4.4	47,10	64,90	80,30	82,30	76,30	95,40
D 172	14 Mn 4	26,10	37,—	52,30	54,30	48,30	59,40
D 182	15 Mn 5	28,70	41,70	55,80	57,80	51,80	63,60
D 260	15 Mo 3	33,60	47,70	62,10	64,10	58,10	71,10
404	K 20 Cr V 4	55,—	75,10	91,20	93,20	87,20	106,10
D 473	20 Cr Ni Mo 9	55,—	73,80	89,60	91,60	85,60	104,10
D 492	22 Cr Mo V 5.5	71,80	96,60	113,90	115,90	109,90	133,30
D 384	24 Cr Mo 5	41,10	57,30	72,20	74,20	68,20	83,30
D 393	24 Cr Mo 4.8	58,—	78,80	95,10	97,10	91,10	110,70
D 491	24 Cr Mo V 5.5	71,80	96,60	113,90	115,90	109,90	133,30
D 407	26 Cr V 7	57,10	77,90	94,—	96,—	90,—	109,40
376	K 30 Cr Mo 4	42,10	58,20	73,60	75,60	69,60	84,90

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdraht	
Blech, Warmband	
Gezogenes oder geschältes Material	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

Preisliste E 5 für Nitrierstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug roh	Stabstahl
493	K 25 Cr Mo V 7	75,10	101,30	114,40
D 419	27 Cr Al 6	41,90	58,90	69,40
D 487	30 Cr Mo V 9	58,30	79,70	91,50
D 500	32 Cr Al Mo 4	50,40	69,60	80,80
418	K 35 Cr Al 6	46,—	64,20	75,—
489	K 35 Cr Mo V 5	65,70	89,30	101,70
499	K 38 Cr Al Mo 6	51,—	70,40	81,60

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

- a) Für Halbzeug und Stabstahl werden die Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl berechnet;
- b) für gezogenen, geschälten und geschliffenen Nitrierstahl werden folgende Zuschläge auf den Grundpreis berechnet:

Schäl- und Schleifaufpreis für Abmessungen von 20 bis 120 mm Durchmesser 40%*Zieh- und Schleifaufpreis* (ohne nitrierfähige Oberfläche)

für Abmessungen von 5 bis 70 mm rund, vierkant und sechskant:

für runde Querschnitte nach DIN 668	40%
für quadratische Querschnitte nach DIN 178	50%
für sechskantige Querschnitte nach DIN 176	50%
für flache Querschnitte nach DIN 174	55%

Schäl- und Schleifaufpreise (mit nitrierfähiger Oberfläche)

für Abmessungen von 20 bis 60 mm Durchmesser:

- a) Schäl- und Schleifaufpreis 40% vom Grundpreis
- b) Schleifaufpreis 20% vom Vollpreis (Vollpreis ist Grundpreis + Schäl- und Schleifaufpreis + Profilaufpreis)

Die sonstigen Aufpreise für gezogenen und geschälten Nitrierstahl werden nach der Aufpreisliste E 103 für geschälten und gezogenen Edelstahl berechnet.

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

Preisliste E 6 für Federstahl in Edelmetallgütern

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug roh	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
331	50 Cr Mn 4	37,90	53,80	68,—	70,—	64,—	78,20
406	K 50 Cr V 4	61,40	83,30	99,80	101,80	95,80	116,40
298	K 60 Si Mn 6	40,—	56,60	71,—	73,—	67,—	81,80
301	K 60 Si Mn 7	40,—	56,60	71,—	73,—	67,—	81,80
302	K 63 Si Mn 8	40,30	57,—	71,50	73,50	67,50	82,40
D 140 a	K 48 Si 7	38,—	53,50	68,20	70,20	64,20	78,50

Bei Stabstahl und Walzdraht für Drehstabfedern (Torsionsfedern) beträgt der Aufpreis DM 5,—
 Bei Stabstahl und Walzdraht für Ringfedern beträgt der Aufpreis DM 2,50

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdraht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelmetallgüte
Bandstahl, warm gewalzt	
Gezogener oder geschälter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

Preisliste E 7 für Wälz- und Kugellagerstahl, gewalzt und geschmiedet

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

a)

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug aus geglühten und gedrehten Blöcken	Walzdraht	Stabstahl
238	105 Cr 4	60,—	83,20	102,—	98,—
243	100 Cr 6	61,70	85,50	104,40	100,40
334	100 Cr Mn 6	64,30	88,70	108,—	104,—
219	110 Cr 2	57,30	79,90	98,50	94,50

b)

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke ungeglüht, nicht bearbeitet	Halbzeug aus ungeglühten nicht bearbeiteten Blöcken	Walzdraht	Stabstahl
238	105 Cr 4	50,10	69,70	87,50	83,50
243	100 Cr 6	51,70	71,70	89,70	85,70
334	100 Cr Mn 6 ...	54,—	74,70	92,80	88,80
219	110 Cr 2	47,60	66,60	84,20	80,20

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise für schwarzes Material gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	} E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdraht	

Preisliste E8 für Wälz- und Kugellagerstahl, blank gezogen und geschält

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

Die Preise dieser Liste gelten für folgende Güten: 110 Cr 2, 105 Cr 4, 100 Cr 6, 100 Cr Mn 6
(In der Preisaufstellung bezeichnet als:) I II III IV

	Nach DIN 668				Nach DIN 671			
	I	II	III	IV	I	II	III	IV
<i>a) Material in Stäben</i>								
40 mm Ø und dicker	156,—	160,—	162,—	167,—	166,—	170,—	172,—	177,—
20 bis unter 40 mm Ø	150,—	153,—	155,—	160,—	160,—	163,—	165,—	170,—
4,70 bis unter 20 mm Ø	161,—	165,—	167,—	171,—	175,—	179,—	181,—	185,—
4,20 bis unter 4,70 mm Ø	163,—	167,—	169,—	173,—	179,—	182,—	184,—	188,—
3,50 bis unter 4,20 mm Ø	175,—	179,—	181,—	185,—	191,—	195,—	197,—	201,—
3,00 bis unter 3,50 mm Ø	179,—	183,—	185,—	189,—	195,—	198,—	200,—	204,—
2,70 bis unter 3,00 mm Ø	182,—	186,—	188,—	192,—	198,—	202,—	204,—	208,—
2,40 bis unter 2,70 mm Ø	188,—	192,—	194,—	198,—	203,—	207,—	209,—	213,—
2,00 bis unter 2,40 mm Ø	196,—	200,—	202,—	206,—	214,—	217,—	219,—	223,—

b) Material in Ringen

4,70 mm Ø und dicker	159,—	163,—	165,—	169,—	173,—	177,—	179,—	183,—
4,20 bis unter 4,70 mm Ø	161,—	165,—	167,—	171,—	177,—	180,—	182,—	186,—
3,50 bis unter 4,20 mm Ø	173,—	177,—	179,—	183,—	189,—	193,—	195,—	199,—
3,00 bis unter 3,50 mm Ø	177,—	181,—	183,—	187,—	193,—	196,—	198,—	202,—
2,70 bis unter 3,00 mm Ø	180,—	184,—	186,—	190,—	196,—	200,—	202,—	206,—
2,40 bis unter 2,70 mm Ø	186,—	190,—	192,—	196,—	201,—	205,—	207,—	211,—
2,00 bis unter 2,40 mm Ø	194,—	198,—	200,—	204,—	212,—	215,—	217,—	221,—
1,50 bis unter 2,00 mm Ø	203,—	207,—	209,—	213,—	224,—	228,—	230,—	234,—
1,25 bis unter 1,50 mm Ø	214,—	218,—	220,—	224,—	235,—	238,—	240,—	244,—
1,00 bis unter 1,25 mm Ø	226,—	230,—	232,—	236,—	249,—	252,—	254,—	258,—

Sämtliche Vollpreise verstehen sich einschließlich Warmbehandlung (Spannungsfreiglühen und Glühen nach Anlieferungszustand B = Normalisieren)

2. Aufpreise

(Die Vollpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Schleifen, wenn es verlangt wird (nur bis DIN 671) 15%

Einfetten DM 0,25 je 100 kg

Fixlängen-Aufpreise nach Aufpreisliste E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl.

3. Material in Stäben, 25 mm und dicker

Für Material in Stäben 25 mm und dicker verstehen sich die Preise für geschälte oder gezogene Ausführung, für alle übrigen Abmessungen unter 25 mm nur für gezogene Ausführung.

Preisliste E 9 für Turbinenschaukelprofilstahl, gewalzt und gezogen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

Güte	25 Mn 8		25 Mn V 8		10 Cr 52 (X 10 Cr 13)		20 Cr 52 (X 20 Cr 13)		24 Cr Mo V 5.5		Ck 45	
	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile
a) gewalzt												
Metergewicht												
5 kg und mehr	186,—	194,—	209,—	216,—	325,—	340,—	325,—	340,—	243,—	258,—	177,—	185,—
unter 5,0 kg bis 1,6 kg	224,—	254,—	246,—	276,—	385,—	430,—	385,—	430,—	288,—	326,—	215,—	237,—
unter 1,6 kg bis 1,1 kg	269,—	306,—	291,—	329,—	452,—	512,—	452,—	512,—	348,—	393,—	252,—	290,—
unter 1,1 kg bis 0,7 kg	351,—	351,—	374,—	374,—	592,—	592,—	592,—	592,—	438,—	438,—	327,—	327,—
unter 0,7 kg bis 0,6 kg	389,—	389,—	411,—	411,—	632,—	632,—	632,—	632,—	491,—	491,—	365,—	365,—
unter 0,6 kg bis 0,5 kg	389,—	389,—	411,—	411,—	632,—	632,—	632,—	632,—	491,—	491,—	365,—	365,—
unter 0,5 kg bis 0,4 kg	426,—	426,—	449,—	449,—	692,—	692,—	692,—	692,—	528,—	528,—	395,—	395,—
unter 0,4 kg bis 0,3 kg	471,—	471,—	494,—	494,—	752,—	752,—	752,—	752,—	588,—	588,—	432,—	432,—
b) gezogen												
Metergewicht												
5 kg und mehr	441,—	441,—	464,—	464,—	685,—	685,—	685,—	685,—	536,—	536,—	432,—	432,—
unter 5 kg bis 1,6 kg	479,—	479,—	501,—	501,—	745,—	745,—	745,—	745,—	581,—	581,—	470,—	470,—
unter 1,6 kg bis 1,1 kg	516,—	516,—	539,—	539,—	865,—	865,—	865,—	865,—	671,—	671,—	500,—	500,—
unter 1,1 kg bis 0,7 kg	561,—	561,—	584,—	584,—	925,—	925,—	925,—	925,—	708,—	708,—	537,—	537,—
unter 0,7 kg bis 0,6 kg	584,—	584,—	606,—	606,—	985,—	985,—	985,—	985,—	747,—	747,—	560,—	560,—
unter 0,6 kg bis 0,5 kg	629,—	629,—	651,—	651,—	1045,—	1045,—	1045,—	1045,—	798,—	798,—	605,—	605,—
unter 0,5 kg bis 0,4 kg	674,—	674,—	696,—	696,—	1105,—	1105,—	1105,—	1105,—	851,—	851,—	642,—	642,—
unter 0,4 kg bis 0,3 kg	726,—	726,—	749,—	749,—	1225,—	1225,—	1225,—	1225,—	941,—	941,—	687,—	687,—
unter 0,3 kg bis 0,2 kg	764,—	764,—	786,—	786,—	1397,—	1397,—	1397,—	1397,—	1053,—	1053,—	725,—	725,—
unter 0,2 kg bis 0,1 kg	906,—	906,—	929,—	929,—	1757,—	1757,—	1757,—	1757,—	1316,—	1316,—	867,—	867,—

2. Aufpreise Feste Längen 20%
 Beizen DM 18,—

Preisliste E 10 für Ventilstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug	Stabstahl	Blankgezogen	
					über 13 mm Ø	13 mm Ø und darunter
D 312	45 Si Cr 16	64,30	139,50	183,—	234,—	240,—
D 314	45 Cr Si 34	96,40	182,70	230,—	293,—	300,—
D 335	40 Mn Cr 72	100,—	187,80	236,—	300,—	310,—
D 484	45 Cr Ni W 72.36 .	281,70	411,40	475,—	600,—	620,—

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für blankgezogene Ausführung kommt nur der Aufpreis für Wärmebehandlung in Betracht, und zwar wie folgt:

Anlieferungszustand: Weichglühen DM 5,—

Anlieferungszustand: Normalisieren DM 7,—

Vergüten DM 15,—

Für Halbzeug und Stabstahl warm gewalzt gilt Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl.

Preisliste E II für Sonderstähle

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 542	X 10 Cr Ni W V Ta 18.9	430,20	611,50	707,—	709,—	703,—	773,—
D 478	X 10 Cr Ni Mo 17.13 .	303,20	435,—	511,—	513,—	507,—	557,—
D 449	X 20 Cr Ni Mn 11.9 ..	199,—	309,10	377,—	379,—	373,—	410,—
D 343	X 22 Mn V 18 (22 Mn V 72)	135,70	231,40	294,—	296,—	290,—	318,—
D 450	X 55 Ni Mn Cr 12 ..	183,20	295,—	364,—	366,—	360,—	396,—
D 534	X 28 W Cr Mo V 9 .	564,40	795,60	911,—	913,—	907,—	997,—
D 514	30 W Cr V 22 (32 Mn Cr Ni 72)	360,50	531,—	623,—	625,—	619,—	680,—
D 448	X 32 Mn Cr Ni 18.6 .	128,20	220,70	282,—	284,—	278,—	305,—
D 335	X 40 Mn Cr 18.3 ... (40 Mn Cr 72)	94,20	173,40	229,—	231,—	225,—	247,—
D 413	110 Cr W 9	108,20	192,20	255,—	257,—	251,—	276,—
D 272	5 Ti 5	49,10	68,—	85,—	87,—	81,—	89,—

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdraht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Bandstahl, warm gewalzt	
gezogener oder geschälter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

Preisliste E12 für hitzebeständigen und zunderfesten Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug		Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
			roh	gehobelt				
D 315	8 Cr Si 6	44,70	112,—	164,—	157,—	159,—	153,—	214,—
D 444	8 Cr Si Al 12	63,40	138,—	196,—	186,—	188,—	182,—	246,—
D 415	X 10 Cr Al 7	81,30	162,—	224,—	211,—	213,—	207,—	274,—
D 416	X 10 Cr Al 13	117,80	211,—	283,—	266,—	268,—	262,—	333,—
D 417	X 10 Cr Al 18	144,70	248,—	328,—	307,—	309,—	303,—	378,—
D 420	X 10 Cr Al 24	181,40	300,—	390,—	364,—	366,—	360,—	440,—
D 316	X 10 Cr Si 6	78,—	157,—	218,—	208,—	210,—	204,—	268,—
D 317	X 10 Cr Si 13	116,70	212,—	284,—	264,—	266,—	260,—	334,—
D 318	X 10 Cr Si 18	143,70	247,—	326,—	305,—	307,—	301,—	376,—
D 439	X 15 Cr Ni Si 19.9.	232,50	368,—	472,—	438,—	460,—	434,—	547,—
D 440	X 15 Cr Ni Si 24.19	336,70	512,—	644,—	598,—	600,—	594,—	719,—
D 441	X 10 Ni Cr Si 36.16	449,70	669,—	833,—	771,—	773,—	767,—	908,—

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdraht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Bandstahl, warm gewalzt	
Gezogene oder geschälte Ausführung	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

Preisliste E13 für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Roh- blöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	unbehandelt					Blech Ver- fahren I
			Halbzeug		Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	
			roh	gehobelt				
249	(10 Cr 52)	105,50	189,—	257,—	246,—	248,—	242,—	310,—
D 250	X 10 Cr 13							
	(20 Cr 52)							
	X 20 Cr 13							
251	(40 Cr 52)	140,—	232,—	308,—	294,—	296,—	290,—	361,—
	X 40 Cr 13							
D 394	X 20 Cr Mo 13 ...							
D 370	X 5 Cr Ni 18.9 ...	210,—	305,—	396,—	367,—	369,—	363,—	449,—
D 371	X 8 Cr Ni 12.12 ..	201,—	300,—	390,—	363,—	365,—	359,—	443,—
D 369	X 12 Cr Ni 18.8 ..	202,—	293,—	381,—	354,—	356,—	350,—	434,—
D 353	X 22 Cr Ni 17	144,—	241,—	319,—	304,—	306,—	300,—	372,—
D 421	X 8 Cr Ti 17							
D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti							
	18.10	288,—	412,—	524,—	486,—	488,—	482,—	602,—
D 485	X 10 Cr Ni Ti 18.9	224,—	324,—	419,—	388,—	390,—	384,—	497,—
D 501	X 8 Cr Mo Ti 17 ..	194,—	308,—	400,—	377,—	379,—	373,—	478,—
D 438	X 8 Cr Ni Si 18.8 .	208,—	321,—	415,—	390,—	392,—	386,—	493,—
D 520	X 8 Cr Ni Mo Si							
	18.9	273,—	392,—	500,—	464,—	466,—	460,—	578,—
D 486	(90 Cr Mo V 72)							
	X 90 Cr Mo V 18..	177,—	284,—	371,—	350,—	352,—	346,—	424,—
D 497	X 90 Cr Mo V 18.10	310,—	469,—	593,—	556,—	558,—	552,—	671,—
D 346	X 20 Cr Ni 13	112,—	197,—	266,—	255,—	257,—	251,—	319,—
D 479	X 8 Cr Ni Mo 18.12	326,—	466,—	589,—	546,—	548,—	542,—	667,—

2. Aufpreise

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreislisten
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl	
Walzdraht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Bandstahl, warm gewalzt	

Preisliste E14 für blankgezogenen nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

SES-Nr.	SES-Bezeichnung
249	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)
D 250	X 20 Cr 13 (20 Cr 52)
251	X 40 Cr 13 (40 Cr 52)
D 353	X 22 Cr Ni 17
369	X 12 Cr Ni 18.8
D 370	X 5 Cr Ni 18.9
D 371	X 8 Cr Ni 12.12
394	X 20 Cr Mo 13
D 421	X 8 Cr Ti 17
D 438	X 8 Cr Ni Si 18.8
D 479	X 8 Cr Ni Mo 18.12
D 485	X 10 Cr Ni Ti 18.9
D 501	X 8 Cr Mo Ti 17
D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18.9
D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

(Die Grundpreise gelten für Material gemäß vermerkten SES-Nummern)

Abmessung	SES-Nummern								
	249 D 250 251	D 353 D 421	394	D 501	369 D 370 D 371	D 438 D 485	D 520	D 527	D 479
100 bis über 75 mm.	3,40	4,20	4,05	5,25	5,10	5,40	6,50	6,80	7,60
75 bis über 20 mm.	3,22	3,98	3,84	4,95	4,80	5,10	6,08	6,38	7,16
20 bis über 18 mm.	3,25	4,02	3,88	5,00	4,85	5,15	6,14	6,44	7,22
18 bis über 16 mm.	3,27	4,05	3,92	5,05	4,90	5,20	6,20	6,50	7,30
16 bis über 14 mm.	3,29	4,15	3,95	5,10	4,95	5,25	6,25	6,55	7,35
14 bis über 11 mm.	3,40	4,20	4,10	5,40	5,25	5,55	6,55	6,85	7,65
unter 11 bis 8 mm .	3,45	4,25	4,15	5,55	5,40	5,70	6,70	7,00	7,80
unter 8 bis 6 mm .	3,50	4,30	4,20	5,60	5,45	5,75	6,75	7,05	7,85
5,0 mm	3,55	4,35	4,25	5,65	5,50	5,80	6,80	7,10	7,90
4,5 mm	3,60	4,40	4,30	5,70	5,55	5,85	6,85	7,15	7,95
4,0 mm	3,65	4,45	4,35	5,75	5,60	5,90	6,90	7,20	8,—
3,8 mm	3,70	4,50	4,40	5,80	5,65	5,95	6,95	7,25	8,05
3,6 mm	3,75	4,55	4,45	5,90	5,75	6,05	7,05	7,35	8,15
3,5 mm	3,80	4,65	4,55	6,—	5,85	6,15	7,15	7,45	8,25
3,4 mm	3,80	4,65	4,55	6,—	5,85	6,15	7,15	7,45	8,25
3,2 mm	3,85	4,75	4,65	6,10	5,95	6,25	7,25	7,55	8,35
3,0 mm	3,90	4,85	4,75	6,20	6,05	6,35	7,35	7,65	8,45
2,8 mm	3,95	4,90	4,80	6,25	6,10	6,40	7,40	7,70	8,50
2,6 mm	4,05	5,—	4,90	6,35	6,20	6,50	7,50	7,80	8,60
2,4 mm	4,15	5,15	5,—	6,50	6,35	6,65	7,65	7,95	8,75
2,2 mm	4,25	5,25	5,10	6,60	6,45	6,75	7,75	8,05	8,85
2,0 mm	4,35	5,35	5,20	6,70	6,55	6,85	7,90	8,20	9,—
1,9 mm	4,45	5,45	5,30	6,80	6,65	6,95	8,—	8,35	9,20
1,8 mm	4,60	5,55	5,40	6,90	6,75	7,10	8,15	8,50	9,35
1,7 mm	4,70	5,65	5,50	7,—	6,85	7,20	8,25	8,65	9,50
1,6 mm	4,85	5,80	5,65	7,15	7,—	7,35	8,45	8,85	9,70
1,5 mm	5,—	5,95	5,80	7,30	7,15	7,55	8,65	9,05	9,95
1,4 mm	5,20	6,15	6,—	7,50	7,35	7,75	8,85	9,25	10,15
1,3 mm	5,30	6,25	6,10	7,60	7,45	7,85	8,95	9,45	10,35
1,2 mm	5,50	6,45	6,30	7,80	7,65	8,05	9,25	9,75	10,70

Abmessung	SES-Nummern								
	249	D 353	394	D 501	369	D 438	D 520	D 527	D 479
	D 250	D 421			D 370	D 485			
	251				D 371				
1,1 mm	5,70	6,75	6,60	8,10	7,95	8,45	9,65	10,15	11,10
1,0 mm	5,95	7,05	6,90	8,40	8,35	8,85	10,05	10,60	11,60
0,9 mm	6,05	7,20	7,05	8,65	8,60	9,10	10,40	10,95	11,95
0,8 mm	6,35	7,60	7,55	9,15	9,10	9,65	10,95	11,55	12,60
0,7 mm	6,75	7,90	7,80	9,50	9,55	10,10	11,50	12,10	13,15
0,6 mm	7,35	8,45	8,45	10,05	10,10	10,75	12,15	12,80	13,85
0,5 mm	7,95	8,95	8,95	10,55	10,65	11,30	12,75	13,40	14,50
0,45 mm	9,05	10,05	10,05	11,70	11,80	12,50	13,95	14,60	15,70
0,40 mm	10,35	11,35	11,40	13,05	13,25	13,95	15,40	16,10	17,20
0,35 mm	11,85	12,85	12,95	14,60	14,80	15,50	17,—	17,70	18,80
0,30 mm	13,45	14,50	14,60	16,25	16,75	17,50	19,—	19,70	20,80
0,29 mm	13,90	14,90	15,—	16,70	17,20	17,95	19,75	20,15	21,25
0,28 mm	14,25	15,30	15,45	17,15	17,65	18,40	19,90	20,65	21,75
0,27 mm	14,65	15,70	15,90	17,60	18,10	18,90	20,40	21,15	22,30
0,26 mm	15,05	16,15	16,35	18,05	18,55	19,35	20,90	21,65	22,80
0,25 mm	15,45	16,55	16,75	18,45	19,—	19,80	21,35	22,15	23,30
0,24 mm	15,85	16,95	17,20	18,90	19,45	20,25	21,85	22,65	23,85
0,23 mm	16,35	17,45	17,70	19,40	19,95	20,80	22,40	23,20	24,40
0,22 mm	16,85	17,95	18,20	19,95	20,50	21,35	22,95	23,80	25,05
0,21 mm	17,55	18,65	18,95	20,70	21,25	22,10	23,75	24,60	25,85
0,20 mm	18,65	19,70	20,20	23,25	23,10	24,—	25,65	26,35	26,75
0,19 mm	20,85	22,—	22,30	24,05	24,60	25,50	27,15	28,05	29,30
0,18 mm	23,35	24,50	24,80	26,55	27,10	28,—	29,65	30,55	31,80
0,17 mm	26,35	27,50	27,80	29,55	30,10	31,—	32,65	33,55	34,80
0,16 mm	29,35	30,50	30,80	32,55	33,10	34,—	35,65	36,55	37,80
0,15 mm	32,35	33,50	33,80	35,55	36,10	37,—	38,65	39,55	40,80
0,14 mm	35,35	36,50	36,80	38,55	39,10	40,—	41,65	42,55	43,80
0,13 mm	38,35	39,50	39,80	41,55	42,10	43,—	44,65	45,55	46,80
0,12 mm	41,35	42,50	42,80	44,55	45,10	46,—	47,65	48,55	49,80
0,11 mm	44,35	45,50	45,80	47,55	48,10	49,—	50,65	51,55	52,80
0,10 mm	48,35	49,50	49,80	51,55	52,10	53,—	54,65	55,55	56,80

Die vorstehenden Preise gelten für gezogene Ausführung nach DIN 671, und zwar für Abmessungen über 13 mm Durchmesser in Stäben, für Abmessungen von 13 mm Durchmesser und dünner in Ringen, einschließlich Warmbehandlung (Glühen oder Vergüten).

Wenn bei Rundstahl größere Genauigkeiten als nach DIN 671 verlangt werden, wird hierfür ein Aufpreis von 10% berechnet.

Bei Ausführung nach DIN 668 wird kein Abschlag auf die Listenpreise gewährt. Zwischenabmessungen werden zum nächsthöheren Preis berechnet.

Die übrigen Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl.

Preisliste E15 für unlegierten Werkzeugstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 39	C 15 W 3	30,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
D 77	C 35 W 3						
D 86	C 45 W 3						
D 91	C 50 W S	45,30	74,20	123,50	125,50	119,50	131,—
D 96	C 55 W S						
D 102	C 60 W 3	30,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
108	C 70 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
109	C 70 W 2	46,30	75,40	124,80	126,80	120,80	132,40
D 113	C 75 W 3	30,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
116	C 80 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
117	C 80 W 2	46,30	75,40	124,80	126,80	120,80	132,40
D 121	C 85 W S	45,30	74,20	123,50	125,50	119,50	131,—
124	C 90 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
125	C 90 W 2	46,30	75,40	124,80	126,80	120,80	132,40
D 126	C 90 W 3	30,80	55,40	82,20	84,20	78,20	85,50
131	C 100 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
132 a	C 100 W 2	46,30	75,40	124,80	126,80	120,80	132,40
134	C 115 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
135	C 115 W 2	46,30	75,40	124,80	126,80	120,80	132,40
136	C 130 W 1	61,40	94,80	156,20	158,20	152,20	166,90
137	C 130 W 2	46,30	75,40	124,80	126,80	120,80	132,40

2. Bohrstahl

(Die Preise gelten einschließlich Querschnittsaufpreis)

Für das Winden von Schlangenbohrstahl werden berechnet:

bei Vollbohrstahl DM 5,— je 100 kg

bei Hohlbohrstahl DM 20,— je 100 kg

3. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreislisten
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdraht	
Blech, Warmband	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Gezogene und geschälte Ausführung	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

Preisliste E16 für legierten Werkzeugstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht geschält gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 464	19 Ni Cr Mo 15 ..	84,20	115,60	176,—	178,—	172,—	194,—
D 525	26 Ni Cr Mo V 5 .	87,—	119,—	179,—	181,—	175,—	198,—
D 480	28 Ni Cr V 5	74,30	103,20	163,—	165,—	159,—	180,—
D 526	28 Ni Cr Mo V 10.	113,10	152,50	215,—	217,—	211,—	237,—
D 524	28 Ni Mo Cr V 17.	133,40	178,50	243,—	245,—	239,—	263,—
D 512	30 W Cr V 15 ...	266,30	429,30	506,—	508,—	502,—	557,—
D 515	30 W Cr V 17.9 ..	336,30	529,40	621,—	623,—	617,—	684,—
517 a	30 W Cr V 34.11 .	553,—	839,—	977,—	979,—	973,—	1076,—
D 396	31 Cr V 3	44,40	63,—	118,—	120,—	114,—	130,—
D 505	35 W Cr V 7	168,70	241,20	316,—	318,—	312,—	348,—
517	35 W Cr V 34.11 .	553,—	839,—	977,—	979,—	973,—	1076,—
D 475	35 Ni Cr Mo 16 ..	89,70	122,50	183,—	185,—	179,—	202,—
D 357	37 Ni Cr 10	69,20	96,50	156,—	158,—	152,—	172,—
D 442	38 Si Cr V 6	62,50	86,20	143,—	145,—	139,—	158,—
311	K 40 Cr Si 6	44,—	62,50	117,—	119,—	113,—	129,—
D 496	40 Cr Mo V 21 ..	154,—	218,20	285,—	287,—	281,—	314,—
D 465	40 Ni Cr Mo 15 ..	87,60	120,—	180,—	182,—	176,—	199,—
D 452	40 Cr Mn Mo 7 ..	61,70	87,80	146,—	148,—	142,—	161,—
D 443	45 Si Cr V 6	62,50	86,20	143,—	145,—	139,—	158,—
D 506	45 W Cr V 7	168,70	241,20	316,—	318,—	312,—	348,—
D 494	45 Cr Mo V 6.7 ..	101,70	139,20	201,—	203,—	197,—	222,—
D 509	45 W Cr V 7.7 ...	173,—	246,70	322,—	324,—	318,—	355,—
D 529	45 Cr V Mo W 5.8	171,30	248,60	344,—	346,—	340,—	379,—
D 363	50 Ni Cr 13	79,70	108,60	175,—	177,—	171,—	193,—
D 507	55 W Cr V 7	168,70	241,20	316,—	318,—	312,—	348,—
451	55 Mn Cr Mo 6 ..	59,70	85,60	144,—	146,—	140,—	159,—
466	55 Ni Cr Mo 6 ...	71,—	103,40	163,—	165,—	159,—	180,—
D 522	55 Ni Cr Mo V 6 .	77,50	107,—	167,—	169,—	163,—	184,—
D 523	56 Ni Cr Mo V 7 .	88,50	121,—	182,—	184,—	178,—	201,—
D 303 b	64 Si Cr 5	49,40	69,50	125,—	127,—	121,—	138,—
455	65 Mn Cr W 5 ...	90,70	125,20	186,—	188,—	182,—	205,—
467	65 Ni Cr Mo 6 ...	70,60	95,40	153,—	155,—	149,—	169,—
D 304	67 Si Cr 5	49,40	69,50	125,—	127,—	121,—	138,—
D 142	70 Si 7	39,—	56,—	111,—	113,—	107,—	123,—

VI/37

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht geschält gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
409	80 Cr V 3	83,—	112,40	171,—	173,—	167,—	189,—
D 428	80 W V 2	97,70	129,90	189,—	191,—	185,—	208,—
D 502	80 W Cr V 3	120,30	159,—	221,—	223,—	217,—	244,—
D 508	80 W Cr V 8	183,—	259,50	356,—	358,—	352,—	392,—
D 216	85 Cr 1	46,80	66,10	121,—	123,—	117,—	134,—
D 244	85 Cr 7	61,40	85,—	141,—	143,—	137,—	156,—
D 411	(85 Cr V 72)						
	X 85 Cr V 18	175,—	311,—	374,—	376,—	370,—	412,—
445	85 W Si Mo 5	130,—	191,30	276,—	278,—	272,—	304,—
D 222	90 Cr 3	51,70	72,50	128,—	130,—	124,—	141,—
305	90 Cr Si 5	55,70	77,30	133,—	135,—	129,—	147,—
456	90 Mn Cr W 5	92,70	123,60	184,—	186,—	180,—	203,—
D 486	(90 Cr Mo V 72)						
	X 90 Cr Mo V 18...	177,—	284,—	350,—	352,—	346,—	424,—
D 338	90 Mn V 8	78,—	107,—	162,—	164,—	158,—	179,—
D 267	100 V 1	62,70	98,80	157,—	159,—	153,—	169,—
268	100 V 3	90,50	124,90	186,—	188,—	182,—	205,—
430	100 W V 4	129,20	170,40	234,—	236,—	230,—	258,—
414	100 W Cr 6	135,70	196,70	276,—	278,—	272,—	304,—
243	100 Cr 6	61,70	85,50	104,—	106,—	100,—	124,—
D 240	105 Cr 5	61,10	84,40	141,—	143,—	137,—	156,—
D 325	105 Mn Cr 4	54,30	75,80	132,—	134,—	128,—	146,—
D 427	110 Mo V 5	83,70	112,50	172,—	174,—	168,—	190,—
D 504	110 W Cr V 5	146,40	192,40	257,—	259,—	253,—	283,—
D 397	115 Cr V 3	62,60	86,40	143,—	145,—	139,—	158,—
270	115 W 8	149,10	196,—	261,—	263,—	257,—	288,—
429	120 W V 4	139,60	183,70	248,—	250,—	244,—	273,—
269	120 W 4	104,50	138,80	200,—	202,—	196,—	221,—
D 215	125 Cr 1	53,90	75,20	131,—	133,—	127,—	145,—
D 306	125 Cr Si 5	69,—	91,70	148,—	150,—	144,—	163,—
D 217	130 Cr 2	66,—	88,—	144,—	146,—	140,—	159,—
D 271	130 W 19	298,90	475,40	562,—	564,—	558,—	619,—
D 503	135 W Cr V 4	139,40	183,40	248,—	250,—	244,—	273,—
516	135 W Cr V 20	355,40	556,70	640,—	642,—	636,—	705,—
D 218	140 Cr 2	66,—	88,—	144,—	146,—	140,—	159,—
D 395	140 Cr V 1	74,40	99,—	156,—	158,—	152,—	172,—
D 511	142 W Cr V 13	257,30	416,40	491,—	493,—	487,—	541,—
242	145 Cr 6	71,40	94,80	151,—	153,—	147,—	167,—
D 400	145 Cr V 6	82,30	111,60	170,—	172,—	166,—	188,—
D 313	150 Cr Si 14	81,70	110,—	164,—	166,—	160,—	181,—

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 530	(165 Cr Mo W V 12) 165 Cr Mo W V 46	198,50	317,60	382,—	384,—	378,—	421,—
248	(210 Cr 46) X 210 Cr 11	114,40	225,90	277,—	279,—	273,—	305,—
412	(210 Cr W 46) X 210 Cr W 11 ..	153,60	277,—	335,—	337,—	331,—	369,—

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdraht	
Blech, Warmband	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Gezogene oder geschälte Ausführung	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

Preisliste E 17 für Schnellarbeitsstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Alte Normenbezeichnung	Neue Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 498	SS	95 Cr Mo V 20	418	663	816	818	812	893
513	SS	90 Cr W V 32	478	742	903	905	899	988
510	SS	95 Cr W V 40	330	534	667	669	663	729
D 532	DMo	85 W Mo 26.50	729	1124	1345	1347	1341	1475
		(85 Cr Mo V W 26.50)						
D 531	ABC III	110 W Mo 10.26	458	722	883	885	879	966
		(110 Cr Mo V W 10.26)						
536	B 18	72 W V 72.7	1059	1578	1857	1859	1853	2038
		(X 72 W Cr Mo V 18.5)						
537	B 18	75 W V 72.12	1162	1730	2032	2034	2028	2228
		(X 75 W Cr Mo V 18.4)						
519	D	90 W V 48.25	865	1262	1485	1487	1481	1629
		(X 90 W Cr V 12.45)						
535	EV 4 a	130 W V 42.38	1100	1610	1884	1886	1880	2068
		(X 130 W Cr Mo V 12.4)						
538	E Co 3	90 W Co 48.30	1058	1599	1889	1891	1885	2173
		(X 90 W Cr Co Mo V 12.4)						
539	E 18 Co 5	75 W Co 74.50	1377	2070	2431	2433	2427	2669
		(X 75 W Cr Co Mo V 18.4)						
541	E 18 Co 10	80 W Co 74.100	1654	2480	2904	2906	2900	3190
		(X 80 W Cr Co V 18.4)						
D 540	EV 4 Co	135 W Co 48.18	1323	1991	2340	2342	2336	2569
		(X 135 W Co Cr V Mo 12.4)						
518	ABC II	75 W Cr V 36.15	603	902	1079	1081	1075	1182

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	} E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Stabstahl, Walzdraht	
Blech, Warmband	

Preisliste E18 für Silberstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

Abmessungen von	unlegiert (C 85—100 W 1)	legiert (115 Gr V 3)	legiert (120 W V 4)
a) DIN 668			
12 mm \varnothing und stärker	2,25	2,35	3,70
11,99—5,00 mm \varnothing	2,10	2,20	3,55
4,99—4,50 mm \varnothing	2,20	2,30	3,65
4,99—4,00 mm \varnothing	2,28	2,38	3,73
3,99—3,20 mm \varnothing	2,35	2,45	3,80
3,19—2,90 mm \varnothing	2,60	2,70	4,05
(unter 2,90 mm \varnothing nach DIN 175)			
b) DIN 175			
40,00—12,00 mm \varnothing	2,30	2,45	3,85
11,99— 8,00 mm \varnothing	2,15	2,30	3,70
7,99— 6,00 mm \varnothing	2,15	2,30	3,70
5,99— 5,00 mm \varnothing	2,15	2,30	3,70
4,99— 4,50 mm \varnothing	2,25	2,40	3,80
4,49— 4,00 mm \varnothing	2,33	2,48	3,88
3,99— 3,50 mm \varnothing	2,40	2,55	3,95
3,49— 3,00 mm \varnothing	2,65	2,80	4,20
2,99— 2,05 mm \varnothing	3,05	3,20	4,60
2,04— 1,85 mm \varnothing	3,45	3,60	5,00
1,84— 1,65 mm \varnothing	3,75	3,90	5,30
1,64— 1,45 mm \varnothing	4,05	4,20	5,60
1,44— 1,30 mm \varnothing	4,45	4,60	6,—
1,29— 1,15 mm \varnothing	4,75	4,90	6,30
1,14— 1,00 mm \varnothing	5,45	5,60	7,—
0,99— 0,85 mm \varnothing	6,35	6,50	7,90
0,84— 0,70 mm \varnothing	7,45	7,60	9,—
0,69— 0,60 mm \varnothing	8,65	8,80	10,20
0,59— 0,50 mm \varnothing	10,45	10,60	12,—
0,49— 0,43 mm \varnothing	12,35	12,50	13,90
0,42— 0,37 mm \varnothing	14,15	14,30	15,70
0,36— 0,30 mm \varnothing	16,15	16,30	17,70
0,29— 0,25 mm \varnothing	18,15	18,30	19,70

Mit größerer Genauigkeit bis einschl. Isa 8 5% Aufschlag
 Isa 7 10% Aufschlag
 Isa 6 25% Aufschlag

auf die Preise nach DIN 175.

Anmerkung:

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen. Flach- und Vierkantabmessungen werden als Werkzeugstahl berechnet.

Preisliste E19 für Schnellarbeitssilberstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

1. Grundpreise

Abmessung von	Güteklasse/DIN					
	D 175	D 668	ABC II 175	ABC II 668	ABC III 175	ABC III 668
über 7 mm Ø	19,—	18,25	13,90	13,25	11,30	10,80
von 7 bis über 6 mm Ø	19,55	18,75	14,30	13,65	11,60	11,10
von 6 bis über 5 mm Ø	19,90	19,10	14,55	13,90	11,80	11,30
von 5 bis über 4 mm Ø	20,40	19,60	14,95	14,25	12,15	11,60
von 4 bis über 3,5 mm Ø	20,95	20,10	15,35	14,65	12,45	11,90
von 3,5 bis über 3 mm Ø	21,30	20,45	15,60	14,90	12,65	12,10
von 3 bis über 2,5 mm Ø	21,65	20,80	15,85	15,15	12,85	12,30
von 2,5 bis über 2 mm Ø	22,20	21,30	16,25	15,50	13,20	12,65
von 2 bis über 1,5 mm Ø	23,95	23,00	17,55	16,75	14,25	13,65
von 1,5 bis über 1 mm Ø	28,40	27,30	20,80	19,85	16,90	16,15
von 1 mm und darunter	31,—	—	23,40	—	19,—	—

Anmerkung:

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen; bei Flach- und Vierkantabmessungen wird der Grundpreis für gewalzte oder geschmiedete Ausführung des entsprechenden Schnellarbeitsstahles zuzügl. der Aufpreise lt. Aufpreisliste E 101 und des Ziehaufpreises lt. Aufpreisliste E 103 berechnet.

Preisliste E 20 für Feilenstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

A. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug	Stabstahl
D 77	C 35 W 3	30,80	55,40	78,20
137	C 130 W 2	46,30	75,40	120,80
D 218	140 Cr 2	66,—	88,—	140,50

B. Aufpreise**1. Profilaufpreise****a) Flachprofile**

über 25 mm breit	DM —
über 20 bis 25 mm breit	DM 2,—
über 16 bis 20 mm breit	DM 5,—
über 13 bis 16 mm breit	DM 7,50
über 10 bis 13 mm breit	DM 15,—
über 8 bis 10 mm breit	DM 30,—
8 mm breit und darunter	DM 40,—

Bei größeren Breiten als die vierfache Dicke (u. a. Fräser- und Mühlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,—

b) Vierkantige und runde Profile

über 30 mm breit	DM —
über 20 bis 30 mm breit	DM 1,—
über 15 bis 20 mm breit	DM 2,—
über 10 bis 15 mm breit	DM 5,—
über 8 bis 10 mm breit	DM 7,50
über 7 bis 8 mm breit	DM 10,—
über 6 bis 7 mm breit	DM 15,—

c) Dreikantprofile

über 25 mm breit	DM 2,—
über 20 bis 25 mm breit	DM 5,—
über 15 bis 20 mm breit	DM 7,50
über 12 bis 15 mm breit	DM 10,—
über 10 bis 12 mm breit	DM 15,—
über 8 bis 10 mm breit	DM 20,—
über 7 bis 8 mm breit	DM 30,—

Für Flachdreikantprofile verdoppeln sich diese Aufpreise

d) Halbrundprofile

über 35 mm breit	DM 1,—
über 30 bis 35 mm breit	DM 2,—
über 25 bis 30 mm breit	DM 5,—
über 20 bis 25 mm breit	DM 7,50
über 15 bis 20 mm breit	DM 10,—
über 12 bis 15 mm breit	DM 20,—
über 10 bis 12 mm breit	DM 30,—

Bei größeren Breiten als die vielfache Dicke (u. a. Fräser- und Mühlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,—

e) *Schwertfeilenprofile*

über 30 mm breit	DM 5,—
über 25 bis 30 mm breit	DM 10,—
über 20 bis 25 mm breit	DM 15,—
über 18 bis 20 mm breit	DM 20,—
über 15 bis 18 mm breit	DM 25,—
über 10 bis 15 mm breit	DM 30,—

f) *Messerfeilenprofile*

über 25 mm breit	DM 10,—
über 20 bis 25 mm breit	DM 15,—
über 18 bis 20 mm breit	DM 25,—
über 15 bis 18 mm breit	DM 30,—
über 10 bis 15 mm breit	DM 40,—
über 8 bis 10 mm breit	DM 60,—

g) *Vogelzungenprofile*

über 20 mm breit	DM 15,—
über 15 bis 20 mm breit	DM 25,—
über 12 bis 15 mm breit	DM 40,—

2. Für das Glühen von Fräserfeilenstahl beträgt der Aufpreis DM 7,— je 100 kg
3. Ausgeschlagene Hand-, Arm- und Maschinenfeilen kosten einen Aufpreis von DM 9,— je 100 kg
4. Feilenstahl in festen (fixen) Längen, und zwar durch bestimmte Längen teilbar, nicht unter 3 m lang, kostet 5% Aufschlag auf den Grundpreis.
Feilenstahl in festen (fixen) Längen unter 3 m lang kostet 10% Aufschlag auf den Grundpreis.
Bei festen (fixen) Längen beträgt der Spielraum plus oder minus 10 mm.

Preisliste E 21 für legierten Schweißdraht

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht
D 193	8 Mn 6	36,60	52,30	67,—
D 336	8 Mn Ni 4	40,—	55,40	70,—
D 187	10 Mn 5	34,50	49,60	64,—
D 188	K 10 Mn 5	37,20	53,10	67,80
D 208	10 Mn 8	37,40	52,30	66,70
D 209	K 10 Mn 8	39,10	54,50	69,—
D 252	10 Ni 1	36,10	51,70	66,30
D 211	13 Mn 12	37,30	53,20	67,80
D 212	K 13 Mn 12	39,—	55,40	70,20
D 189	17 Mn 5	32,40	47,—	61,30
D 319	20 Mn Cr 6	36,90	52,60	67,30
D 337	20 Mn Ni 4	39,40	54,70	69,20
D 446	20 Mn Cr Ni 3	38,—	54,—	68,80
D 447	20 Mn Cr Ni 7	40,—	56,70	71,60
D 324	22 Mn Cr 7	39,—	55,40	70,20
D 392	23 Cr Mo 5	53,60	73,80	89,70
D 192	25 Mn 6	33,—	47,70	62,—
D 457	36 Mn Cr Ti 5	47,—	65,—	80,40
D 344	60 Cr Ni 1	40,60	57,30	72,20
D 345	100 Cr Ni 2	44,50	62,20	77,40

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.)

Für die Aufpreise gilt die Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl.

Preisliste E 22 für Dezimalwaagenstahl

sauber gewalzt, in geraden Stangen von 4—5 m Länge

1. Grundpreise

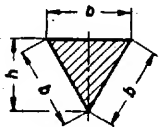
für Qualitäten in legiertem Baustahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 1

für Qualitäten in unlegiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 15

für Qualitäten in legiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 16

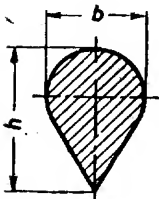
2. Aufpreise

a) Profil „A“	b	8	10	12	16	20	25	31	40	mm
f. Schneiden	Gew.	0,22	0,34	0,53	0,87	1,4	2,1	3,5	5,4	kg
	je m									



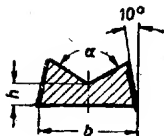
Aufpreise	110	100	70	50	35	30	25	25	%
-----------	-----	-----	----	----	----	----	----	----	---

b) Profil „B“	b	6	(7)	8	(9)	10	12	16	20	25	mm
f. Achsen	h	9	10,5	12	13,5	15	18	24	30	37,5	mm
	Gew.	0,27	0,37	0,48	0,61	0,75	1,17	1,92	3,0	4,69	kg
	je m										



Aufpreise	110	100	85	70	60	35	33	25	25	%
-----------	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	---

c) Profil „F“	b	8	10	12	(16)	16	20	20	25	32	mm
f. Pfannen	h	3	3,5	4	4,5	5,5	5	6,5	8	10	mm
	a	120°	120°	120°	120°	120°	120°	120°	140°	140°	
	Gew.	0,22	0,34	0,50	0,75	0,85	1,1	1,3	1,8	2,9	kg
	je m										



Aufpreise	110	100	85	60	50	40	35	33	25	%
-----------	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	---

Klammergrößen sind nach Möglichkeit zu vermeiden.

d) Die Aufpreise für Warmbehandlung werden nach der Aufpreisliste für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl E 101 berechnet.

3. Für gezogene Ausführung werden auf die Grund- und Aufpreise (außer Warmbehandlung) 60% Zuschlag berechnet.

Preisliste E 23 für plattierte Bleche

mit Auflagen von nichtrostendem und säurebeständigem Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise für einseitig plattierte Bleche

Grundmaterial	Güte	Stärke der Auflage				
		1 mm	1,25 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
3 bis unter 4 mm	X 8 Cr Ti 17	290	302	313	342	371
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	343	360	376	404	437
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	383	402	421	454	491
4 bis unter 5 mm	X 8 Cr Ti 17	280	288	295	319	357
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	324	332	349	381	414
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	366	380	394	432	468
5 bis unter 6 mm	X 8 Cr Ti 17	270	278	285	304	341
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	310	322	333	361	390
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	350	364	378	412	444
6 bis unter 7 mm	X 8 Cr Ti 17	255	265	274	288	322
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	295	309	322	347	375
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	335	352	368	396	425
7 bis unter 9 mm	X 8 Cr Ti 17	250	257	264	278	307
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	285	299	313	337	360
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	322	334	345	377	411
9 bis unter 12 mm	X 8 Cr Ti 17	245	250	255	274	293
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	271	283	295	313	341
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	312	324	335	364	392
12 bis unter 15 mm	X 8 Cr Ti 17	235	238	240	254	277
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	256	266	275	294	321
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	293	307	321	339	372
15 bis unter 18 mm	X 8 Cr Ti 17	220	227	234	248	267
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	236	248	259	274	302
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	277	291	305	320	337
18 bis unter 24 mm	X 8 Cr Ti 17	210	218	225	236	256
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	222	238	254	265	291
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	263	280	298	318	356
24 bis unter 30 mm	X 8 Cr Ti 17	200	208	215	226	246
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	212	220	234	245	272
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	250	260	270	290	318
30 bis einschl. 40 mm	X 8 Cr Ti 17	190	198	205	216	236
	X 10 Cr Ni Ti 18.9	202	210	224	235	262
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	240	250	260	280	308

2. Aufpreise:**a) Mindermengen-Aufpreise**

bei Bestellung gleicher Qualität, Gesamt- und Plattierungsstärke

unter 250 kg	= 20%
unter 500 bis 250 kg	= 15%
unter 750 bis 500 kg	= 10%
unter 1000 bis 750 kg	= 5%

b) Längen-Aufpreise

bis 1000 mm	= 5%
über 1000 bis 1500 mm	= 2,5%
über 1500 bis 4000 mm	= --%
über 4000 bis 6000 mm	= 2,5%
über 6000 bis 8000 mm	= 5%
über 8000 bis 10000 mm	= 10%

c) Breiten-Aufpreise

bis 500 mm	= 10%
über 500 bis 1000 mm	= 5%
über 1000 bis 1500 mm	= --%
über 1500 bis 2000 mm	= 2,5%
über 2000 bis 2500 mm	= 5%
über 2500 bis 3000 mm	= 7,5%
über 3000 bis 3500 mm	= 10%
über 3500 bis 4000 mm	= 12%

d) Ronden-Aufpreise

30% (auf Grundpreis plus sonstige Aufpreise).

3. Doppelseitig plattierte Bleche

Die Preisermittlung erfolgt in der Weise, daß die Gesamtdicke beider Auflagen maßgebend ist. Es wird der nach dieser Preisliste zu 1) für die gesamte Auflagendicke in Betracht kommende Preis berechnet zuzüglich eines Aufschlages von 25 %

Preisliste E24 für Bandstahl, kalt gewalzt, in Baustahlgüten

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreis

Es wird der Grundpreis der betreffenden Baustahlgüte für Bandstahl, warm gewalzt, berechnet mit folgenden Zuschlägen:

Dicke in mm	Breite in mm		
	3 bis 130	131 bis 250	251 bis 500
0,08	60%		
0,10 bis 0,28	50%	56%	84%
0,29 bis 0,45	46%	52%	80%
0,46 bis 0,70	42%	48%	75%
0,71 bis 1,00	33%	39%	61%
1,01 bis 1,75	29%	32%	50%
1,76 bis 3,00	21%	27%	39%

2. Aufpreise**a) Abmessungen**

Dicke in mm	Breite in mm								
	3,0 bis 4,9	5,0 bis 6,9	7,0 bis 9,9	10 bis 35	36 bis 70	71 bis 130	131 bis 250	251 bis 350	351 bis 500
0,08	400,—	355,—	325,—	280,—					
0,10	358,—	316,—	296,—	254,—	236,—	212,—	278,—	328,—	378,—
0,11	322,—	284,—	266,—	228,—	214,—	192,—	256,—	302,—	348,—
0,12 und 0,13	290,—	256,—	240,—	208,—	194,—	174,—	230,—	270,—	310,—
0,14 und 0,15	258,—	228,—	214,—	184,—	174,—	156,—	202,—	240,—	274,—
0,16 bis 0,18	230,—	202,—	188,—	164,—	154,—	140,—	180,—	212,—	244,—
0,19 bis 0,22	200,—	178,—	168,—	146,—	136,—	124,—	158,—	186,—	214,—
0,23 bis 0,30	164,—	146,—	138,—	120,—	114,—	102,—	130,—	154,—	178,—
0,31 bis 0,45	128,—	114,—	106,—	94,—	88,—	80,—	100,—	122,—	140,—
0,46 bis 0,60	106,—	96,—	90,—	80,—	76,—	70,—	86,—	104,—	120,—
0,61 bis 0,90	92,—	82,—	78,—	68,—	66,—	58,—	76,—	88,—	100,—
0,91 bis 2,00	84,—	72,—	70,—	62,—	58,—	52,—	70,—	78,—	86,—
2,01 bis 3,00	104,—	94,—	88,—	78,—	74,—	70,—	82,—	92,—	100,—

b) Schneiden in Stäbe von fixen Maßen

Dicke mm: 0,10 bis 1,5 über 1,5

Längen über 2 m	DM	5,—	3,50
Längen von 2 bis 1 m	DM	6,—	4,50
Längen unter 1 m	DM	7,—	5,50

c) Maßabweichungen

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544.

Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25% auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

Banddicke mm	Präzisionstoleranz ± mm
0,10 bis 0,15	0,01
0,16 bis 0,25	0,015
0,26 bis 0,40	0,02
0,41 bis 0,70	0,03
0,71 bis 1,00	0,04
1,01 bis 1,50	0,05
1,51 bis 2,50	0,06
2,51 bis 3,00	0,08

d) Vergüten, polieren und arrondieren

(Aufpreise in DM je 100 kg, und zwar: 1 = Vergüten
2 = polieren
3 = arrondieren)

Dicke in mm	Breite in mm						
	3,0—4,9	5,0—6,9	7,0—9,9	10—35	36—70	71—130	131—300
0,10 und 0,11	1	370,—	260,—	196,—	150,—	134,—	170,—
	2	260,—	184,—	138,—	106,—	94,—	120,—
	3	130,—	90,—	70,—	52,—	86,—	60,—
0,12 und 0,13	1	334,—	240,—	176,—	134,—	114,—	140,—
	2	234,—	168,—	124,—	94,—	80,—	98,—
	3	118,—	84,—	62,—	48,—	40,—	48,—
0,14 bis 0,15	1	296,—	214,—	156,—	118,—	94,—	114,—
	2	208,—	150,—	110,—	82,—	66,—	80,—
	3	104,—	76,—	56,—	42,—	34,—	40,—
0,16 bis 0,18	1	238,—	170,—	124,—	96,—	78,—	96,—
	2	166,—	120,—	86,—	68,—	54,—	68,—
	3	84,—	60,—	44,—	34,—	28,—	34,—
0,19 bis 0,25	1	174,—	124,—	96,—	78,—	68,—	86,—
	2	122,—	86,—	68,—	54,—	48,—	60,—
	3	62,—	44,—	34,—	28,—	24,—	30,—
0,26 bis 0,35	1	140,—	98,—	80,—	68,—	60,—	78,—
	2	98,—	68,—	56,—	48,—	42,—	54,—
	3	50,—	34,—	28,—	24,—	22,—	28,—
0,36 bis 0,60	1	106,—	70,—	60,—	50,—	46,—	60,—
	2	74,—	50,—	42,—	36,—	32,—	42,—
	3	38,—	26,—	22,—	18,—	16,—	22,—
0,61 bis 1,00	1	80,—	52,—	46,—	38,—	32,—	44,—
	2	56,—	36,—	32,—	30,—	22,—	32,—
	3	28,—	18,—	16,—	14,—	12,—	16,—
1,01 bis 3,00	1	70,—	52,—	46,—	38,—	34,—	40,—
	2	50,—	36,—	32,—	30,—	24,—	28,—
	3	26,—	18,—	16,—	14,—	12,—	14,—

e) Kantenbeschneiden

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwalzkanten.

Für beschnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

bis 20 mm Breite	8%	} auf den Grundpreis zuzüglich etwaiger Aufpreise zu a) bis c)
über 20 bis 50 mm Breite	7%	
über 50 bis 86 mm Breite	5%	
über 86 bis 150 mm Breite	3%	
über 150 mm Breite	2%	

f) Einfetten DM 1,—

Verpackung DM 1,—

Preisliste E 25**für kalt gewalzten, nichtrostenden und säurebeständigen Bandstahl in Ringen**

Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg, ausschließlich Verpackung. Sie gelten für die

Qualitätsgruppe	SES-Nr.	SES-Bezeichnung
I	249	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)
	D 250	X 20 Cr 13 (20 Cr 52)
	251	X 40 Cr 13 (40 Cr 52)
II	D 353	X 22 Cr Ni 17
	D 421	X 8 Cr Ti 17
III	394	X 20 Cr Mo 13
	D 501	X 8 Cr Mo Ti 17
IV	369	X 12 Cr Ni 18.8
	D 370	X 5 Cr Ni 18.9
	D 371	X 8 Cr Ni 12.12
	D 438	X 8 Cr Ni Si 18.8
	D 485	X 10 Cr Ni Ti 18.9
	D 479	X 8 Cr Ni Mo 18.12
	D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18.9
	D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10

Die nachstehenden Preise verstehen sich für Ausführung hart gewalzt. Für besondere Ausführung werden folgende Aufpreise berechnet:

geglüht, nachgewalzt	5%
halb hart	5%
in Stäben, geschnitten, gerichtet	5%

Qualitätsgruppe I	SES-Nr. 249	X 10 Cr 13
	SES-Nr. D 250	X 20 Cr 13
	SES-Nr. 251	X 40 Cr 13

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—130	131—250	251—350
0,10	1264,—	1210,—	1189,—	1135,—	1060,—	1285,—	—
0,11	1214,—	1162,—	1142,—	1090,—	1015,—	1195,—	—
0,12	1163,—	1114,—	1094,—	1045,—	970,—	1142,—	—
0,13	1130,—	1082,—	1063,—	1015,—	940,—	1097,—	—
0,14	1096,—	1049,—	1031,—	985,—	910,—	1060,—	—
0,15	1063,—	1018,—	980,—	955,—	887,—	1022,—	1195,—
0,16	1029,—	986,—	968,—	925,—	865,—	992,—	1150,—
0,17 bis 0,18	979,—	938,—	922,—	880,—	820,—	932,—	1075,—
0,19 bis 0,20	928,—	889,—	874,—	835,—	775,—	880,—	1000,—
0,21 bis 0,22	886,—	850,—	835,—	797,—	745,—	842,—	955,—
0,23 bis 0,25	827,—	793,—	779,—	745,—	700,—	790,—	895,—
0,26 bis 0,28	785,—	752,—	740,—	707,—	670,—	745,—	842,—

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—130	131—250	251—350
0,29 bis 0,30	752,—	721,—	709,—	677,—	640,—	707,—	805,—
0,31 bis 0,35	718,—	689,—	677,—	647,—	610,—	670,—	760,—
0,36 bis 0,40	676,—	649,—	638,—	610,—	580,—	632,—	715,—
0,41 bis 0,45	634,—	608,—	598,—	572,—	550,—	595,—	677,—
0,46 bis 0,50	592,—	568,—	559,—	535,—	512,—	565,—	632,—
0,51 bis 0,60	557,—	536,—	527,—	505,—	490,—	535,—	595,—
0,61 bis 0,70	540,—	520,—	512,—	490,—	460,—	512,—	565,—
0,71 bis 0,80	517,—	496,—	488,—	467,—	445,—	490,—	542,—
0,81 bis 0,90	508,—	488,—	481,—	460,—	437,—	482,—	527,—
0,91 bis 1,00	500,—	481,—	472,—	452,—	430,—	475,—	520,—
1,01 bis 1,30	500,—	481,—	472,—	452,—	430,—	475,—	520,—
1,31 bis 1,75	508,—	488,—	481,—	460,—	437,—	482,—	527,—
1,76 bis 2,00	508,—	488,—	481,—	460,—	437,—	482,—	527,—
2,01 bis 3,00	526,—	505,—	496,—	475,—	452,—	497,—	542,—
3,01 bis 4,00	550,—	529,—	520,—	497,—	475,—	520,—	565,—
4,01 bis 5,00	592,—	568,—	559,—	535,—	520,—	550,—	610,—

Qualitätsgruppe II

SES-Nr. D 353

X 22 Cr Ni 17

SES-Nr. D 421

X 8 Cr Ti 17

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—130	131—250	251—350
0,10	1404,—	1346,—	1322,—	1263,—	1158,—	1473,—	—
0,11	1344,—	1289,—	1266,—	1211,—	1113,—	1368,—	—
0,12	1295,—	1241,—	1220,—	1166,—	1068,—	1308,—	—
0,13	1253,—	1200,—	1181,—	1128,—	1031,—	1263,—	—
0,14	1218,—	1169,—	1149,—	1098,—	1001,—	1218,—	—
0,15	1185,—	1137,—	1118,—	1068,—	978,—	1173,—	1443,—
0,16	1143,—	1097,—	1077,—	1028,—	971,—	1143,—	1368,—
0,17 bis 0,18	1092,—	1049,—	1031,—	971,—	903,—	1076,—	1293,—
0,19 bis 0,20	1034,—	992,—	975,—	933,—	858,—	1016,—	1203,—
0,21 bis 0,22	992,—	951,—	936,—	896,—	828,—	978,—	1143,—
0,23 bis 0,25	933,—	896,—	881,—	843,—	776,—	918,—	1076,—
0,26 bis 0,28	882,—	848,—	834,—	798,—	746,—	866,—	1016,—
0,29 bis 0,30	849,—	816,—	803,—	768,—	716,—	821,—	971,—
0,31 bis 0,35	807,—	776,—	762,—	731,—	678,—	783,—	918,—
0,36 bis 0,40	765,—	735,—	723,—	693,—	648,—	738,—	866,—
0,41 bis 0,45	723,—	695,—	684,—	656,—	618,—	701,—	821,—
0,46 bis 0,50	686,—	647,—	636,—	611,—	581,—	663,—	768,—
0,51 bis 0,60	639,—	615,—	605,—	581,—	558,—	633,—	723,—
0,61 bis 0,70	623,—	599,—	590,—	566,—	521,—	603,—	693,—
0,71 bis 0,80	597,—	575,—	566,—	543,—	506,—	581,—	663,—
0,81 bis 0,90	581,—	558,—	551,—	528,—	498,—	573,—	648,—
0,91 bis 1,00	572,—	551,—	542,—	521,—	491,—	566,—	633,—
1,01 bis 1,30	572,—	551,—	542,—	521,—	491,—	566,—	633,—
1,31 bis 1,75	581,—	558,—	551,—	528,—	498,—	573,—	648,—
1,76 bis 2,00	581,—	558,—	551,—	528,—	498,—	573,—	648,—
2,01 bis 3,00	597,—	575,—	566,—	543,—	513,—	588,—	663,—
3,01 bis 4,00	630,—	606,—	597,—	573,—	543,—	618,—	693,—
4,01 bis 5,00	681,—	656,—	645,—	618,—	588,—	648,—	738,—

VI/58

Qualitätsgruppe III

SES-Nr. 394

X 20 Cr Mo 13

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—130	131—250	251—350
0,10	1528,—	1464,—	1438,—	1372,—	1252,—	1567,—	—
0,11	1462,—	1399,—	1325,—	1312,—	1192,—	1477,—	—
0,12	1395,—	1335,—	1312,—	1252,—	1147,—	1417,—	—
0,13	1360,—	1303,—	1281,—	1222,—	1117,—	1357,—	—
0,14	1318,—	1263,—	1240,—	1185,—	1072,—	1312,—	—
0,15	1276,—	1222,—	1201,—	1147,—	1050,—	1267,—	1537,—
0,16	1234,—	1183,—	1162,—	1125,—	1027,—	1230,—	1477,—
0,17 bis 0,18	1176,—	1126,—	1107,—	1057,—	967,—	1155,—	1387,—
0,19 bis 0,20	1117,—	1071,—	1051,—	1005,—	915,—	1087,—	1282,—
0,21 bis 0,22	1066,—	1023,—	1005,—	960,—	877,—	1042,—	1230,—
0,23 bis 0,25	991,—	951,—	934,—	892,—	832,—	982,—	1147,—
0,26 bis 0,28	900,—	901,—	886,—	847,—	795,—	922,—	1087,—
0,29 bis 0,30	877,—	870,—	855,—	817,—	757,—	877,—	1042,—
0,31 bis 0,35	865,—	829,—	816,—	780,—	720,—	832,—	967,—
0,36 bis 0,40	814,—	781,—	768,—	735,—	682,—	787,—	922,—
0,41 bis 0,45	765,—	733,—	721,—	690,—	652,—	735,—	870,—
0,46 bis 0,50	714,—	685,—	673,—	645,—	607,—	697,—	817,—
0,51 bis 0,60	672,—	645,—	630,—	607,—	577,—	667,—	757,—
0,61 bis 0,70	655,—	630,—	619,—	592,—	547,—	637,—	727,—
0,71 bis 0,80	622,—	597,—	588,—	562,—	525,—	607,—	697,—
0,81 bis 0,90	611,—	589,—	579,—	555,—	517,—	600,—	682,—
0,91 bis 1,00	604,—	580,—	571,—	547,—	510,—	592,—	667,—
1,01 bis 1,30	604,—	580,—	571,—	547,—	510,—	592,—	667,—
1,31 bis 1,75	613,—	589,—	579,—	555,—	517,—	600,—	682,—
1,76 bis 2,00	613,—	589,—	579,—	555,—	517,—	600,—	682,—
2,01 bis 3,00	630,—	604,—	595,—	570,—	540,—	615,—	697,—
3,01 bis 4,00	664,—	637,—	627,—	600,—	562,—	645,—	727,—
4,01 bis 5,00	714,—	685,—	673,—	645,—	615,—	682,—	787,—

Qualitätsgruppe III

SES-Nr. D 501

X 8 Cr Mo Ti 17

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—130	131—250	251—350
0,10	1611,—	1547,—	1521,—	1455,—	1335,—	1650,—	—
0,11	1545,—	1482,—	1408,—	1395,—	1275,—	1560,—	—
0,12	1478,—	1418,—	1395,—	1335,—	1230,—	1500,—	—
0,13	1443,—	1386,—	1364,—	1305,—	1200,—	1440,—	—
0,14	1401,—	1346,—	1323,—	1268,—	1155,—	1395,—	—
0,15	1359,—	1305,—	1284,—	1230,—	1133,—	1350,—	1620,—
0,16	1317,—	1266,—	1245,—	1208,—	1110,—	1313,—	1560,—
0,17 bis 0,18	1259,—	1209,—	1190,—	1140,—	1050,—	1238,—	1470,—
0,19 bis 0,20	1200,—	1154,—	1134,—	1088,—	998,—	1170,—	1365,—
0,21 bis 0,22	1149,—	1106,—	1088,—	1043,—	960,—	1125,—	1313,—
0,23 bis 0,25	1074,—	1034,—	1017,—	975,—	915,—	1065,—	1230,—
0,26 bis 0,28	983,—	984,—	969,—	930,—	878,—	1005,—	1170,—
0,29 bis 0,30	960,—	953,—	938,—	900,—	840,—	960,—	1125,—
0,31 bis 0,35	948,—	912,—	899,—	863,—	803,—	915,—	1050,—
0,36 bis 0,40	897,—	864,—	851,—	818,—	765,—	870,—	1005,—
0,41 bis 0,45	848,—	816,—	804,—	773,—	735,—	818,—	953,—

VI/59

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—130	131—250	251—350
0,46 bis 0,50	797,—	768,—	756,—	728,—	690,—	780,—	900,—
0,51 bis 0,60	755,—	728,—	717,—	690,—	660,—	750,—	840,—
0,61 bis 0,70	738,—	713,—	702,—	675,—	630,—	720,—	810,—
0,71 bis 0,80	705,—	680,—	671,—	645,—	608,—	690,—	780,—
0,81 bis 0,90	696,—	672,—	662,—	638,—	600,—	683,—	765,—
0,91 bis 1,00	687,—	663,—	654,—	630,—	593,—	675,—	750,—
1,01 bis 1,30	687,—	663,—	654,—	630,—	593,—	675,—	750,—
1,31 bis 1,75	696,—	672,—	662,—	638,—	600,—	683,—	765,—
1,76 bis 2,00	696,—	672,—	662,—	638,—	600,—	683,—	765,—
2,01 bis 3,00	713,—	687,—	678,—	653,—	623,—	698,—	780,—
3,01 bis 4,00	747,—	720,—	710,—	683,—	645,—	728,—	810,—
4,01 bis 5,00	797,—	768,—	756,—	728,—	698,—	765,—	870,—

Qualitätsgruppe IV SES-Nr. 369 X 12 Cr Ni 18.8
 SES-Nr. D 370 X 5 Cr Ni 18.9
 SES-Nr. D 371 X 8 Cr Ni 12.12
 SES-Nr. D 438 X 8 Cr Ni Si 18.8
 SES-Nr. D 485 X 10 Cr Ni Ti 18.9

Banddicke in mm	Breite in mm							
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—70	71—130	131—250	251—350
0,05					4692,—			
0,10	1862,—	1778,—	1743,—	1659,—	1652,—	1712,—	1779,—	1869,—
0,11	1769,—	1689,—	1658,—	1577,—	1565,—	1652,—	1727,—	1850,—
0,12	1703,—	1625,—	1595,—	1517,—	1512,—	1601,—	1697,—	1784,—
0,13	1635,—	1560,—	1532,—	1457,—	1446,—	1551,—	1655,—	1739,—
0,14	1559,—	1488,—	1460,—	1389,—	1400,—	1475,—	1614,—	1697,—
0,15	1509,—	1440,—	1413,—	1344,—	1352,—	1458,—	1565,—	1649,—
0,16	1442,—	1376,—	1350,—	1284,—	1299,—	1412,—	1527,—	1605,—
0,17 bis 0,18 ...	1374,—	1311,—	1287,—	1224,—	1247,—	1370,—	1490,—	1566,—
0,19 bis 0,20 ...	1257,—	1200,—	1176,—	1119,—	1160,—	1292,—	1419,—	1491,—
0,21 bis 0,22 ...	1187,—	1133,—	1110,—	1056,—	1100,—	1235,—	1374,—	1445,—
0,23 bis 0,25 ...	1118,—	1067,—	1046,—	995,—	1047,—	1187,—	1322,—	1389,—
0,26 bis 0,28 ...	1047,—	999,—	980,—	932,—	942,—	1116,—	1257,—	1322,—
0,29 bis 0,30 ...	957,—	914,—	896,—	852,—	920,—	1055,—	1190,—	1251,—
0,31 bis 0,35 ...	921,—	879,—	861,—	819,—	887,—	1014,—	1142,—	1200,—
0,36 bis 0,40 ...	863,—	822,—	807,—	767,—	845,—	950,—	1059,—	1113,—
0,41 bis 0,45 ...	795,—	758,—	744,—	707,—	807,—	894,—	977,—	1028,—
0,46 bis 0,50 ...	753,—	719,—	692,—	669,—	777,—	845,—	909,—	956,—
0,51 bis 0,60 ...	711,—	678,—	665,—	632,—	744,—	800,—	849,—	893,—
0,61 bis 0,70 ...	702,—	669,—	657,—	624,—	699,—	758,—	815,—	857,—
0,71 bis 0,80 ...	689,—	657,—	644,—	612,—	657,—	717,—	789,—	830,—
0,81 bis 0,90 ...	686,—	654,—	641,—	609,—	644,—	692,—	740,—	779,—
0,91 bis 1,00 ...	681,—	650,—	636,—	605,—	632,—	665,—	699,—	735,—
1,01 bis 1,30 ...	680,—	647,—	635,—	603,—	624,—	642,—	662,—	696,—
1,31 bis 1,75 ...	677,—	647,—	633,—	602,—	620,—	630,—	644,—	677,—
1,76 bis 2,00 ...	677,—	647,—	633,—	602,—	617,—	620,—	624,—	657,—
2,01 bis 3,00 ...	713,—	681,—	666,—	633,—	650,—	653,—	657,—	692,—
3,01 bis 4,00 ...	747,—	714,—	699,—	665,—	681,—	684,—	690,—	726,—
4,01 bis 5,00 ...	818,—	782,—	765,—	728,—	746,—	749,—	755,—	794,—

Qualitätsgruppe IV

SES-Nr. D 479

X 8 Cr Ni Mo 18.12

Banddicke in mm	Breite in mm							
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—70	71—130	131—250	251—350
0,10	2051,—	1967,—	1932,—	1848,—	1841,—	1901,—	1968,—	2058,—
0,11	1958,—	1878,—	1847,—	1766,—	1754,—	1841,—	1916,—	2039,—
0,12	1892,—	1814,—	1784,—	1706,—	1701,—	1790,—	1886,—	1973,—
0,13	1824,—	1749,—	1721,—	1646,—	1635,—	1740,—	1844,—	1928,—
0,14	1748,—	1677,—	1649,—	1578,—	1589,—	1664,—	1803,—	1886,—
0,15	1698,—	1629,—	1602,—	1533,—	1541,—	1647,—	1754,—	1838,—
0,16	1631,—	1565,—	1539,—	1473,—	1488,—	1601,—	1716,—	1794,—
0,17 bis 0,18 ...	1563,—	1500,—	1476,—	1413,—	1436,—	1559,—	1679,—	1755,—
0,19 bis 0,20 ...	1446,—	1389,—	1365,—	1308,—	1349,—	1481,—	1608,—	1680,—
0,21 bis 0,22 ...	1376,—	1322,—	1299,—	1245,—	1289,—	1424,—	1563,—	1634,—
0,23 bis 0,25 ...	1307,—	1256,—	1235,—	1184,—	1236,—	1376,—	1511,—	1578,—
0,26 bis 0,28 ...	1236,—	1188,—	1169,—	1121,—	1131,—	1305,—	1446,—	1511,—
0,29 bis 0,30 ...	1146,—	1103,—	1085,—	1041,—	1109,—	1244,—	1379,—	1440,—
0,31 bis 0,35 ...	1110,—	1068,—	1050,—	1008,—	1076,—	1203,—	1331,—	1389,—
0,36 bis 0,40 ...	1052,—	1011,—	996,—	956,—	1034,—	1139,—	1248,—	1302,—
0,41 bis 0,45 ...	984,—	947,—	933,—	896,—	996,—	1083,—	1166,—	1217,—
0,46 bis 0,50 ...	942,—	908,—	881,—	858,—	966,—	1034,—	1098,—	1145,—
0,51 bis 0,60 ...	900,—	870,—	854,—	821,—	933,—	989,—	1038,—	1082,—
0,61 bis 0,70 ...	891,—	858,—	846,—	813,—	888,—	947,—	1004,—	1046,—
0,71 bis 0,80 ...	878,—	846,—	833,—	801,—	846,—	906,—	978,—	1019,—
0,81 bis 0,90 ...	875,—	843,—	830,—	798,—	833,—	881,—	929,—	968,—
0,91 bis 1,00 ...	870,—	839,—	825,—	794,—	821,—	854,—	888,—	924,—
1,00 bis 1,30 ...	869,—	836,—	824,—	792,—	813,—	831,—	851,—	885,—
1,31 bis 1,75 ...	866,—	836,—	822,—	791,—	809,—	819,—	833,—	866,—
1,76 bis 2,00 ...	866,—	836,—	822,—	791,—	806,—	809,—	813,—	846,—
2,01 bis 3,00 ...	902,—	870,—	855,—	822,—	839,—	842,—	846,—	881,—
3,01 bis 4,00 ...	936,—	903,—	888,—	854,—	870,—	873,—	879,—	915,—
4,01 bis 5,00 ...	1007,—	971,—	954,—	917,—	935,—	938,—	944,—	983,—

Qualitätsgruppe IV

SES-Nr. D 520 X 8 Cr Ni Mo Si 18.9
 SES-Nr. D 527 X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10

Banddicke in mm	Breite in mm							
	3—4,9	5—6,9	7—9,9	10—35	36—70	71—130	131—250	251—350
0,10	1964,—	1880,—	1845,—	1761,—	1754,—	1714,—	1881,—	1971,—
0,11	1871,—	1791,—	1760,—	1679,—	1667,—	1754,—	1829,—	1952,—
0,12	1805,—	1727,—	1697,—	1619,—	1614,—	1703,—	1799,—	1886,—
0,13	1737,—	1662,—	1634,—	1559,—	1548,—	1653,—	1757,—	1841,—
0,14	1661,—	1590,—	1562,—	1491,—	1502,—	1577,—	1716,—	1799,—
0,15	1611,—	1542,—	1515,—	1446,—	1454,—	1560,—	1667,—	1751,—
0,16	1544,—	1478,—	1452,—	1386,—	1401,—	1514,—	1629,—	1707,—
0,17 bis 0,18 ...	1476,—	1413,—	1389,—	1326,—	1349,—	1472,—	1592,—	1668,—
0,19 bis 0,20 ...	1359,—	1302,—	1278,—	1221,—	1262,—	1394,—	1521,—	1593,—
0,21 bis 0,22 ...	1289,—	1235,—	1212,—	1158,—	1202,—	1337,—	1476,—	1547,—
0,23 bis 0,25 ...	1220,—	1169,—	1148,—	1097,—	1149,—	1289,—	1424,—	1491,—
0,26 bis 0,28 ...	1149,—	1101,—	1082,—	1034,—	1044,—	1218,—	1359,—	1424,—
0,29 bis 0,30 ...	1059,—	1016,—	998,—	954,—	1022,—	1157,—	1292,—	1353,—
0,31 bis 0,35 ...	1023,—	981,—	963,—	921,—	989,—	1116,—	1244,—	1302,—
0,36 bis 0,40 ...	965,—	924,—	909,—	869,—	947,—	1052,—	1161,—	1215,—
0,41 bis 0,45 ...	897,—	860,—	846,—	809,—	909,—	996,—	1079,—	1130,—
0,46 bis 0,50 ...	855,—	821,—	794,—	771,—	879,—	947,—	1011,—	1058,—
0,51 bis 0,60 ...	813,—	780,—	767,—	734,—	846,—	902,—	951,—	995,—
0,61 bis 0,70 ...	804,—	771,—	759,—	726,—	801,—	860,—	917,—	959,—
0,71 bis 0,80 ...	791,—	759,—	746,—	714,—	759,—	819,—	891,—	932,—
0,81 bis 0,90 ...	788,—	756,—	743,—	711,—	746,—	794,—	842,—	881,—
0,91 bis 1,00 ...	783,—	752,—	738,—	707,—	734,—	767,—	801,—	837,—
1,01 bis 1,30 ...	782,—	749,—	737,—	705,—	726,—	744,—	764,—	798,—
1,31 bis 1,75 ...	779,—	749,—	735,—	704,—	722,—	732,—	746,—	779,—
1,76 bis 2,00 ...	779,—	749,—	735,—	704,—	719,—	722,—	726,—	759,—
2,01 bis 3,00 ...	815,—	783,—	768,—	735,—	752,—	755,—	759,—	794,—
3,01 bis 4,00 ...	849,—	816,—	801,—	767,—	783,—	786,—	792,—	828,—
4,01 bis 5,00 ...	920,—	884,—	867,—	830,—	848,—	851,—	857,—	896,—

Preisliste E 26 für warm gewalzten Stanzmesserstahl (C-Gehalt von 0,65 %)

Die Preise betragen einschl. Abmessungsaufpreis für:

Abmessung in mm	DM je 100 kg
22 × 4.5	111,—
52 × 6.0	98,—
22 × 7.0 × 3.0	111,—
23 × 7.0 × 3.0	111,—
32 — 35 × 8.0 × 2.5	106,50
43 × 9.0 × 3.0	102,—
53 × 9.0 × 2.5/50 × 9.3 × 4	102,—
63 × 11.0 × 4.0	98,—
55 × 9.0 × 3.0	98,—
47.5 × 8 × 2.5 × 25 × 22.5 × 9.0	98,—
53 × 8 × 2 × 9 × 29 × 24	98,—
102.5 × 4.5 × 7 × 10 × 2.5 × 35 × 15 × 21 × 8 × 23.5	98,—
32 × 4.5	111,—
22 × 4.5	111,—

Wärmebehandlung wird nach der Aufpreisliste E 101 berechnet.

Preisliste E 27**a) für nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 aus legiertem Stahl, Gütestufe III****b) für nahtlose Präzisionsstahlrohre DIN 2385 und 2391 aus legiertem Stahl****1. Es gelten**

zu a) die Preise für nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 (Siederohre) der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V Seite 4 der Preisliste für Eisen und Stahl,

zu b) die Preise für nahtlose Präzisionsstahlrohre DIN 2385 und 2391 der betreffenden Abmessung in Güte St 35.29 gemäß Teil V Seite 13 der Preisliste für Eisen und Stahl

mit folgenden Legierungszuschlägen:

Güte	Legierungszuschlag		Güte	Legierungszuschlag	
	zu a) (Siederohr)	zu b) (Präz.-Rohr)		zu a) (Siederohr)	zu b) (Präz.-Rohr)
15 Mn 4	20 %	15 %	X 10 Cr Si 6	215 %	195 %
15 Mn 5	25 %	17 %	X 8 Cr Ti 17	490 %	450 %
17 Mn 4	20 %	15 %	X 22 Cr Ni 17	500 %	460 %
20 Mn Cr 4	50 %	44 %	X 20 Cr Mo 13	480 %	442 %
15 Mo 3	50 %	44 %	X 8 Cr Mo Ti 17	650 %	600 %
15 Cr 3	50 %	44 %	X 10 Cr Al 7	320 %	295 %
16 Mn Cr 5	62 %	53 %	X 10 Cr Si 13	420 %	387 %
20 Mo 5	62 %	53 %	X 10 Cr Si 18	520 %	480 %
25 Cr Mo 4	76 %	63 %	X 5 Cr Ni 18.9	650 %	590 %
10 Cr 11	97 %	88 %	X 10 Cr Ni Ti 18.9	700 %	640 %
22 Cr V 9	135 %	122 %	X 10 Cr Al 13	430 %	395 %
16 Cr Mo 9.3	115 %	102 %	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10 .	900 %	825 %
30 Cr Mo 4	63 %	55 %	X 10 Cr Ni Mo 17.13 ...	930 %	864 %
35 Cr Mo 4	64 %	55 %	X 8 Cr Ni Mo Si 18.9 ..	890 %	825 %
10 Cr V 11	153 %	138 %	X 10 Cr Al 18	550 %	500 %
13 Cr Mo 4.4	90 %	78 %	X 15 Cr Ni Si 19.9	850 %	775 %
12 Cr Mo 4.4	81 %	70 %	X 10 Cr Al 24	750 %	695 %
8 Cr Si Mo V 6	196 %	180 %	X 15 Cr Ni Si 24.19	1200 %	1100 %
12 Cr Mo 19.5	170 %	154 %	X 8 Cr Ni Mo 18.12	1200 %	1100 %
21 Cr V Mo W 12	400 %	366 %			
17 Cr Mo V 10	156 %	142 %			
20 Cr 52	380 %	344 %			

2. Für Abnahme mit beiderseitiger Ringprobe werden berechnet:

zu a) 20 % vom Grundpreis für Rohre der betreffenden Abmessung nach Gütestufe III Güte C 12 gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt B Punkt 6,

zu b) 20 % vom Grundpreis für Präzisionsstahlrohr der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt F.

3. Die sonstigen Aufpreise werden mit den in Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl angegebenen Sätzen berechnet, und zwar:

zu a) nach der Aufpreisliste für Siederohr (Abschnitt C),

zu b) nach der Aufpreisliste für nahtlose Präzisionsstahlrohre (Abschnitt G).

Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl

Die Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislisten:

<i>Preisliste</i>	<i>Materialgruppe</i>
E 1 bis E 7	leg. Baustahl leg. Hochdruckstahl leg. verschleißfester Stahl leg. warmfester Stahl leg. Nitrierstahl leg. Federstahl leg. Wälz- und Kugellagerstahl
E 10	leg. Ventilstahl
E 11	leg. Sonderstähle
E 13	leg. hitze- und zunderfester Stahl
E 13	leg. nichtrostender und säurebeständiger Stahl
E 15 bis E 16	unleg. u. leg. Werkzeugstahl
E 17	leg. Schnellarbeitsstahl
E 21	leg. Schweißdraht

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis.

Aufpreis für	leg. Baustahl, Wälz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E 1—E 7/E 21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
A. Halbzeug				
1. <i>Längen:</i>				
a) Werden Herstellungslängen von 1 bis 5 m geliefert, wie sie beim Werk anfallen, wird kein Aufpreis berechnet..	—	—	—	—
b) Genaue (fixe) Längen von 1—5 m mit einem Längenspielraum von ± 250 mm und mehr, sind ebenfalls aufpreisfrei	—	—	—	—
c) Genaue (fixe) Längen von 1—5 m mit einem Längenspielraum von weniger als ± 250 mm bis ± 50 mm	5%	5%	3%	5%
d) Genaue (fixe) Längen unter 1 m mit höchstens ± 50 mm Toleranz	5%	5%	3%	5%
2. <i>Gewichtsspielraum</i> Werden weniger als 6% Gewichtsspielraum vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis	5%	5%	3%	5%
3. <i>Querschnitte</i> Vierkant unter 60—50 mm	10%	10%	5%	10%
(Vierkantmaterial unter 50 mm gilt als Stabstahl)				

VI/67

Aufpreis für	leg. Baustahl, Wälz- u. Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E1—E7/E21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
Platinen, soweit als Halbzeug lieferbar Halbzeug, für das in den Querschnitts- abmessungen Stabstahltoleranzen ver- langt werden, wird hinsichtlich Grund- preis und Aufpreise als Stabstahl berech- net	5 %	5 %	2 %	5 %
4. Wird in der Bestellung vorgeschrieben, daß das Halbzeug für Genaugesenk- schmiedestücke ohne mechanische Bear- beitung bestimmt ist und rißfrei sein muß, beträgt der Aufpreis, da hierfür nur gehobelte bzw. gedrehte Blöcke ver- wendet werden können	DM 55,— je t			
5. Bei Vierkantknüppeln von 70 mm und bei Flachknüppeln, ferner bei Platinen in Längen von 1 bis 5 m dürfen bis zu 10 % anfallende kürzere Stäbe bis herun- ter zu 1 m mitgeliefert werden. Wenn diese Unterlängen nicht mit- geliefert werden dürfen, beträgt der Aufpreis	5 %	5 %	5 %	5 %
Für unterbliebenes Schneiden von Halbzeug gelten folgende Preisnachlässe je 1000 kg				
für Knüppel und Platinen	DM 4,—	DM 4,—	DM 4,—	DM 4,—
für Brammen	DM 6,—	DM 6,—	DM 6,—	DM 6,—
Liefert ein Halbzeugwerk Bestell-Längen von 2 m und mehr ungeschnitten (komb. Längen), so erhöhen sich die obigen Sätze für jeden unterbliebenen Schnitt um den gleichen Betrag. (z. B. DM 8,— je t)				
6. Wenn Halbzeug auf Wunsch des Ab- nehmers gebündelt wird, darf hierfür DM 0,90 je t berechnet werden.				
B. Stabstahl				
1. Längen				
a) Längen von 2 bis 4 m, wenn kürzere Stäbe, jedoch nicht solche unter 1 m Länge, bis zu 10 % des Gesamtgewich- tes mitgeliefert werden dürfen	—	—	—	—
b) Längen von 2 bis 4 m, wenn keine kür- zeren Stäbe mitgeliefert werden dürfen	3 %	2 %	2 %	3 %
c) Längen über 4 m, wenn bestellt	3 %	2 %	2 %	3 %
d) Längen unter 2 bis 1 m, wenn bestellt	3 %	2 %	2 %	3 %

VI/68

Aufpreis für	leg. Baustahl, Wälz- u. Kugellager- stahl	Hitzbeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E1—E 7/E 21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
2. Längenspielraum				
bei Längen von 1 m und mehr:				
± 200 oder + 400 oder — 400 mm	2 %	1 %	1 %	2 %
± 100 oder + 200 oder — 200 mm	3 %	2 %	2 %	3 %
± 50 oder + 100 oder — 100 mm	4 %	3 %	3 %	4 %
± 20 oder + 40 oder — 40 mm	5 %	5 %	5 %	5 %
Für verlangte Längenspielräume, die zwischen diesen Werten liegen, wird der Aufpreis für den nächstniedrigeren Längenspielraum berechnet.				
3. Abteilen von Stäben unter 1 m bei Lieferung ab Werk				
unter 1000 bis über 650 mm	8 %	3 %	3 %	8 %
650 bis über 400 mm	10 %	5 %	5 %	10 %
400 bis über 200 mm	12 %	8 %	8 %	12 %
200 bis über 100 mm	15 %	10 %	10 %	15 %
100 mm und darunter	20 %	15 %	15 %	20 %
Diese Aufpreise schließen die Aufpreise für Längenspielraum und für Nichtmitbelieferung kürzerer Stäbe ein.				
4. Abteilen vom Stab mittels Sägeschnitt bei Lieferung ab Lager				
Metergewicht in kg mal	DM 0,06	DM 0,09	DM 0,09	DM 0,09
(Beispiel: Rundmaterial 72 mm, Metergewicht 32 kg mal DM 0,06 bei Baustahl = DM 1,92 je Schnitt)				
5. Querschnittaufpreise				
a) Rund- und Vierkantprofile				
5 mm	70 %	50 %	50 %	70 %
über 5 bis 6 mm	60 %	30 %	30 %	60 %
über 6 bis 7 mm	55 %	20 %	20 %	55 %
über 7 bis 8 mm	40 %	15 %	15 %	40 %
über 8 bis 9 mm	35 %	10 %	10 %	35 %
über 9 bis 10 mm	25 %	8 %	8 %	25 %
über 10 bis 11 mm	20 %	5 %	5 %	20 %
über 11 bis 12 mm	15 %	4 %	4 %	15 %
über 12 bis 14 mm	10 %	2 %	2 %	10 %
über 14 bis 16 mm	5 %	2 %	2 %	5 %
über 16 bis 18 mm	4 %	1 %	1 %	4 %
über 18 bis 20 mm	3 %	1 %	1 %	3 %
über 20 bis 75 mm	—	—	—	—
über 75 bis 100 mm	2 %	2 %	2 %	2 %
über 100 bis 120 mm	18 %	2 %	2 %	2 %
über 120 bis 160 mm	19 %	3 %	3 %	3 %
über 160 bis 200 mm	21 %	5 %	5 %	5 %
über 200 mm	26 %	10 %	10 %	10 %


VI/69

Aufpreis für	leg. Baustahl, Wälz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E1—E7/E21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
b) Sechskant- und Achtkantprofile				
5 mm	70%	50%	50%	70%
über 5 bis 6 mm	60%	30%	30%	60%
über 6 bis 7 mm	55%	20%	20%	55%
über 7 bis 8 mm	40%	15%	15%	40%
über 8 bis 9 mm	35%	10%	10%	35%
über 9 bis 10 mm	25%	8%	8%	25%
über 10 bis 11 mm	20%	5%	5%	20%
über 11 bis 12 mm	15%	4%	4%	15%
über 12 bis 14 mm	10%	2%	2%	10%
über 14 bis 20 mm	10%	2%	2%	10%
über 20 bis 75 mm	5%	3%	3%	5%
über 75 mm	10%	5%	5%	10%

c) Flachprofile
(Aufpreise in %)

Breite	von bis unter	Dicke mm									
		4	5	6	8	11	21	31	51	60	u. mehr
bis unter 13 mm	B u. W	70	55	40	35	40	35	—	—	—	—
	N u. S	50	40	30	20	15	10	—	—	—	—
13 bis unter 20 mm	B u. W	60	50	35	30	25	20	—	—	—	—
	N u. S	20	18	15	10	8	5	—	—	—	—
20 bis unter 30 mm	B u. W	50	40	30	25	15	10	8	—	—	—
	N u. S	18	15	10	8	5	3	2	—	—	—
30 bis unter 40 mm	B u. W	35	30	25	20	10	5	5	—	—	—
	N u. S	15	10	8	5	3	1	1	—	—	—
40 bis unter 60 mm	B u. W	30	25	20	15	8	5	5	—	—	—
	N u. S	10	8	5	3	2	1	1	—	—	—
60 bis unter 110 mm	B u. W	25	20	15	10	10	5	5	8	10	—
	N u. S	10	8	5	3	3	1	1	2	5	8
110 bis unter 150 mm	B u. W	—	25	20	15	12	10	5	5	8	10
	N u. S	—	10	8	5	4	3	2	2	6	10
150 bis unter 200 mm	B u. W	—	—	—	20	15	15	10	10	12	15
	N u. S	—	—	—	8	5	5	3	5	10	12
200 und mehr	B u. W	—	—	—	—	30	25	20	15	20	25
	N u. S	—	—	—	—	15	10	8	10	15	20

B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender u. hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbeitsstahl

Aufpreis für	leg. Baustahl, Wälz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E1—E7/E21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
C. Scheiben, Ringe usw. einschließlich Querschnittaufpreise				
Für runde und quadratische Scheiben, ferner für Würfel, ebenso für Stücke über 10 kg Gewicht, deren Länge nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende Aufpreise:				
¼ kg bis unter ½ kg	250 %	75 %	75 %	250 %
½ kg bis unter 1 kg	200 %	60 %	60 %	200 %
1 kg bis unter 1½ kg	150 %	45 %	45 %	150 %
1½ kg bis unter 3 kg	100 %	30 %	30 %	100 %
3 kg bis unter 5 kg	80 %	25 %	25 %	80 %
5 kg bis unter 10 kg	60 %	20 %	20 %	60 %
10 kg bis unter 25 kg	40 %	15 %	15 %	40 %
25 kg bis unter 75 kg	30 %	15 %	15 %	30 %
75 kg und schwerer	20 %	25 %	25 %	20 %
Ringe bedingen den doppelten Scheibenaufpreis				
D. Sonderquerschnitte				
a) <i>Sonderquerschnitte</i>	25 %	15 %	15 %	25 %
				
b) <i>Doppelkonische Messerstahlprofile</i>				
40 mm und breiter		40 %		50 %
unter 40 mm breit		55 %		65 %
Einfach konischer Messerstahl		80 %		90 %
Falls blankgewalzt, zuzüglich DM 25,— je 100 kg Aufpreis.				
E. Walzdraht (nur für Ziehereien)				
(Stahl in Ringen)				
Die nachstehenden Profilaufpreise gelten für folgende Abmessungen:				
rund: 5,5 bis 16 mm				
vierkant: 5,5 bis 16 mm				
sechskant: 5,5 bis 16 mm				
flach: 8 bis unter 20 mm Breite				
dreikant: sämtliche Abmessungen				
halbrund: sämtliche Abmessungen				
rhombisch: sämtliche Abmessungen)				
<i>Profilaufpreis</i>				
Rundmaterial 5,5 mm Ø	5 %	5 %	3 %	5 %
6 bis unter 7 mm ...	2 %	2 %	1 %	2 %
7 bis unter 9 mm ...	—	—	—	—
9 bis unter 10 mm ...	2 %	2 %	1 %	2 %
10 bis einschl. 16 mm Ø	3 %	3 %	2 %	3 %

Aufpreis für	leg. Baustahl, Wälz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E 1—E 7/E 21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
Vierkantmaterial	5 %	5 %		10 %
Sechskantmaterial	5 %	5 %		10 %
Flachmaterial	5 %	5 %		10 %
Dreikantmaterial	5 %	25 %		
Halbrundmaterial		20 %		
rhombisches Material		20 %		
F. Wärmebehandlung				
je 100 kg				
Glühen (weich- u. spannungsfrei glühen)	DM 5,—	DM 8,—	DM 10,—	DM 8,—
Normalisieren	DM 7,—			
Sonderwarmbehandlung		DM 12,—		
Vergüten	DM 12,—		DM 20,—	DM 20,—
G. Entzundern bzw. Beizen, wenn bestellt				
je 100 kg				
Stangen, schwarz unbehandelt	DM 2,—	DM 15,—		
Walzdraht in Ringen unbehandelt	DM 2,50	DM 20,—		

II. Werkstoffprüfungen

siehe Liste Teil VIII

J. Maßabweichungen

- Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10 % auf den Grundpreis.
- Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güteziffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10 % auf den Grundpreis berechnet.

Aufpreisliste E102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

Diese Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislisten:

Preisliste	Materialgruppe
E 1—E 7	Baustahl
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
E 13	Nichtrostender und säurebeständiger Stahl
E 15—E 16	Werkzeugstahl
E 17	Schnellarbeitsstahl

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis.

A. Blech

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeugstahl, Schnellarbeitsstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl
laut Preislisten	E 1—E 7	E 15, E 16, E 17	E 12, E 13
1. Dicken			
0,30 bis unter 0,40 mm	100 %	100 %	100 %
0,40 bis unter 0,50 mm	80 %	80 %	80 %
0,50 bis unter 0,60 mm	50 %	50 %	50 %
0,60 bis unter 0,70 mm	40 %	40 %	40 %
0,70 bis unter 0,85 mm	30 %	30 %	30 %
0,85 bis unter 1,00 mm	20 %	20 %	20 %
1,00 bis unter 1,25 mm	15 %	15 %	15 %
1,25 bis unter 1,50 mm	10 %	10 %	10 %
1,50 bis unter 1,75 mm	5 %	5 %	5 %
1,75 bis unter 2,00 mm	4 %	4 %	4 %
2,00 bis unter 3,00 mm	3 %	3 %	3 %
3,00 mm und mehr	—	—	—
(Für Dicken unter 0,30 mm muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden)			
2. Längen			
350 bis unter 600 mm	4 %	4 %	5 %
600 bis unter 900 mm	3 %	3 %	4 %
900 bis unter 2000 mm	—	—	—
2000 mm und mehr	5 %	5 %	5 %
3. Breiten			
15 bis unter 30 mm	25 %	25 %	25 %
30 bis unter 50 mm	15 %	15 %	15 %
50 bis unter 60 mm	10 %	10 %	10 %
60 bis unter 100 mm	6 %	6 %	6 %
100 bis unter 200 mm	4 %	4 %	4 %
200 bis unter 350 mm	2 %	2 %	2 %
350 bis unter 1000 mm	—	—	—
1000 bis unter 1250 mm bei Blech 1 mm und dicker	10 %	10 %	10 %
1000 bis unter 1250 mm bei Blech unter 1 mm Dicke	20 %	20 %	20 %
1250 mm und mehr bei Blech 1 mm und dicker ..	15 %	15 %	15 %
1250 mm und mehr bei Blech unter 1 mm Dicke .	25 %	25 %	25 %

VI/73

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeug- stahl, Schnell- arbeitsstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl
laut Preislisten	E 1—E 7	E 15, E 16, E 17	E 12, E 13
4. Ronden polygonal oder rund beschnitten, außer den Auf- preisen zu 2 und 3 für das quadratische Blech .. (Für ausgestanzte Ronden muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden)	25 %	25 %	25 %
5. Kalt nachwalzen bzw. Glätten für Dicken unter 0,4 mm 0,4 bis unter 0,5 mm 0,5 bis unter 1,0 mm 1,0 mm und darüber	40 % 25 % 12 % 10 %	40 % 25 % 12 % 10 %	Aufpreise siehe unter Punkt 7 Walzverfahren
6. Besonderes maschinelles Richten (wenn vereinbart), ohne Gewähr für absolute Ebenheit der Bleche, für Dicken: unter 2 mm 2 mm und darüber	10 % 5 %	10 % 5 %	10 % 5 %
7. Walzverfahren (gilt nur für nichtrostendes und säurebeständiges Blech) <i>Verfahren I</i> warm gewalzt, schwarz, gegläht bzw. abgeschreckt, nicht ent- zundert <i>Verfahren II</i> wie oben, jedoch entzundert (also warm gewalzt, gegläht, gebeizt) <i>Verfahren III a</i> blank, hart gewalzt (wie oben), jedoch entzundert und in mehre- ren Stufen mit entsprechenden Zwischenbehandlungen auf eine höhere Härte kalt gewalzt <i>Verfahren III b</i> kalt gewalzt, matt gebeizt (ein kaltgewalztes Blech, das an- schließend gegläht bzw. vergütet und gebeizt ist)			ohne Aufpreis 5 % 7,5 % 15 %

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeug- stahl	Schnell- arbeitsstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
	DM/100 kg	DM/100 kg	DM/100 kg	DM/100 kg
8. Wärmebehandlung a) Glühen (weich und spannungsfrei glühen) b) Normalisieren c) Sonderwarmbehandlung d) Vergüten für Dicken von: 1 mm und mehr unter 1,00 mm	5,— 7,— 17,— 20,—	8,— 17,— 20,—	10,— 17,— 20,—	8,— 12,—

VI/74

Aufpreis für	Baustahl DM/100 kg	Werkzeug- stahl DM/100 kg	Schnell- arbeitsstahl DM/100 kg	Nichtrostender und hitzebest. Stahl DM/100 kg
9. Sonstige Aufpreise				
a) Einfetten für Dicken von:				
1 mm und darunter	2,—	2,—	2,—	
über 1 mm	1,—	1,—	1,—	
b) Entzundern bzw. Beizen, wenn vereinbart:				
einmal Beizen	3,50	3,50	3,50	
zweimal Beizen	7,—	7,—	7,—	

10. Nachlaß für unbeschnittenes Blech

Blech, das wegen seiner Dicke nicht kalt mit der Schere geschnitten werden kann, wird unbeschnitten geliefert.

Hiefür wird ein Nachlaß von 5 % vom Grundpreis gewährt.

11. Für Sonderheiten bei Werkzeugstahlblech und Schnellarbeitsstahlblech gelten folgende Aufpreise:a) *Kreissägeblech*, quadratisch beschnitten,

Dicke 3 mm und mehr, mit einer Seitenlänge von

100—200	201—350	351—800	801 mm und darüber
10 %	7 %	5 %	7 %

rund beschnitten, Dicke 3 mm und mehr, mit einem Durchmesser von

100—200	201—350	351—750	751—1000	1001 mm und darüber
35 %	25 %	25 %	20 %	30 %

Stammblattscheiben 8 ktg. beschnitten, 3 mm und mehr

100—200	201—350	351—750	751—1100	1101—1300	1301 mm und darüber
25 %	20 %	15 %	20 %	25 %	30 %

(Aufpreise für Dicken unter 3 mm siehe unter 1)

b) *Kransägeblech*

Die breite Kopfseite rechtwinklig beschnitten 1 % } vom
Die breite Kopfseite nichtwinklig beschnitten 2 % } Grundpreis
(Dickenaufpreise wie unter 1., außerdem Breitenaufpreise wie unter 3., Breite in der Mitte gemessen)




c) *Bauchsägeblech*

Außer den Dickenaufpreisen zu 1. werden berechnet:

Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden mindestens die Hälfte derjenigen in der Mitte	15 %
In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken	20 %
In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken	25 %
In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken	15 %
Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden weniger als die Hälfte derjenigen in der Mitte	15 %
In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken	20 %
In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken	25 %
In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken	20 %

d) *Maschinenmesserblech*

Außer den Dickenaufpreisen zu 1. werden berechnet:

	5 %
	10 %
	10 %
mit Einschnitt bis 50 mm tief	10 %
mit Einschnitt über 50 bis 80 mm tief	20 %
mit Einschnitt über 80 mm tief	30 %

B. Bandstahl, warm gewalzt, in Ringen**1. Querschnittaufpreise**

Die nachstehenden Aufpreise gelten nur für Bandstahl, warm gewalzt,
in Baustahlgüte (Zeichen: B)
aus hitzebeständigem und zunderfestem Stahl (Zeichen: N)
aus nichtrostendem und säurebeständigem Stahl (Zeichen: N)

Dicke	Breite			
	20—60 mm	61—140 mm	141—200 mm	über 200 mm
1,50 mm B	15 %	—	—	—
N	8 %	—	—	—
1,75 mm B	8 %	12 %	—	—
N	4 %	6 %	—	—
2,00 mm B	6 %	5 %	10 %	15 %
N	3 %	2 %	5 %	8 %
2,50 mm B	3 %	—	5 %	10 %
N	2 %	—	2 %	5 %
3,00 mm B	5 %	3 %	8 %	12 %
N	3 %	2 %	4 %	6 %

2. Schneiden auf Stablängen und Richten

Bei Lieferung in Stäben einschließlich Richten gelten folgende Aufpreise:

Längen von 2 m und mehr

ungenau Längen DM 3,50/je 100 kg

genaue Längen DM 5,—/je 100 kg

Längen unter 2 m

ungenau Längen DM 6,50/je 100 kg

genaue Längen DM 8,—/je 100 kg

3. Beizen

Warmbandstahl in Ringen, unbehandelt DM 3,—/je 100 kg

C. Maßabweichungen

- Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10 % auf den Grundpreis.
- Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güteziffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10 % auf den Grundpreis berechnet.

D. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII.

Aufpreisliste E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

Diese Aufpreisliste gilt für Stabstahl, und zwar in Verbindung mit folgenden Preislisten:

<i>Preisliste</i>	<i>Materialgruppe</i>
E 1, E 3, E 5, E 6, E 7	Baustahl
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
E 14	Nichtrostender und säurebeständiger Stahl
E 15, E 16	Werkzeugstahl

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes angegeben ist, auf den Grundpreis.

A. Ziehen, Schälen, Schleifen

(Die nachstehenden Aufpreise gelten für Baustahl, hitzebeständigen und zunderfesten Stahl sowie Werkzeugstahl)

1. Ziehen / Schälen

Runde Querschnitte nach DIN 668	40 %
Runde Querschnitte nach DIN 671	50 %
Runde Querschnitte nach DIN 175 (ISA h 9)	50 %
Quadratische und sechskantige Querschnitte nach DIN 178 und 176	50 %
Quadratische und sechskantige Querschnitte mit einer größeren Genauigkeit als nach DIN 178 und 176	60 %
Flache Querschnitte nach DIN 174	55 %
Flache Querschnitte mit einer größeren Genauigkeit als nach DIN 174	65 %

2. Schleifen

Nach DIN 175 und DIN 671	15 %
auf den um den Zieh- bzw. Schälaufpreis und um den Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis.	
Bei größerer Genauigkeit, z. B. ISA h 6 oder h 8 (DIN 671 = h 9)	15 %
(Für blankgezogenen bzw. geschälten nichtrostenden und säurebeständigen Stahl gelten die Grundpreise der Preisliste E 14, so daß Aufpreise für Ziehen, Schälen sowie Querschnittaufpreise nicht in Betracht kommen)	

B. Längen

(Die nachstehenden Aufpreise gelten für Baustahl, hitzebeständigen und zunderfesten Stahl, nichtrostenden und säurebeständigen Stahl sowie Werkzeugstahl)

- a) Längen von 2 bis 6 m, wenn (auch bei Festlängen) kürzere Stäbe, jedoch nicht solche unter 1 m Länge, bis zu 10% des Gesamtgewichts mitgeliefert werden dürfen aufpreisfrei
- b) Längen von 2 bis 6 m, wenn keine kürzeren Stäbe mitgeliefert werden dürfen 5 %
- c) Längen über 6 m, wenn bestellt 5 %
- d) Längen unter 2 bis 1 m, wenn bestellt 5 %
- e) Feste (fixe) Längen von 1 m und mehr (ohne Mitlieferung kürzerer Stäbe) mit einem Spielraum von
- | | |
|---|-----|
| ± 200 mm oder + 400 oder - 400 mm | 2 % |
| ± 100 mm oder + 200 oder - 200 mm | 3 % |
| ± 50 mm oder + 100 oder - 100 mm | 4 % |
| ± 20 mm oder + 40 oder - 40 mm | 5 % |
- Für Zwischenspielräume kommt der nächsthöhere Aufpreis zur Berechnung.
- f) Abteilen von Stäben unter 1 m Länge:
- | | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| unter 400 bis 200 mm | 25 % |
| unter 1000 bis 650 mm 15 % | unter 200 bis 100 mm 30 % |
| unter 650 bis 400 mm 20 % | unter 100 mm 35 % |

Diese Aufpreise schließen die Aufpreise für Längenspielraum und für Nichtmitlieferung kürzerer Stäbe ein.

- g) Abteilen vom Stab mittels Sägeschnitt bei Lieferung *ab Lager* für alle Profile:

Metergewicht in kg mal:

bei Baustahl	DM 0,05
bei den übrigen Stählen	DM 0,08

(Beispiel: Stahl 72 mm Durchmesser = 32 kg Metergewicht mal DM 0,05 = DM 1,60 für einen Schnitt bei Baustahl)

C. Querschnittaufpreise

(Gilt nicht für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl, siehe hierzu unter C 4.)

Abmessung	%	Abmessung	%
1. Rund- Vierkantabmessungen		2. Sechskant- und Achtkantabmessungen	
1 bis unter 1,5 mm	200	4 bis unter 5 mm	80
1,5 bis unter 2 mm	150	5 bis unter 6 mm	65
2 bis unter 2,5 mm	125	6 bis unter 9 mm	60
2,5 bis unter 3 mm	100	9 bis unter 14 mm	30
3 bis unter 3,5 mm	95	14 bis unter 24 mm	10
3,5 bis unter 4 mm	90	24 bis unter 55 mm	5
4 bis unter 4,5 mm	75	55 bis unter 65 mm	8
4,5 bis unter 5,5 mm	70	65 bis unter 75 mm	10
5,5 bis unter 9 mm	55	75 mm und darüber	15
9 bis unter 12 mm	25		
12 bis unter 15 mm	15		
15 bis unter 19 mm	5		
19 bis unter 25 mm	3		
25 bis unter 75 mm	—		
75 bis unter 90 mm	3		
90 mm und darüber	5		

3. Flachprofile (Aufpreise in %)

Breite	von bis unter	Dicke mm									
		4	5	6	8	11	21	31	51	60	u.mehr
bis unter 13 mm	B u. W	75	60	45	40	45	40	—	—	—	—
	N u. S	55	45	35	25	20	15	—	—	—	—
13 bis unter 20 mm	B u. W	65	55	40	35	30	25	—	—	—	—
	N u. S	25	23	20	15	13	10	—	—	—	—
20 bis unter 30 mm	B u. W	55	45	35	30	20	15	13	—	—	—
	N u. S	23	20	15	13	10	8	7	—	—	—
30 bis unter 40 mm	B u. W	40	35	30	25	15	10	10	—	—	—
	N u. S	20	15	13	10	8	6	6	—	—	—
40 bis unter 60 mm	B u. W	35	30	25	20	13	10	10	—	—	—
	N u. S	15	13	10	8	7	6	6	—	—	—
60 bis unter 110 mm	B u. W	30	25	20	15	15	10	10	13	15	15
	N u. S	15	13	10	8	8	6	6	7	10	13
110 bis unter 150 mm	B u. W	—	30	25	20	17	15	10	10	13	15
	N u. S	—	15	13	10	9	8	7	7	11	15
150 bis unter 200 mm	B u. W	—	—	—	25	20	20	15	15	17	20
	N u. S	—	—	—	13	10	10	8	10	15	17
200 und mehr	B u. W	—	—	—	—	35	30	25	20	25	30
	N u. S	—	—	—	—	20	15	13	15	20	25

B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender und hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbeitsstahl

**4. Für blankgezogenen, geschälten, nichtrostenden und säurebeständigen Stahl
gelten die Grundpreise der Preisliste E 14 für Rundprofile**

a) Für andere Profile werden auf diese Grundpreise folgende Aufpreise berechnet:

Quadratprofile DIN 178	5%
Sechskantprofile DIN 176	5%
Größere Genauigkeit als DIN 178 und 176	10%
Flachprofile DIN 174	5%
auf den Grundpreis der Rundabmessung, die der Höhe des Flachprofils entspricht. (z. B. flach 6 × 3 mm wird berechnet wie rund 3 mm + 5%)	
Größere Genauigkeit als DIN 174	10%

- b) Für Dreikantprofile, Halbrundprofile und rhombische Profile } müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.
- c) Für Turbinenschaufelprofilstahl gilt die Preisliste E 9.

5. Wärmebehandlung

	Baustahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl
a) Weich- und spannungsfrei glühen	DM 5,—	
b) Normalisieren	DM 7,—	Glühen DM 8,—
c) Vergüten	DM 15,—	Vergüten DM 20,—

D. Lieferung in Ringen

	Baustahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl
Bei Lieferung von gezogenem Bau-, Werkzeug- und hitzebeständigem Stahl in Ringen wird auf den um den Zieh- und Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis ein <i>Nachlaß</i> gewährt von ...	5 %	5 %

E. Sonstige Aufpreise

für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

Polieren von Stabstahl 15 %

- F) 1. Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich der Analysengrenzen und Güteziffern sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10 % auf den Grundpreis berechnet.
2. Werkstoffprüfung: siehe Liste Teil VIII.

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil VII

**Güte-Aufpreisliste
zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

Güte-Aufpreisliste für Massen- und Qualitätsstahl

A. Vorbemerkungen:

1. Die Aufpreise dieser Liste verstehen sich in DM je t. Sie werden auf die Grundpreise berechnet, und zwar
für Rohstahl auf den Grundpreis gemäß Preisliste Teil/Seite I/9
für Walzstahl auf die Grundpreise gemäß Preisliste Teil/Seite II/4
2. Der Aufpreis für SM-Güte ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im SM-Ofen vorsieht.
3. Der Aufpreis für Elektrogüte ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im Elektroofen vorsieht.
4. Für Stahlsorten mit vorgeschriebenem Kupferzusatz von 0,20 bis 0,50 % erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um

Spalte	I	II	III	IV	V	VI
DM/t	5,—	5,70	5,90	6,10	6,60	6,90

5. Für Stahlsorten in vorgeschriebener Abkantgüte erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um

Spalte	I	II	III	IV	V	VI
DM/t	15,—	17,10	17,70	18,30	19,90	20,80

6. Werden auf Wunsch des Bestellers angefallene Schmelzen mit engeren Analysengrenzen, als sie die verbindlichen Normen vorschreiben, geliefert, so erhöht sich der Güteaufpreis in den Spalten I bis VI um

Spalte	I	II	III	IV	V	VI
DM/t	10,—	11,40	11,80	12,20	13,30	13,90

7. Wird auf Wunsch des Bestellers für die Herstellung von Walzwerkserzeugnissen die Verwendung ausgewählter Blockteile (z. B. Mittelstücke) vereinbart, so erhöht sich der Güteaufpreis bei nachweisbarer Erfüllung der Vereinbarung in den Spalten III bis VI um 25 %.
8. Die Güteaufpreise beinhalten auch die Kosten für die zur Sicherung der Qualität notwendigen Güteprüfungen, wie sie im einzelnen in den DIN-Normen oder TGL nach Umfang und Art vorgeschrieben sind.
9. In der Güteaufpreisliste sind die Güteaufpreise für die Stahlsorten enthalten, die in der „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) festgelegt sind. Werden auf Grund von erteilten Ausnahmegenehmigungen Stahlsorten mit anderer Analyse hergestellt, so werden die Güteaufpreise vom Ministerium für Schwerindustrie nach den Kalkulationsrichtlinien für genormte Stahlsorten ermittelt. Sie werden zuzüglich eines Zuschlages für Sonderanfertigung in Höhe von 30 % berechnet.

Anmerkung:

Ausnahmegenehmigungen muß der Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferer beim Ministerium für Schwerindustrie, HV-Eisenindustrie, Abt. TKO, beantragen. Ausnahmegenehmigungen werden nur in technisch begründeten Fällen erteilt, sind befristet und gelten nur für die in der Genehmigung genannten Vertragspartner.

Werden auf Grund einer Ausnahmegenehmigung erzeugte Stahlsorten auf Vorschlag des Ministeriums für Schwerindustrie in die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) aufgenommen, so entfällt die Berechnung des Zuschlages von 30 % für Sonderanfertigung.

B. Güte-Aufpreise für Walzstahl, Ausgabe vom 1.4. 1955

Die Aufpreise dieser Liste verstehen sich in DM je t

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I	II	III	IV	V	VI
	Erzeugnisse					
	Rohblöcke Roh- brammen	Vorblöcke Vor- brammen	Knüppel Platinen	Formstahl Stabstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warm gewalzt	Grobblech Mittelblech Blankstahl	Feinblech
5 Si 11	142,70	168,40	178,20			
5 Si 13	149,80	176,20	186,40			
5 Si 14	169,90	200,40	212,20			
5 Si 15	182,80	215,60	228,20			
5 Si 17	247,—	292,—	309,—	353,—		
6 P 15	16,20	19,10	19,70	21,70		
6 P 20	18,30	21,60	22,40	24,40		
6 P 30	20,70	24,40	25,20	27,50		
7 S 10	16,20	19,70	20,70	22,50		
8 Mn 2	85,90	97,90	101,40	104,80	114,20	
8 Si 3	46,50	51,20	54,90			
8 Si 4	50,70	55,80	59,80			
8 Si 8	132,60	156,50	165,60			
9 S 20	34,—	41,50	43,50	46,50	52,—	
9 S 20 S	36,—	43,80	46,20	48,80	55,—	
9 S 25	36,—	43,80	46,20	48,80	55,—	
9 S 25 S	38,—	46,80	48,70	51,60	57,80	
10 Mn 4	49,40	56,30	58,30	62,30		
10 S 20	38,—	46,30	48,70	51,60	57,80	
11 Mn 2 u	28,—	31,90	33,—		39,20	
11 Mn 2 b	32,30	36,80	38,10		45,—	
11 Mn 2 A	36,80	42,—	43,40		50,90	
14 Mn 2	29,80	34,—	35,20		41,60	
14 Mn 2 A	34,30	39,10	40,50		47,60	
15 S 20	43,—	52,50	55,—	58,20	65,20	
15 S Mn 20	50,—	61,—	64,—	67,60	75,50	
16 Mn 2	29,80	34,—	35,20		41,60	
16 Mn 3	29,80	34,—	35,20		41,60	
16 Mn 3 A	34,30	39,10	40,50		47,60	
18 Mn 5	40,90	46,60	48,30	51,90	56,40	65,—
20 Mn 3	31,80	36,30	37,50		44,30	
20 Mn 3 A	36,30	41,40	42,80		50,30	
20 Mn 3 L	36,30	41,40	42,80		50,30	
20 S 20	48,—	58,50	61,40	64,80	72,50	
30 S 20	52,—	63,50	66,60	70,40	78,50	
35 S 20	56,—	68,30	71,80	75,60	84,50	
45 Mn 4	55,40	63,20	65,40			
48 Si 7	93,60	106,70	110,40	116,20	125,50	
50 Mn 7	103,10	117,50	121,70	127,80	138,10	
55 Mn 3	62,30	71,—	73,50			
55 Si Mn 6	101,80	116,10	120,10	126,20	136,40	
55 Si Mn 7	102,—	116,30	120,40	126,40	136,70	
60 Mn 3	65,10	74,20	76,80			
60 Si Mn 6	105,80	120,60	124,80	131,10	141,70	
60 Si Mn 7	106,—	120,80	125,—	131,30	142,—	
65 Si 7	108,—	123,10	127,40	133,80	144,60	

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I	II	III	IV	V	VI
	Erzeugnisse					
	Rohblöcke Roh- brammen	Vorblöcke Vor- brammen	Knüppel Platinen	Formstahl Stabstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warm gewalzt	Grobblech Mittelblech Blankstahl	Feinblech
G5 Si Mn 5	98,80	112,60	116,60	122,50	132,40	
C 10	57,—	65,—	67,20	70,50	77,80	76,80
C 10 u	49,—	55,90	57,80	60,80	67,20	
C 12	51,—	58,10	60,20	63,20	69,80	
C 12 A	52,50	59,90	62,—	65,10	71,80	
C 15	41,—	46,70	48,40	51,—	56,50	55,50
C 15 Q	50,50	57,60	59,60	62,60	69,20	
C 15 u	33,80	38,50	39,90	42,20	47,—	
C 18	41,—	46,70	48,40	51,—	56,60	
C 18 A	42,50	48,50	50,20	52,90	58,50	
C 18 L	42,50	48,50	50,20	52,90	58,50	
C 20	41,—	46,70	48,40	51,—	56,50	
C 22	43,—	49,—	50,70	53,50	59,20	60,80
C 22 Q	52,50	59,90	62,—	65,—	71,80	
C 25	45,50	51,90	53,70	56,50	62,50	
C 30	50,50	57,60	59,60	62,60	69,20	
C 35	54,—	61,60	63,70	66,90	73,80	76,20
C 35 Q	63,—	71,80	74,30	77,90	85,80	
C 40	59,—	67,30	69,60	73,—	80,50	
C 45	63,50	72,40	74,90	78,50	86,50	94,30
C 45 Q	72,50	82,70	85,60	89,50	98,40	
C 50	68,—	77,50	80,20	84,—	92,40	
C 55	72,50	82,70	85,60	89,50	98,40	
C 60	76,50	87,20	90,30	94,30	103,70	113,50
C 65	80,50	91,80	95,—	99,20	109,—	
C K 10	98,30	112,—	116,—	120,90	132,70	
C K 10 Al	84,80	96,70	100,—	104,50	114,80	
C K 15	82,30	93,80	97,10	101,40	111,50	
C K 18 Al	68,80	78,40	81,20	84,90	93,50	
C K 20	82,30	93,80	97,10	101,40	111,50	
C K 22	84,30	96,10	99,50	103,80	114,10	
C K 25	86,80	99,—	102,40	106,90	117,40	
C K 30	91,80	104,70	108,30	112,—	124,10	
C K 35	95,30	108,60	112,50	117,30	128,70	
C K 40	100,30	114,30	118,40	123,40	135,40	
C K 45	104,80	119,50	123,70	129,90	141,40	
C K 50	109,30	124,60	129,—	134,30	147,40	
C K 55	113,80	129,70	134,30	139,80	153,40	
C K 60	117,80	134,30	139,—	144,70	158,70	
C K 65	121,80	138,90	143,70	149,60	164,—	
C K 67	114,50	130,50	135,10	140,70	152,30	
K 8 Mn 2	108,30	123,50	127,80	132,10	144,—	
K 8 Mn 2 S	143,80	163,90	169,70	175,40	191,30	
K 15 Mn 2	45,50	51,90	53,70		62,50	
K 16 Mn 2	57,50	65,60	67,90		78,50	
K 18 Mn 5	66,50	75,80	78,50	83,10	90,40	104,40
K 20 Mn 2	45,50	51,90	53,70		62,50	
K 25 Mn 3	62,—	70,70	73,20		84,50	
M 2	116,30	142,—	143,90	154,80	166,30	179,—

VII/4

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I	II	III	IV	V	VI
	Erzeugnisse					
	Rohblöcke Roh- brammen	Vorblöcke Vor- brammen	Knüppel Platinen	Formstahl Stabstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warm gewalzt	Grobblech Mittelblech Blankstahl	Feinblech
M 2 Al	120,80	147,30	154,50	160,60	172,60	186,—
M 4	90,80	103,50	107,10	110,80	120,80	
M 8	82,90	94,50	97,80	101,10	110,30	
M 13	55,50	63,30	65,50	67,70		
M 17	31,70	36,10	37,40	39,70	44,20	
M 22	34,—	38,80	40,10	42,50	47,20	
M 27	38,80	44,20	45,80	48,30	53,60	
M 35	42,80	48,80	50,50	53,20	58,90	
M 45	52,30	59,60	61,70	64,80	71,60	
M 50	53,80	61,30	63,50	65,60	71,60	
M 55	61,30	69,90	72,30	75,80	83,50	
M 65	69,30	79,—	81,80	85,50	94,20	
M 75	78,30	89,30	92,40	96,50	106,10	
M 85	86,80	99,—	102,40	105,90	117,40	
M 95	95,80	109,20	113,—	117,90	129,40	
M b 5	57,20	67,50	71,50			
M b 7	51,10	56,20	60,30			
M b 9	35,10	38,60	41,40			
M b 12	29,30	33,40	34,60		41,—	
M b 13	21,60	23,80	25,50			
M b 14	12,50	13,80	14,80			
M b 18	26,80	30,60	31,60		37,60	
M b k 8	90,—	102,60	106,20	109,80	119,70	
M k 4	83,30	98,40	104,—			180,—
M k 5	112,—	132,—	140,—	149,—	160,—	
M k 8	105,30	120,—	124,30	128,50	140,—	
M k 8 S	140,80	160,50	166,10	171,80	187,30	
M k 45	79,—	90,—	93,20	97,40	107,10	
M k 48	96,40	109,10	113,80	118,60	130,20	
M k 53	100,60	114,70	118,70	123,70	135,80	
M k 58	104,60	119,20	123,40	128,60	141,10	
M k 63	126,30	144,—	149,—	155,—	170,—	
M k 68	132,30	150,50	156,10	162,40	178,—	
M k 72	163,30	186,20	192,70	200,20	219,20	
M k 73	136,30	155,40	160,80	167,30	183,30	
M k 75	117,30	133,70	138,40	144,10	156,—	
M k 77	168,80	192,40	199,20	206,90	226,50	
M k 78	141,80	161,70	167,30	174,—	190,60	
M k 82	173,30	194,60	204,50	212,40	232,50	
M k 83	146,30	166,80	172,60	179,50	196,60	
M k 87	177,30	202,10	209,20	217,30	237,80	
M k 88	150,30	171,30	177,40	184,40	201,90	
M k 92	182,80	208,40	215,70	224,—	245,10	
M k 93	155,80	177,60	183,80	191,—	209,20	
M k 97	189,80	216,40	224,—	232,60	254,40	
M k 101	139,30	158,80	164,40	170,90	185,30	
M k 110	188,—	214,30	221,80	231,40		
M St 0 u	10,—	11,40	11,80	13,20	15,30	14,30
M St 0 b	14,20	16,20	16,80	18,30	20,90	19,90

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I	II	III	IV	V	VI
	Erzeugnisse					
	Rohblöcke Roh- brammen	Vorblöcke Vor- brammen	Knüppel Platinen	Formstahl Stabstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warm gewalzt	Grobblech Mittelblech Blankstahl	Feinblech
M St 1 u	33,90	38,70	40,—	42,40	47,20	46,20
M St 1 b	38,10	43,40	45,—	47,50	52,50	51,50
M St 2 u	27,90	31,80	32,90	35,—	39,10	38,—
M St 2 b	32,10	36,60	37,90	40,20	44,60	43,60
M St 3 u	17,90	20,40	21,10	22,80	25,80	24,80
M St 3 b	25,—	28,50	29,50	31,50	35,20	34,20
M St 3 S	35,70	40,70	42,10	44,50	49,50	48,50
M St 4 u	22,90	26,10	27,—	28,90	32,50	32,90
M St 4 b	27,—	30,80	31,90	33,90	37,90	38,60
M St 4 S	33,60	38,30	39,60	42,—	46,70	47,80
M St 5	36,—	41,—	42,50	44,90	49,90	51,—
M St 6	46,60	53,10	55,—	57,90	64,—	69,50
M St 7	56,60	64,50	66,80	70,—	77,30	84,—
M u 5	51,20	60,40	62,70	65,60		
M u 7	45,10	49,50	53,20			
M u 8	72,50	82,60	85,50	88,40	96,40	
M u 9	30,90	34,—	36,50			
M u 12	25,10	28,60	29,60		35,40	
M u 13	17,40	19,20	20,50			
M u 14	8,30	9,10	9,80			
St 0	—	—	—	—	—	—
St 03	7,80	9,90	10,30	11,60	13,60	—
St 05	13,30	15,10	15,60	17,20	19,60	—
St 09	49,50	56,40	58,40	61,40	67,80	—
St 1	31,60	36,—	37,30	39,60	44,—	43,—
St 2	25,60	29,—	30,20	32,20	36,—	35,—
St 3	15,60	17,80	18,40	20,—	22,80	21,80
St 4	17,60	20,—	20,80	22,50	25,40	25,50
St 5	26,50	30,20	31,30	33,30	37,30	37,80
St 6	37,10	42,30	43,80	46,30	51,30	55,50
St 7	47,10	53,70	55,60	58,50	64,60	70,40
T St 0	—	—	—	—	—	—
T St 3	7,80	8,90	9,20	10,50	12,40	—
T St 3 S	15,60	17,80	18,40	20,—	22,70	—
T u 6	15,60	17,80	18,40			
T u 8	11,60	13,20	13,70			
T u 13	8,65	10,20	10,60	11,90	13,50	
T u 14	6,20	7,10	7,30			

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL Teil VIII

Preisliste

für

**Werkstoffprüfung und Abnahme
zur Preisanordnung Nr. 406**

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

Preisliste für Werkstoffprüfungen und Abnahme

A. Vorbemerkungen :

1. Werksbescheinigung
Eine Werksbescheinigung enthält nur die Bestätigung des Werkes, daß das gelieferte Material der bestellten Güte entspricht. Sie enthält also keine Angaben über chemische oder physikalische Prüfwerte. Werksbescheinigungen werden nicht berechnet.
2. Werkszeugnis
(Prüfung und Abnahme durch die TKO des Lieferwerkes)
 - a) Die Aufpreise für die Prüfung und für die Ausstellung eines Werkszeugnisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist. Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet. Prüfungen auf Kerbschlagzähigkeit und Schweißbarkeit werden in jedem Falle besonders berechnet.
 - b) Bei Ferro-Legierungen, Roheisen, Rohstahl, Vorblöcken und -brammen, Knüppeln und Platinen wird im Werkszeugnis nur die Schmelzanalyse angegeben. Das Werkszeugnis mit Analysenangaben wird nicht berechnet.
 - c) Wird für Knüppel und Platinen die Durchführung technologischer Prüfungen vorgeschrieben, so werden diese nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.
 - d) Bei Walzstahl werden im Werkszeugnis normalerweise die Ergebnisse der durchgeführten chemischen und technologischen Prüfungen angegeben, soweit solche durch die verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben sind.
3. Abnahme
(Prüfung und Abnahme durch Abnahme-Institutionen oder Beauftragte des Bestellers)
Die Aufpreise für Abnahme und Ausstellung eines Sachverständigen-Prüfzeugnisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist.
Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.
Die Aufpreise für Abnahme stellen die sachlichen Kosten der Abnahme dar. Die persönlichen Kosten des Abnehmenden gehen zu Lasten des Bestellers
4. In der Bestellung ist vorzuschreiben, ob „mit Werksbescheinigung“, „mit Analysenzeugnis“, „mit Werkszeugnis“ oder „mit Abnahme“ (Sachverständigen-Prüfzeugnis) zu liefern ist.
5. Die technologische Prüfung bei Baustahlgütern nach der Edelstahlpreisliste umfaßt alle Prüfungen, die in den verbindlichen DIN-Normen und TGL für das betreffende Erzeugnis vorgeschrieben sind.

B. Preisliste

Erzeugnis	Lieferung mit Werkszeugnis DM/t	Lieferung mit Sachverständigen- Prüfzeugnis DM/t
Ferro-Legierungen	kostenlos	
Roheisen	kostenlos	
Rohstahl	kostenlos	
Vorblöcke und Vorbrammen	Analyse kostenlos technologischer	Analyse kostenlos technologischer
Knüppel und Platinen nach der Walzstahlpreisliste	Prüfung nach Abschnitt D	Prüfung nach Abschnitt D
Knüppel und Platinen in Baustahlgütern nach der Edelstahlpreisliste	Analyse kostenlos technologischer Prüfung 15,—	technologischer Prüfung 18,—

VIII/1

Erzeugnis	Lieferung mit Werkszeugnis	Lieferung mit Sachverständigen- Prüfzeugnis
	DM/t	DM/t
Formstahl, Stabstahl, Breitflachstahl, Bandstahl warm gewalzt, Walzdraht, Grobblech, Mittelblech und Blankstahl nach der Walzstahlpreisliste	Analyse kostenlos technologische Prüfung 1,—	Analyse und technologische Prüfung 2,—
Stabstahl, Walzdraht, Bandstahl warm gewalzt, Grobblech, Mittelblech und Blankstahl in Baustahlgüten nach der Edelstahlpreisliste	Analyse kostenlos technologische Prüfung 15,—	Analyse und technologische Prüfung 18,—
Kesselblech	3,—	4,—
Handelsfeinblech, Gütegruppe I bis III; Qualitätsblech, Gütegruppe V bis X; Dynamoblech, Transformatorenblech	die Listenpreise verstehen sich einschl. Prüfung, Abnahme und Prüfzeugnis	
Festigkeitsblech nach der Walzstahlpreisliste bis 2,75 mm dick	Analyse kostenlos technologische Prüfung 1,—	Analyse und technologische Prüfung 2,—
Feinblech in Baustahlgüten nach der Edelstahlpreisliste, 1 mm und dicker	Analyse kostenlos technologische Prüfung 15,—	Analyse und technologische Prüfung 18,—
Feinblech in Baustahlgüten nach der Edelstahlpreisliste, unter 1 mm Dicke	Analyse kostenlos technologische Prüfung 25,—	Analyse und technologische Prüfung 28,—

Die obigen Aufpreise beinhalten die Mitlieferung eines Werkszeugnisses bzw. Sachverständigen-Prüfzeugnisses je Lieferung, auch bei stückweiser Prüfung. Einzelzeugnisse je geprüftem Stück und Ausfertigungen der Zeugnisse über 3 Exemplare hinaus kosten

DM —,50 je Werkszeugnis,
DM 1,— je Sachverständigenzeugnis.

C. DSRK-Abnahme (Persönliche Kosten des Abnehmenden)

Rohblöcke	DM 2,— je t
Halbzeug (Vorblöcke, Vorbrammen, Knüppel, Platinen)	DM 2,— je t
Kesselblech	DM 8,— je t
Kesselrohre und Gasrohre	DM 12,— je t
Sonstige Rohre	DM 8,— je t
Alles andere Walzmaterial	DM 5,— je t

D. Prüfungen nach Vereinbarung

I. Sämtliche Preise verstehen sich einschl. Probenvorbereitung, Prüfung und Testierung mit Ausnahme von Punkt 33/mikroskopische Untersuchungen.

II. Die Preise gelten nur für Prüfungen an zu liefernden metallurgischen Erzeugnissen.

I. Zerreißproben	je Probe
a) bei Entnahme aus Vorblöcken und -brammen, Knüppeln, Platinen, Schienen, Reifen, geschmiedeten Wellen	DM 8,—
b) bei Entnahme aus Stabstahl, Formstahl, Walzdraht, Warmband, Blechen	DM 4,—
c) ist das Versuchsstück vor der Prüfung zu normalisieren, so erhöht sich der Preis für	
a) um	DM 1,—
b) um	DM —,50
d) ist das Versuchsstück vor der Prüfung zu vergüten, so erhöht sich der Preis für	
a) um	DM 2,—
b) um	DM 1,—

	je Probe
2. Schweißzerreißprobe	DM 8,—
3. Warmzerreißprobe	DM 16,—
4. Feinmeßversuch	DM 16,—
5. Dauerstandversuch	DM 75,—
6. Bestimmung der Kriechgrenze	DM 75,—
7. bis 9. Kerbschlagbiegeprüfungen (je Probesatz)	

	eine Bestimmung DM	zwei bis drei Bestimmungen DM	jede weitere Bestimmung DM
7. Kerbschlagproben			
bei +20°C	8,—	12,—	4,—
bei -20°C	12,—	18,—	6,—
bei -40°C	14,—	21,—	7,—
8. Alterungskerbschlagprobe	14,—	21,—	7,—
9. Schweißkerbschlagprobe	14,—	21,—	7,—

	je Probe
10. Schlagzerreißprobe	DM 7,—
11. Biegeproben in gewalztem Zustand	
a) aus Abmessungen bis 30 mm rund, vierkantig, sowie 70 × 12 mm flach	DM 2,50
b) aus Abmessungen darüber	DM 5,—
12. Abschreckbiegeprobe	
a) aus Abmessungen bis 30 mm rund, vierkantig, sowie 70 × 12 mm flach	DM 4,—
b) aus Abmessungen darüber	DM 7,50
13. Feuerschweißbiegeprobe	
a) aus Abmessungen bis 30 mm rund, vierkantig, sowie 70 × 12 mm flach	DM 6,—
b) aus Abmessungen darüber	DM 12,—
14. Aufschweißbiegeprobe	DM 20,—
15. Schlagbiegeprobe	
a) von Achsen, Radreifen und Scheiben	DM 15,—
b) von Schienen	DM 10,—
16. Faltprobe (von Feinblechen)	DM —,50
17. Doppelfaltprobe (von Feinblechen)	DM —,75
18. Bördelprobe (von Röhren)	DM —,50
19. Aufdornprobe (von Röhren)	DM —,50
20. Faltprobe (von Röhren)	DM —,50
21. Aufreißprobe (von Röhren)	DM —,50
22. Härteprüfung nach Brinell, Rockwell, Vickers; jede Bestimmung DM 1,—, mindestens jedoch	DM 3,—
23. Härteprüfung nach Shore; jede angefangenen 10 Bestimmungen	DM 1,50
24. Tiefungsprobe	DM —,50
25. Hin- und Herbiegeprobe von Draht und Blech; jede angefangenen 5 Bestimmungen ...	DM —,50
26. Verwindeprobe (von Mittel- und Grobblech bis 20 mm Dicke)	DM —,80
27. Kaltstauch- und Warmstauchproben	
a) von Material bis 30 mm Durchmesser einschl.	DM —,30
b) von Material über 30 mm Durchmesser	DM 2,—

	je Probe
28. Bruchprobe (im Lieferzustand)	DM 1,—
29. Blaubruchprobe	DM 1,50
30. Härtebruchprobe	DM 2,50
31. Blindhärteprobe (auf Härtung bzw. Nichthärtung)	DM 5,—
32. Tiefätz-, Baumann-, Oberhoffer-Prüfungen	
aus Prüflingen bis 25 mm rund, vierkantig	DM 2,50
bis 50 mm rund, vierkantig	DM 5,—
bis 100 mm rund, vierkantig	DM 7,50
bis 150 mm rund, vierkantig	DM 15,—
über 150 mm rund, vierkantig	DM 22,50
33. Schlacken-, Gefüge-, Korngrößen-Untersuchung	
a) für Schliffherstellung bei Schliffgrößen bis 3 cm ²	DM 5,—
für je 1 cm ² größer = mehr	DM 1,—
b) für Beurteilung	DM 5,—
c) für mikrophotographische Aufnahmen	DM 4,—
d) für jeden Abzug	DM —,30
34. Röntgen-Grobstrukturuntersuchung	
a) Herstellung einer Aufnahme	DM 2,—
b) Beurteilung und Begutachtung des Films	DM 1,50
c) für jeden Abzug	DM 1,—
(Die Filmgröße ist etwa das Vierfache eines normalen Abzuges)	
35. Kontrollanalysen	
Werden vom Besteller Kontrollanalysen vom fertigen Erzeugnis vorgeschrieben, so werden berechnet je Bestimmung (einschl. Attest)	DM 5,—
36. Die Übermittlung der Schmelzungsanalyse auf dem Werkszeugnis erfolgt kostenlos nur, wenn die Analyse für den Werkstoff verbindlich vorgeschrieben ist.	

Anhang zur Preisliste für Eisen und Stahl (Ausgabe v. 1. 4. 55)**Zusammenstellung der Preise für Sonderheiten aus Import**

1. **Stahlpundwände, Larssen-Profil IV, in SM-Güte St 37.12¹⁾** Vollpreis DM 451,40 je t
2. **Mannstaedt-Sonderprofile in SM-Güte St 37.12¹⁾**:

Nummer	Bezeichnung	Vollpreis DM/t
80/1580	Rolladen-U-Eisen 21×22×1,5 mm	661,—
80/10400	Rolladen-U-Eisen 36×3 mm	618,—
80/10403	Rolladen-U-Eisen 40×3,5 mm	618,—
80/1600	Rolladen-U-Eisen 38×2,75 mm	640,—
80/5600	Rolladen-U-Eisen 50×4 mm	618,—
32/10319	Messerreibungswinkelstahl	675,50
163/7588	Rostbalkenstahl	548,—
83/1555	Kettenschienenprofil	588,—
67/1440	Rolladen-U-Eisen 50×30×4 mm	618,—
19/6117	Winkelstahl 50×35×12×6 mm	553,—
146/2042	Halbrundstahl 50×25 mm	574,—
149/3474	Halbrundstahl 75×18 mm	574,—
58/5001	I-Profil 41×49×3 mm	631,—
68/4131	U-Profil 40×24×3,25 mm	618,—
68/6072	U-Profil 76,2×2,8×3 mm	645,—
38/824	T-Profil 60×6 mm	543,—
1/8	Winkelstahl, rundkantig, 20×2 mm	651,—
38/4957	T-Stahl, rundkantig, 50×5 mm	543,—
37/692	T-Stahl, scharfkantig, 40×4 mm	553,—
221/8526	Heuaufzugschienenprofil	534,—
69/1403	Scherengittereisen 16×10,5×4 mm	643,—
239/7808	Laufschienenprofil 25×14×3 mm	589,—
69/1423	U-Profil 30×20×4 mm	618,—
191/3707	Türschlagleisten 28/40, 28/50, 28/55	613,—
0262	Deckenleistenprofil 80 mm	654,—
C 80/4	Spezialprofil W 48/28	588,—
C 80/7	Spezialprofil W 46/101	588,—
C 80/8	Spezialprofil W 46/102	594,—
A 40/1	Spezialprofil W 52/29	578,—
T 71/98	Spezialprofil 30×30×3,5 mm	534,—
T 665	Spezialprofil 30×35×4 mm	544,—
W 1	Spezialprofil W 51/139	618,—
185/1728	Heuaufzugschienenprofil	543,—

3. **Schwerter Hespeneisen-Profil 20×8×4 mm, SM-Güte St 37.12¹⁾** Vollpreis DM 735,— je t
4. **Trommelschlageisen, DIN 11700 bzw. Land 501, links oder außen rechts gerippt, SM-Güte St 37.12¹⁾**
Vollpreis DM 677,50 je t

5. Bandstahl, warm gewalzt

Abmessung	mm	200×1,75	200×3	400—500×3
Abmessungsaufpreis	DM	35,—	12,50	25,—

6. Grobbleche über 130 mm Dicke

Dicke	Dickenaufpreis	
	unter 50 kg Festigkeit	ab 50 kg Festigkeit
130 bis unter 140 mm	DM 210,—	DM 315,—
140 bis unter 150 mm	DM 240,—	DM 360,—
150 bis unter 180 mm	DM 275,—	DM 413,—
180 bis einschl. 200 mm	DM 325,—	DM 488,—

- 1) Werden andere Güten als SM-ST 37.12 geliefert, so wird der Unterschied im Güteaufpreis besonders berechnet.

7. Vollradscheiben nach Gost 75—50

1050 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 550 kg	DM 250,— je Stück
950 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 470 kg	DM 226,— je Stück

8. Edelmetallsorten**a) Güte Poldi Ni 36 (Invarstahl)**

Rohblöcke, gegläht und gedreht	DM 335,90 je 100 kg
Halbzeug	DM 510,80 je 100 kg
Stabstahl, gewalzt und geschmiedet	DM 591,80 je 100 kg

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 13/E 14)

b) Schnellarbeitsstahl ABC II/E

Rohblöcke, gegläht und gedreht	DM 704,40 je 100 kg
Halbzeug	DM 1086,30 je 100 kg
Stabstahl, gewalzt und geschmiedet	DM 1296,50 je 100 kg

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 19)

c) Magnetstahl (Stabstahl)

VDEh-Bezeichnung: 100 Cr Mn 19	DM 150,60 je 100 kg
100 Cr 13	DM 144,60 je 100 kg
100 Cr Co Mo 33	DM 793,— je 100 kg

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

d) Baustahl 14 Ni Cr 18

(ECN 45 — VCN 45) Stabstahl	DM 126,— je 100 kg
-----------------------------	--------------------

e) Legierter Baustahl Böhler Stern Antimit NG, vergütet, in geraden Stäben von 3500 mm Länge, jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt, mit Werksattest

DM 244,— je 100 kg

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

f) Winkelstahl 60 × 60 × 10 mm, geschweißt, aus hitzebeständigem Sonderstahl, Marke „Thermax 10 FAL“ (X 10 Cr Al 18), geschweißt mit Elektroden „Thermanit D“, in gerade gerichteten Stäben von etwa 3500 mm Länge, jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt

Vollpreis DM 684,— je 100 kg

g) wie vor, Marke „Thermax 9 FAL (X 10 Cr Al 13)“

Vollpreis DM 643,— je 100 kg

h) Wellbleche aus hitzebeständigem Sonderstahl „Röchling NH 11“ (Güte X 15 Cr Ni Si 19.9), Werkstoffnummer 4228, für Temperaturen bis 1050°C, nach Zeichnung ES 423, aus einer Tafel 2000 × 1000 mm gepreßt, mit etwa 40 mm langen Enden, sonst unbearbeitet, Wellenlänge 90 mm, Wellenhöhe 35 mm r 20 mm, Länge des gepreßten Bleches etwa 1340 mm, Breite 1000 mm, Dicke 2 mm, Gewicht etwa 32 kg

Vollpreis DM 11,10 je kg

i) Ia rostfreier Wasserkropfprofilstahl 18 × 5 × 2,5 × 2 × 1,8 mm, Güte X 40 Cr 13, sauber warm gewalzt, gegläht und gerichtet, in Stäben von normalen Herstellungslängen

Vollpreis DM 389,— je 100 kg

k) Uhrentriebstahl „Deco“, geschliffen und poliert, nach DIN 175, strukturgeglüht, von globularem Perlit, verdichtet nach Schweizer Bedingungen:

Durchmesser	von mm	0,25	0,30	0,37	0,43	0,50	0,60
	bis mm	0,29	0,36	0,42	0,49	0,59	0,69
Vollpreis je 100 kg	DM	1904,—	1704,—	1504,—	1324,—	1134,—	954,—
Durchmesser	von mm	0,70	0,85	1,00	1,15	1,30	1,45
	bis mm	0,84	0,99	1,14	1,29	1,44	1,64
Vollpreis je 100 kg	DM	834,—	724,—	634,—	564,—	534,—	494,—
Durchmesser	von mm	1,65	1,85	2,05	2,30	2,60	2,90
	bis mm	1,84	2,04	2,29	2,59	2,89	3,19
Vollpreis je 100 kg	DM	464,—	434,—	394,—	379,—	374,—	354,—
Durchmesser	von mm	3,20	4,00	4,50	5,00	12,00	
	bis mm	3,99	4,49	4,99	11,99	und mehr	
Vollpreis je 100 kg	DM	929,—	322,—	314,—	304,—	354,—	